

KIT SHERPA FLEX BOX AS

MANUALE DI INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE MANUAL

1. Generalità

1.1 - Norme di sicurezza.....	4/5/6
1.2 - Garanzia.....	7
1.3 - Valvola anti-vuoto.....	8
1.4 - Smaltimento rifiuti.....	9
1.5 - Descrizione del sistema.....	10
1.6 - Collegamento modulo idronico.....	10
1.7 - Schema idraulico sherpa aquadue.....	11
1.8 - Schema idraulico sherpa.....	11

2. Componenti kit idraulico

2.1 - Componenti armadio di contenimento.....	12
2.2 - Componenti kit bollitore.....	13
2.3 - Componenti kit idraulico preassemblato.....	14/15

3. Guida all'installazione

3.1 - Installazione armadio.....	16/17
3.2 - Connessi idrauliche bollitore.....	18
3.3 - Connessi idrauliche kit idraulico preassemblato.....	19
3.4 - Installazione	
3.4.1 - Installazione unità interna.....	20
3.4.2 - Installazione tubazioni circuito frigorifero pdc.....	21
3.4.3 - Installazione raccordi ingresso a mod. preassemblato.....	21
3.4.4 - Assemblaggio kit ritorno impianto.....	22
3.4.5 - Assemblaggio kit ritorno impianto.....	22
3.4.6 - Installazione kit idraulico preassemblato.....	23
3.4.7 - Installazione bollitore acs.....	23
3.4.8 - Installazione tubo acqua fredda sanitaria.....	24
3.4.9 - Installazione tubo acqua calda sanitaria.....	24
3.4.10 - Installazione mandata da unità interna.....	25
3.4.11 - Installazione tubo ritorno a unità interna.....	25
3.4.12 - Installazione tubo mandata a scambiatore bollitore.....	26
3.4.13 - Installazione tubo ritorno da scambiatore bollitore.....	26
3.4.14 - Installazione vaso di espansione sanitario.....	27
3.4.15 - Collegamento vaso di espansione sanitario.....	27

4. Uso e Manutenzione

4.1 - Regolazione valvola termostatica.....	28
4.2 - Regolazione valvola detentriche by-pass impianto.....	28
4.3 - Descrizione componenti e manutenzione.....	29/30
4.4 - Controlli periodici.....	30

5. Etichetta prodotto

5.1 - Etichetta sistema.....	31
5.2 - Etichetta bollitore.....	31
5.3 - Etichetta accumulatore.....	31

INDEX

1. General informations

1.1 - Safety rules.....	32/33/34
1.2 - Warranty.....	35
1.3 - Vacuum relief valve.....	36
1.4 - Waste disposal.....	37
1.5 - Description of the system.....	38
1.6 - Hydronic module connection.....	38
1.7 - Hydraulic scheme.....	39
1.8 - Hydraulic scheme.....	39

2. Hydraulic kit components

2.1 - Containment cabinet components.....	40
2.2 - Boiler kit components.....	41
2.3 - Pre-assembled hydraulic kit components.....	42/43

3. Installation instructions

3.1 - Containment cabinet.....	44/45
3.2 - Boiler's hydraulic connections.....	46
3.3 - Pre-assembled hydraulic kit connections.....	47
3.4 - Installation	
3.4.1 - Inner unit.....	48
3.4.2 - HP fridge piping circuit.....	49
3.4.3 - Preassembled module inlet fittings installation.....	49
3.4.4 - Return kit system installation.....	50
3.4.5 - Return kit system installation.....	50
3.4.6 - Preassembled hydraulic kit installation.....	51
3.4.7 - DHW boiler installation.....	51
3.4.8 - DCW pipe installation.....	52
3.4.9 - DHW pipe installation.....	52
3.4.10 - Flow from inner unit installation.....	53
3.4.11 - Inner unit return pipe installation.....	53
3.4.12 - Boiler exchanger delivery pipe installation.....	54
3.4.13 - Boiler exchanger return pipe installation.....	54
3.4.14 - Expansion vessel installation.....	55
3.4.15 - Expansion vessel connection.....	55

4. Use and maintenance

4.1 - Adjusting the thermostatic valve.....	56
4.2 - Adjusting the check bypass valve.....	56
4.3 - Components and maintenance description.....	57/58
4.4 - Periodic checks.....	58

5. Product labels

5.1 - System label.....	59
5.2 - Boiler label.....	59
5.3 - Preassembled kit label.....	59

1.1 - NORME DI SICUREZZA

Leggere con attenzione il manuale e le precauzioni generali per la sicurezza prima di installare gli apparecchi e accertarsi di eseguire correttamente l'installazione.

Il seguente manuale costituisce parte integrante ed essenziale del prodotto.

Deve essere conservato con cura e deve sempre essere allegato al prodotto.

Leggere con attenzione le indicazioni ed avvertenze contenute nel presente manuale: esse contengono informazioni fondamentali al fine di garantire la sicurezza durante l'installazione, l'uso e la manutenzione del prodotto.

L'installazione deve essere effettuata a Regola d'Arte esclusivamente da personale qualificato.

Non è consentito utilizzare il prodotto con finalità differenti da quelle specificate nel manuale.

Il produttore non potrà essere ritenuto responsabile di eventuali danni a cose e persone dovuti da un uso improprio del prodotto o dal mancato adeguamento dell'installazione alle istruzioni fornite in questo manuale.

Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria devono essere effettuate solo ed esclusivamente da personale qualificato e con ricambi originali del produttore.

Il produttore non potrà essere ritenuto responsabile di eventuali danni a cose e persone dovuti al mancato rispetto di questa indicazione, il quale potrebbe compromettere la sicurezza dell'installazione.

L'installazione, l'esercizio e la manutenzione dell'impianto devono essere effettuati conformemente alla legislazione vigente in materia di impianti termici.

Togliere l'alimentazione elettrica dell'unità interna SHERPA ACQUADUE S2 E SMALL o SHERPA ACQUADUE S3 E SMALL o SHERPA S2 E SMALL o SHERPA S3 E SMALL prima di effettuare qualsiasi intervento all'interno prodotto.

Legenda simboli:



Il mancato rispetto dell'avvertenza comporta rischio di lesioni, in determinate circostanze anche mortali.



Il mancato rispetto dell'avvertenza comporta rischio di danneggiamenti, in determinate circostanze anche gravi, per oggetti, piante o animali.

Il produttore non potrà essere ritenuto responsabile di eventuali danni causati da un uso improprio del prodotto o dal mancato adeguamento dell'installazione alle istruzioni fornite in questo manuale.

Installare il prodotto su superfici che supportano il suo peso a regime (500 kg).



Il mancato rispetto può causare in determinate occasioni danni a persone, cose e animali con circostanze anche mortali.



Danneggiamento al prodotto o di oggetti circostanti per urti, colpi, incisioni e schiacciamento.

Questo kit deve essere installato in luogo parzialmente protetto: non deve essere esposto alle precipitazioni atmosferiche (pioggia, neve, grandine).



Possibile danneggiamento dell'apparecchio a causa delle intemperie.

Movimentare il prodotto con le dovute protezioni e con la dovuta cautela.



Il mancato rispetto può causare in determinate occasioni danni a persone, cose e animali con circostanze anche mortali.



Danneggiamento al prodotto o di oggetti circostanti per urti, colpi, incisioni e schiacciamento.


Installare il prodotto su una parete solida, non soggetta a vibrazioni.



Rumorosità durante il funzionamento.


1.1 - NORME DI SICUREZZA

Nel forare la parete assicurarsi di non danneggiare cavi elettrici o tubazioni preesistenti.


 Folgorazione per contatto con conduttori sotto tensione.


 Allagamenti per perdita acqua.

E' severamente vietato inserire la parte superiore del busto all'interno del prodotto


 Lesioni personali per tagli, punture ed abrasioni.


Utilizzare utensili ed attrezzature manuali adeguate all'uso (assicurarsi che non siano deteriorati e che siano integri in ogni sua parte), utilizzarli correttamente, assicurarli da eventuale caduta dall'alto, riporli dopo l'uso.

 Lesioni personali per proiezione di schegge o frammenti, inalazione polveri, urti, tagli, punture ed abrasioni.


 Danneggiamento del prodotto o di oggetti circostanti per proiezione di schegge, colpi ed incisioni.

Utilizzare utensili ed attrezzature elettriche adeguate all'uso (assicurarsi che il cavo e la spina di alimentazione siano integri e che le parti dotate di motorotativo o alternativo siano correttamente fissate), utilizzarli correttamente, non intralciare i passaggi con il cavo di alimentazione, assicurarli da eventuali cadute dall'alto e riporli dopo l'uso.


 Lesioni personali per proiezione di schegge o frammenti, inalazione polveri, urti, tagli, punture, abrasioni rumore o vibrazioni.

 Danneggiamento del prodotto o di oggetti circostanti per proiezione di schegge, colpi ed incisioni.


Assicurarsi che le scale portatili siano stabilmente appoggiate, che siano appropriatamente resistenti, che i gradini siano integri e non scivolosi, che non vengano spostate con qualcuno sopra, che qualcuno vigili.

 Lesioni personali per la caduta dall'alto o per cesoiamento (scale doppie).


Assicurarsi che le scale a castello siano stabilmente appoggiate, che siano appropriatamente resistenti, che i gradini siano integri e non scivolosi, che abbiano mancorrenti lungo la rampa e parapetti sul pianerottolo.

 Lesioni personali per la caduta dall'alto.


Assicurarsi, durante i lavori eseguiti in quota (dislivello superiore a due metri), che siano adottati parapetti perimetrali nella zona di lavoro o imbragature individuali atti a prevenire la caduta, che lo spazio percorso durante l'eventuale caduta sia libero da ostacoli pericolosi, che l'eventuale impatto sia attutito da superfici di arresto semirigide o deformabili.

 Lesioni personali per la caduta dall'alto.


Proteggere con adeguato materiale l'apparecchio e le aree in prossimità del luogo di lavoro.

 Danneggiamento del prodotto o di oggetti circostanti per proiezione di schegge, colpi ed incisioni.

Organizzare la dislocazione del materiale e delle attrezzature in modo da rendere agevole e sicura la movimentazione, evitando cataste che possano essere soggette a cedimenti o crolli.

 Danneggiamento al prodotto o di oggetti circostanti per urti, colpi, incisioni e schiacciamento.

Indossare, durante le lavorazioni, gli indumenti e gli equipaggiamenti protettivi individuali. E' vietato toccare il prodotto installato, senza calzature o con parti del corpo bagnate.

 Lesioni personali per folgorazione, proiezione di schegge o frammenti, inalazioni polveri, urti, tagli, punture, abrasioni, rumore, vibrazioni.

1.1 - NORME DI SICUREZZA

Le operazioni all'interno dell'apparacchio devono essere eseguite con la cautela necessaria ad evitare bruschi contatti con parti acuminate.



Lesioni personali per tagli, punture ed abrasioni.

Non lasciare mai il prodotto aperto oltre il tempo minimo necessario per l'installazione.



Possibili lesioni a persone non abilitate all'uso o animali.

Possibile danneggiamento dell'apparecchio causato dalle intemperie.

Togliere l'alimentazione elettrica prima di effettuare qualsiasi intervento all'interno prodotto.



Folgorazione per contatto con conduttori sotto tensione.

ATTENZIONE:

In prossimità del prodotto, non va posizionato alcun oggetto infiammabile. Assicurarsi che l'installazione di tutti i componenti del sistema sia conforme alle normative vigenti.

Non posizionare contenitori per liquidi ne altri oggetti, sul prodotto.

Il prodotto non è destinato a essere utilizzato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure, con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso del prodotto.

I bambini devono essere sorvegliati per sincerarsi che non giochino con il prodotto e con tutti i materiali di imballaggio (punti metallici, buste di plastica, cartoni, etc).

L'apertura del prodotto e tutte le operazioni di manutenzione non devono essere effettuate da personale non qualificato.

ATTENZIONE:

Questo kit accessorio è progettato per essere installato esclusivamente con i sistemi:

- SHERPA AQUADUE S2 E SMALL,
taglie 04 - 06 - 08 - 10.

- SHERPA AQUADUE S3 E SMALL,
taglie 04 - 06 - 08 - 10.

- SHERPA S2 E SMALL,
taglie 04 - 06 - 08 - 10.

- SHERPA S3 E SMALL,
taglie 04 - 06 - 08 - 10.

La massima carica di refrigerante R32 nel sistema deve essere inferiore di 1,84 kg, in accordo alla norma IEC60335-2-40, Annex GG. Conseguentemente la massima lunghezza delle tubazioni di collegamento tra l'unità interna e quella esterna del sistema deve essere:

	SHERPA AQUADUE S2 E SMALL	SHERPA AQUADUE S3 E SMALL
TAGLIE 04 - 06	29m max	30m max
TAGLIE 08 - 10	20m max	20m max

Per maggiori dettagli sull'installazione, carica e carica addizionale dei sistemi:

- SHERPA AQUADUE S2 E SMALL,
taglie 04-06-08-10

- SHERPA AQUADUE S3 E SMALL,
taglie 04-06-08-10

- SHERPA S2 E SMALL,
taglie 04 - 06 - 08 - 10.

- SHERPA S3 E SMALL,
taglie 04 - 06 - 08 - 10.

fare riferimento ai manuali di installazione dell'unità interna ed esterna.

1.2 - GARANZIA

La garanzia è valida esclusivamente se l'installazione e l'avviamento del prodotto vengono effettuate da un tecnico autorizzato. I danni dovuti alle seguenti cause fanno decadere la garanzia:

Condizioni anormali dell'ambiente di installazione:

- Posizionamento dell'unità in un luogo sottoposto ad intemperie o in presenza di gelo;
- Alimentazione del sistema con acqua piovana, proveniente da pozzi o la cui durezza sia anormale o non conforme alle norme in vigore
- Installazione in sostituzione di sistemi e componenti difettosi dall'origine.

La garanzia non si applica nei casi in cui l'installazione non risulti conforme alle regolamentazioni e alle norme in vigore oltre che a regola d'arte e in caso di:

- Assenza o montaggio non corretto del gruppo di sicurezza (Valvola di sicurezza)
- Montaggio di un gruppo di sicurezza non conforme alle norme in vigore o utilizzo di un gruppo di sicurezza danneggiato
- Corrosione anormale delle componenti idrauliche dovuta a raccordi errati (contatto diretto acciaio-rame)

La garanzia non si applica nei casi di manutenzione insufficiente:

- Incrostazione anormali dei corpi riscaldanti e degli organi di sicurezza
- Telaio sottoposto all'aggressione di agenti esterni
- Modifiche apportate al sistema originario senza autorizzazione scritta del costruttore o utilizzo di pezzi non originali

I danni cagionati da un'errata installazione, dal trasporto, da imballaggio e posizionamento successivi al prelievo dal produttore rimarranno a carico dell'installatore.

QUALITÀ DELL'ACQUA:

Allo scopo di evitare danni causati dall'azione corrosiva dell'acqua, i valori massimi non devono superare il minore tra quelli indicati nella tabella riportata di seguito e i valori stabiliti dalle direttive europee al momento dell'installazione.

Si ricorda che anche un minimo quantitativo d'impurità nell'acqua potrebbe diminuire il rendimento del prodotto.

La qualità dell'acqua del circuito tecnico/impianto deve rispettare tassativamente le prescrizioni date dalla normativa UNI 8065.

La qualità dell'acqua deve rispettare tassativamente quanto previsto dalla direttiva europea 98/63/CE.

La durezza totale dell'acqua sia per circuito tecnico che sanitario dovrebbe essere compresa tra 5 e 15° francesi. In ogni caso la garanzia del prodotto decade nel caso di utilizzo dello stesso con acque con durezza superiore a 25° francesi.

Simbologia:

+ = Materiale costruttivo generalmente resistente

0 = Corrosione può verificarsi in presenza di molteplici valori con questo simbolo

- = Si scoraggia l'uso

Conducibilità elettrica [$\mu\text{S}/\text{cm}$]	> 600	+
ph	< 6	0
	6-8	+
	> 8	0
Cloruri [ppm]	< 10	+
	10-100	-
	> 100	0
Solfati [ppm]	< 50	+
	50-100	+
	> 100	0
Anidride carbonica [mg/L]	< 5	+
	5-20	+
	> 20	+
Ossigeno [mg/L]	< 1	+
	1-8	+
	> 8	+
Ammonio	< 2	+
	2-20	+
	> 20	+
Ferro con manganese [mg/L]	> 0.2	-
Manganese [mg/L]	> 0.05	-
Solfuri [mg/L]	< 5	+
Cloro [mg/L]	< 0.5	+

1.3 - VALVOLA ANTI-VUOTO

Il bollitore è previsto per funzionamento in pressione positiva.

Nel caso di possibile funzionamento in condizioni di depressione, è obbligatoria l'installazione di una valvola anti-vuoto.

Le valvole anti-vuoto impediscono il verificarsi di condizioni di vuoto all'interno del bollitore. Tali condizioni possono verificarsi quando la portata a valle del bollitore eccede la portata in entrata. Il rischio di vuoto si manifesta, ad esempio, in impianti in cui le utenze sono collocate in altezza al di sotto della base del bollitore.

La valvola anti-vuoto contiene una pastiglia che mantiene chiusa la valvola in condizioni normali di funzionamento.

Non appena si verifica una condizione di vuoto nell'impianto, la depressione dell'acqua nella tubazione di mandata alle utenze apre la pastiglia per consentire all'aria di entrare fino a compensare la depressione all'interno del bollitore, riducendo il rischio di implosione del bollitore stesso.

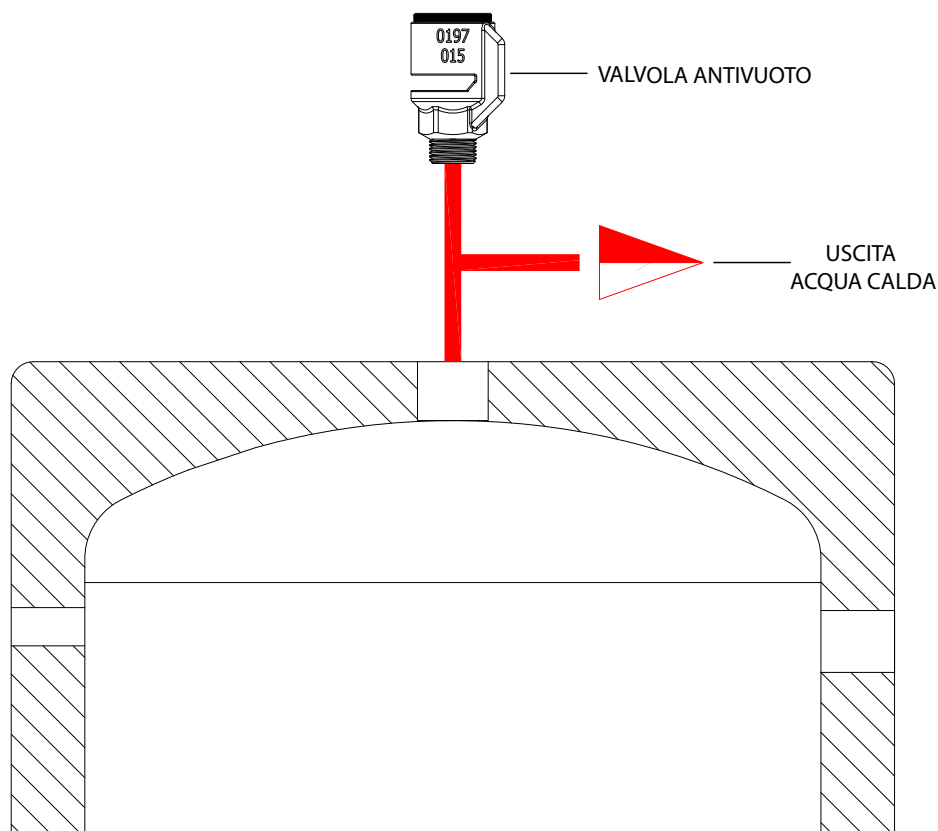
Si rende obbligatoria l'installazione di una valvola anti-vuoto in installazioni in cui sussiste il rischio di condizioni di vuoto nell'impianto.

Si raccomanda di utilizzare valvole anti-vuoto aventi caratteristiche costruttive adatte alle normali condizioni di temperatura e pressione dell'impianto.

Il mancato rispetto delle presenti istruzioni può causare **danni irreparabili al bollitore**.

La ditta produttrice non può ritenersi responsabile dei danni causati dal mancato rispetto delle istruzioni fornite nel presente libretto.

Esempio di installazione

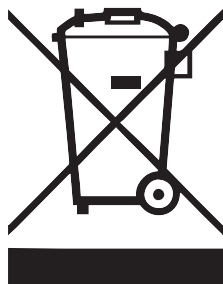


1.4 - SMALTIMENTO RIFIUTI

Ai sensi del D.lgs 116/2020 informiamo il gentile cliente circa la classificazione e destinazione dei componenti di imballaggio.

Tipologia di imballaggio	Classificazione	Destinazione (verificare col comune di appartenenza le modalità di smaltimento)
Sacchetti in plastica	LDPE 4	Raccolta plastica
Elementi in polistirolo	PS 6	Raccolta plastica
Film protettivo flessibile	LDPE 4	Raccolta plastica
Scatole e parti in cartone	PAP 20	Raccolta carta
Pallet, assi di legno	FOR 50	Raccolta differenziata
Reggette	PP 5	Raccolta plastica
PET nastro	PET 1	Raccolta plastica
Polietilene espanso Angolari in polietilene	HDPE 2	Raccolta plastica
Staffe in ferro Graffette metalliche Viti e rondelle in acciaio inox Piastra in acciaio zincato	FE 40	Raccolta metalli

* La lista è indicativa, non significa che tutti i componenti siano effettivamente presenti nell'imballaggio.



E' vietato lo smaltimento nei rifiuti domestici!

All'interno dell'Unione Europea, sul prodotto, sull'imballaggio o nei documenti di accompagnamento può essere presente questo simbolo. Significa che i prodotti elettrici ed elettronici non devono essere smaltiti assieme ai rifiuti domestici.

Per un trattamento, riciclaggio e smaltimento appropriati dei prodotti usati, è necessario tenere presente i seguenti punti:

- Questi prodotti devono essere restituiti soltanto presso i punti di raccolta certificati ed appropriati.
- E' necessario tenere presente alle disposizioni vigenti a livello locale

E' possibile ottenere informazioni sul corretto smaltimento presso i comuni locali, il più vicino servizio di smaltimento rifiuti o il fornitore dove è stato acquistato il componente.

1.5 - DESCRIZIONE DEL SISTEMA

KIT SHERPA FLEX BOX AS è un armadio da esterno/incasso a parete composto da:

DESCRIZIONE	PESO A VUOTO	PESO IN FUNZ.
• Armadio di contenimento esterno/incasso parete	70 kg	70 kg
• Kit bollitore	30 kg	180 kg
• Kit idraulico preassemblato	20 kg	50 kg
• Kit idraulico di collegamento	20 kg	30 kg
• SHERPA AQUADUE S2 E SMALL o SHERPA AQUADUE S3 E SMALL (fornita separatamente)	72 kg	84 kg
• SHERPA S2 E SMALL o SHERPA S3 E SMALL (fornita separatamente)	36 kg	40 kg

Il prodotto, abbinato ai sistemi:

- SHERPA AQUADUE S2 E SMALL
- SHERPA AQUADUE S3 E SMALL
- SHERPA S2 E SMALL
- SHERPA S3 E SMALL

è in grado di soddisfare le esigenze di:

- Riscaldamento/raffrescamento ad acqua;
- Acqua calda sanitaria;

Questo prodotto è conforme alle direttive Europee:

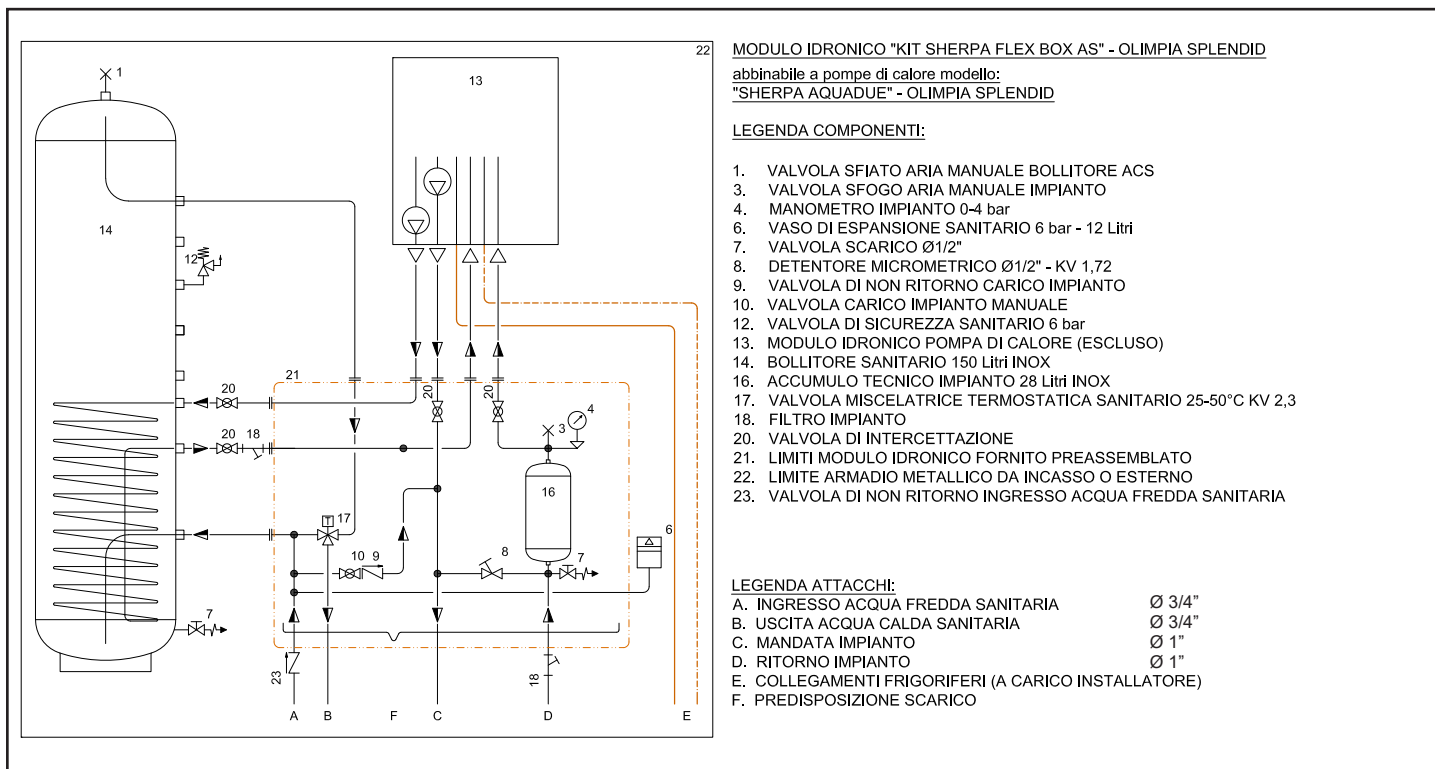
- PED 2014/68/EU relativa ai prodotti in pressione
- ECODESING 2009/125/CE relativa alla progettazione ecocompatibile

1.6 - COLLEGAMENTO MODULO IDRAULICO

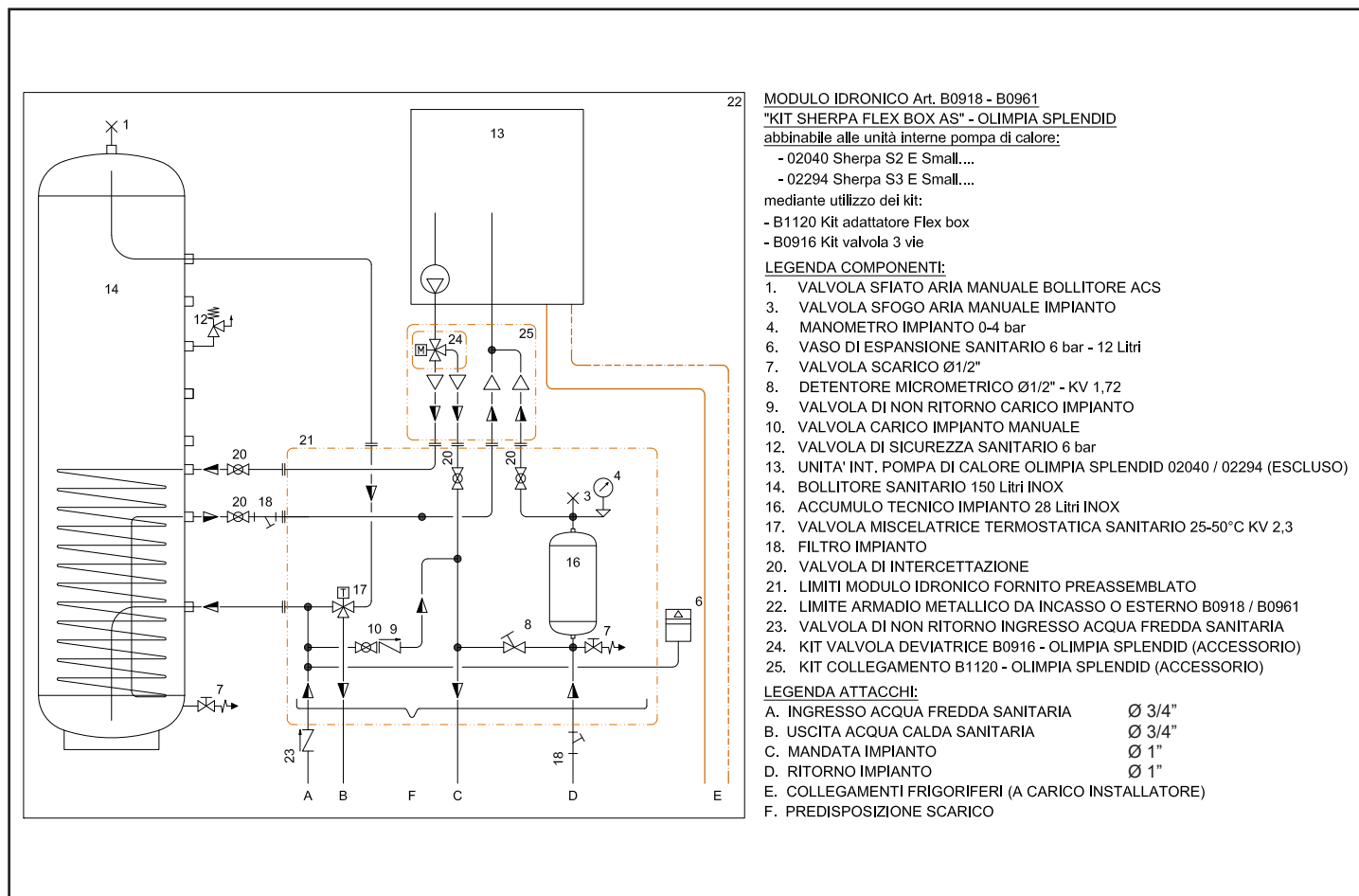
Il modulo idronico deve essere installato seguendo le indicazioni del manuale di installazione fornito con gli apparecchi. Si rimanda ai rispettivi manuali per le indicazioni di installazione e manutenzione. La rete di distribuzione ed emissione del calore a valle di Sherpa Flex Box AS deve garantire la circolazione della portata minima della pompa di calore in ogni condizione di funzionamento mediante valvola a 3 vie o sistemi di by-pass.

Per le taglie 8 e 10 della pompa di calore, il contenuto di acqua della rete di distribuzione e dei terminali deve essere almeno pari a 10 litri (fare riferimento ai manuali di installazione dei prodotti).

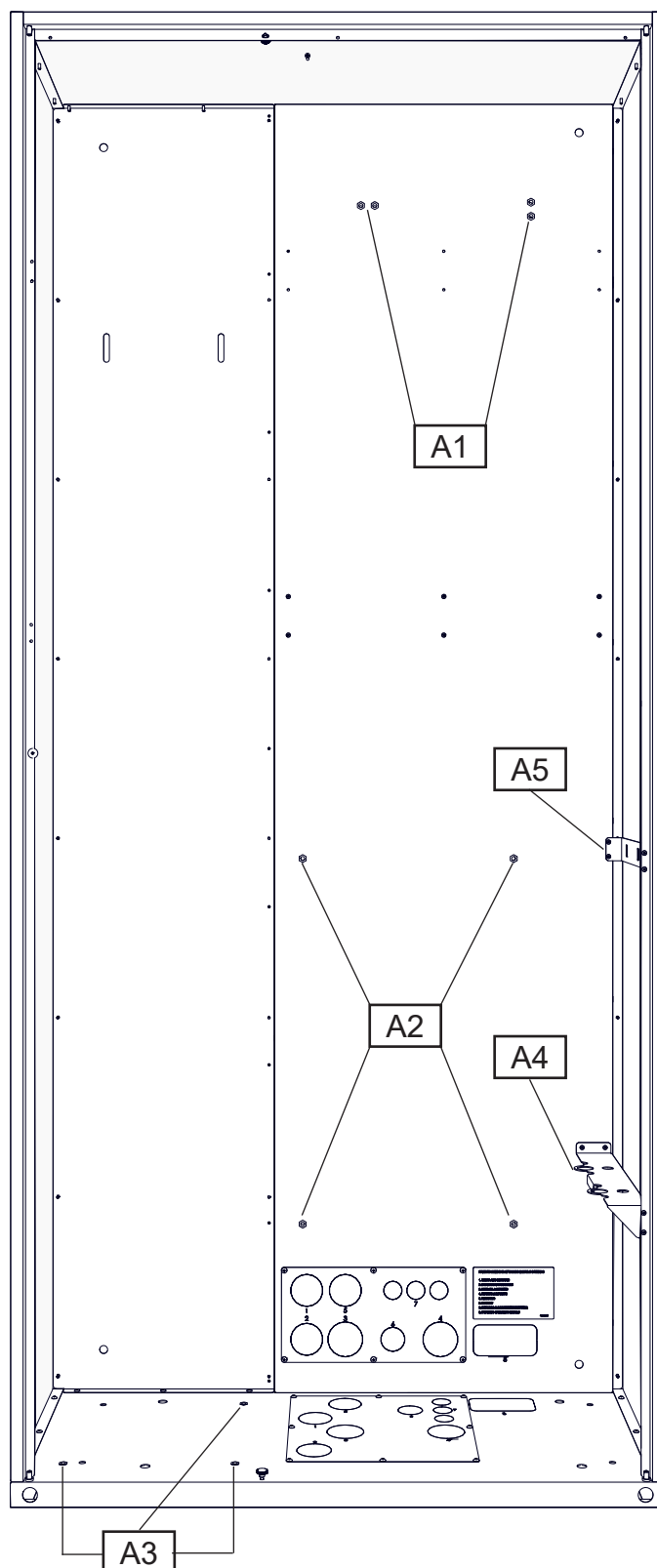
1.7 - SCHEMA IDRAULICO SHERPA ACQUADUE



1.8 - SCHEMA IDRAULICO SHERPA

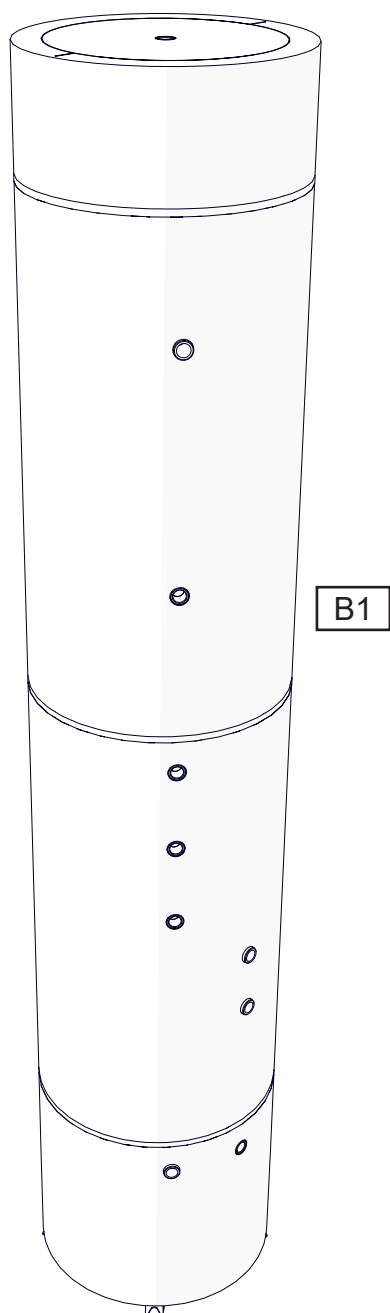


2.1 - COMPONENTI ARMADIO DI CONTENIMENTO

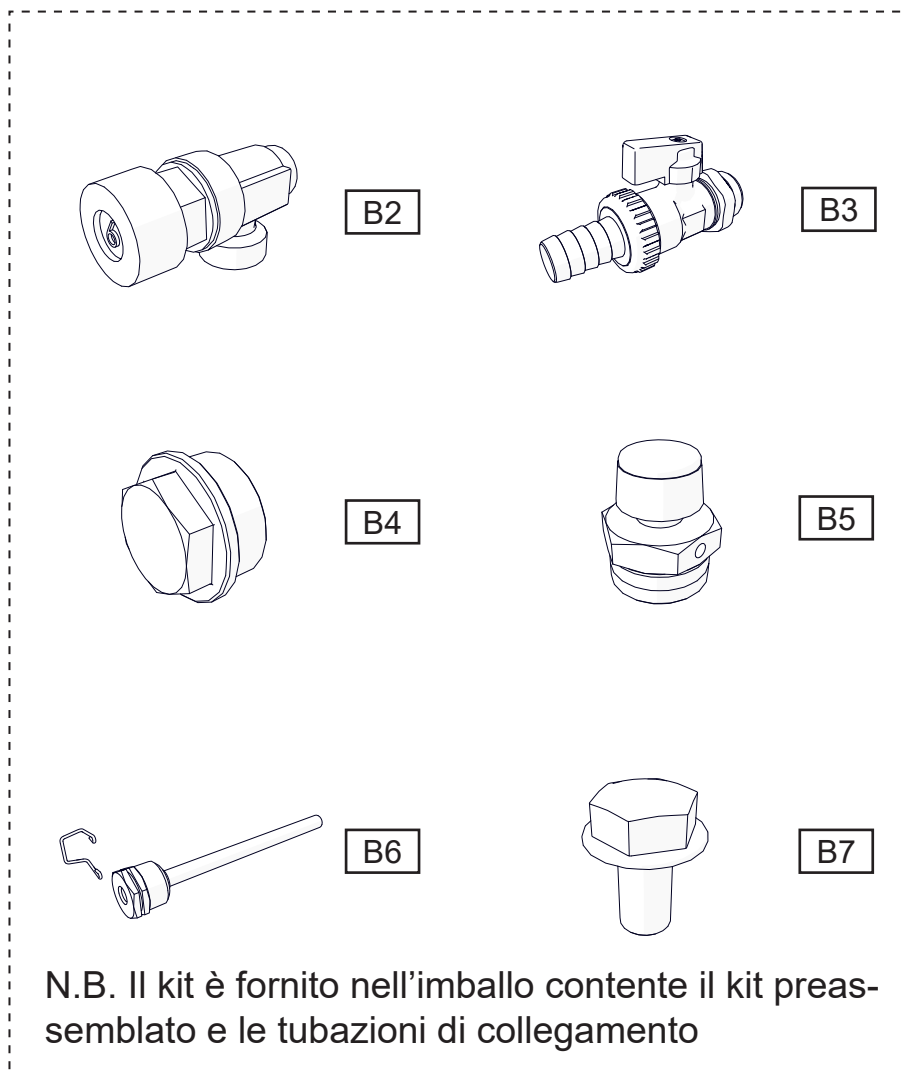


RIF.	DESCRIZIONE
A1.	Inserto per fissaggio unità interna
A2.	Inserto per fissaggio kit idraulico preassemblato
A3.	Inserto per fissaggio bollitore
A4.	Staffa per fissaggio vasi di espansione inferiore
A5.	Staffa per fissaggio vasi di espansione superiore

2.2 - COMPONENTI KIT BOLLITORE

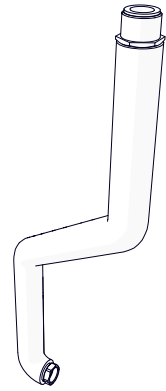
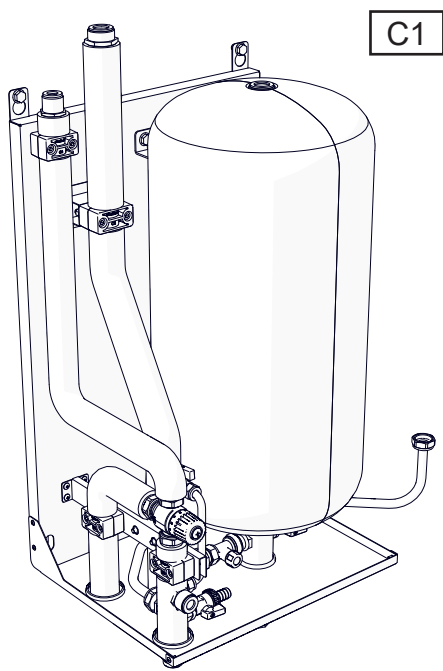


KIT BOLLITORE

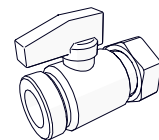
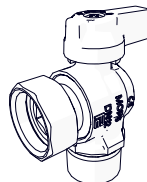
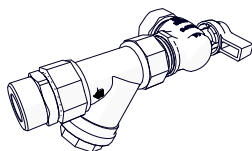
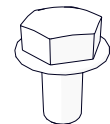
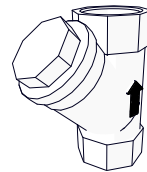
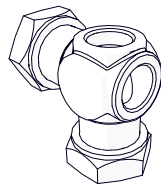
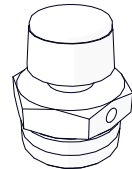
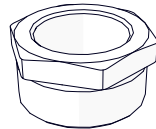
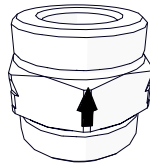
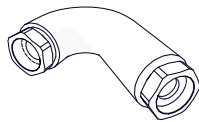
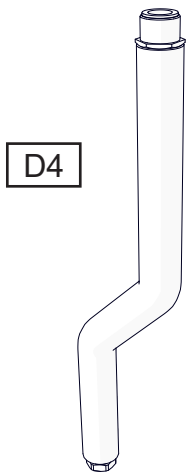


RIF.	DESCRIZIONE	Q.TA'
B1.	Bollitore 150L - INOX AISI 316L	1
B2.	Valvola di sicurezza Ø 1/2" x 6 bar	1
B3.	Scarico Ø 1/2" con controdado e o'ring	1
B4.	Tappo Ø 1/2" M	2
B5.	Valvola di sfiato aria manuale Ø 1/2"	1
B6.	Guaina porta sonda - Ø 6x130mm	1
B7.	Vite M8 x 16 testa esagonale	3

2.3 - COMPONENTI KIT IDRAULICO PREASSEMBLATO

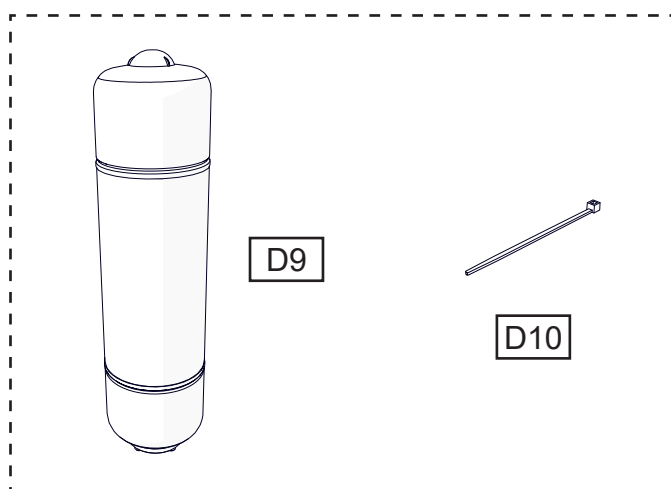


KIT RACCORDI SHERPA BOX



2.3 - COMPONENTI KIT IDRAULICO PREASSEMBLATO

KIT VASO

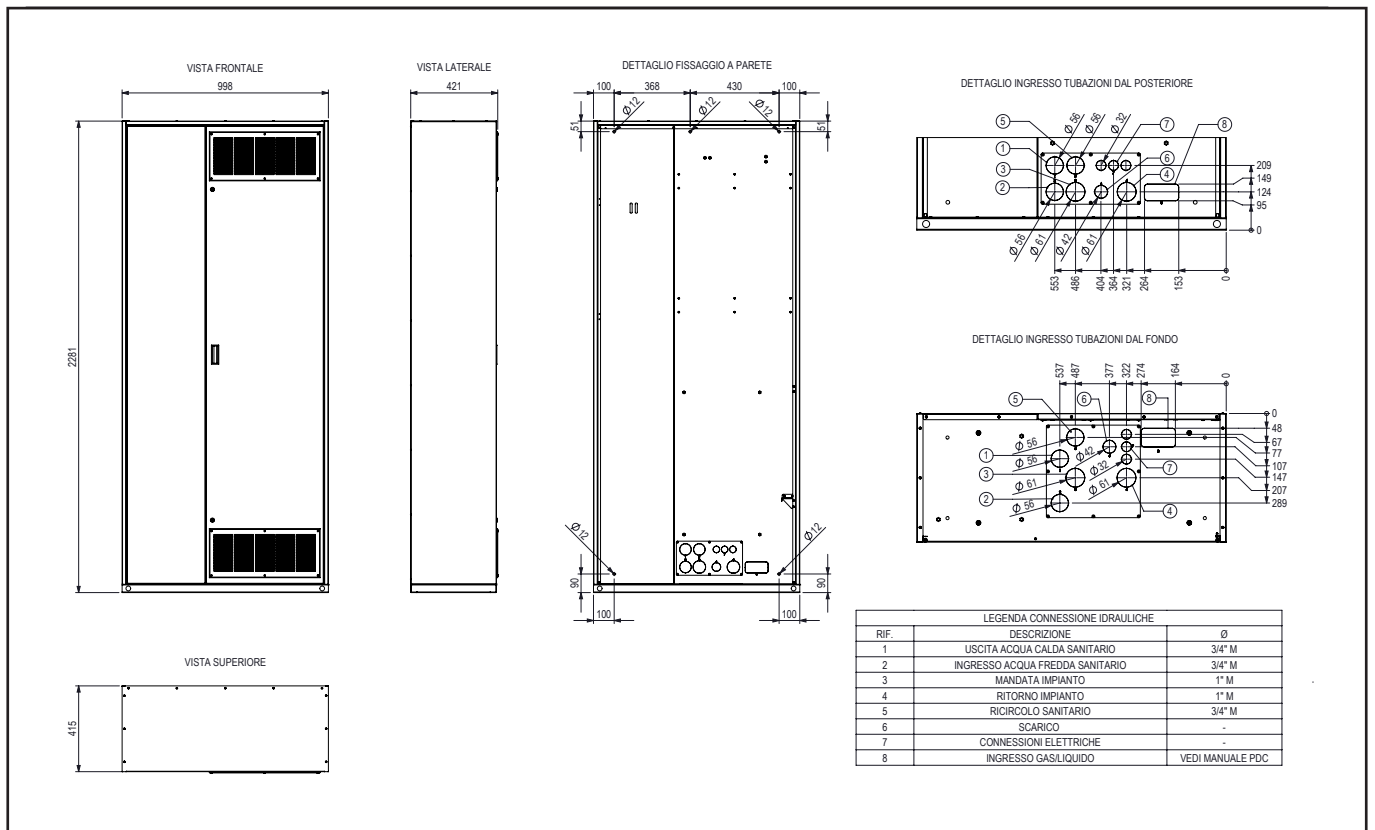
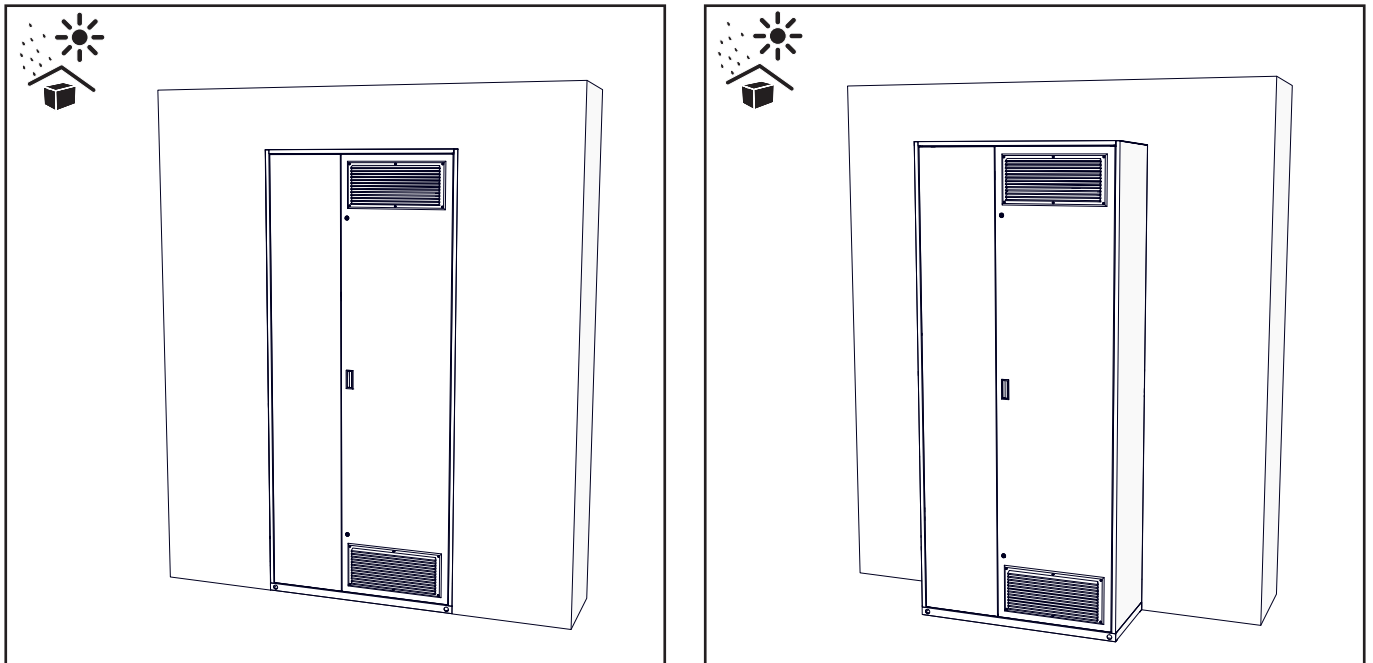


Fornito su
imballo
singolo

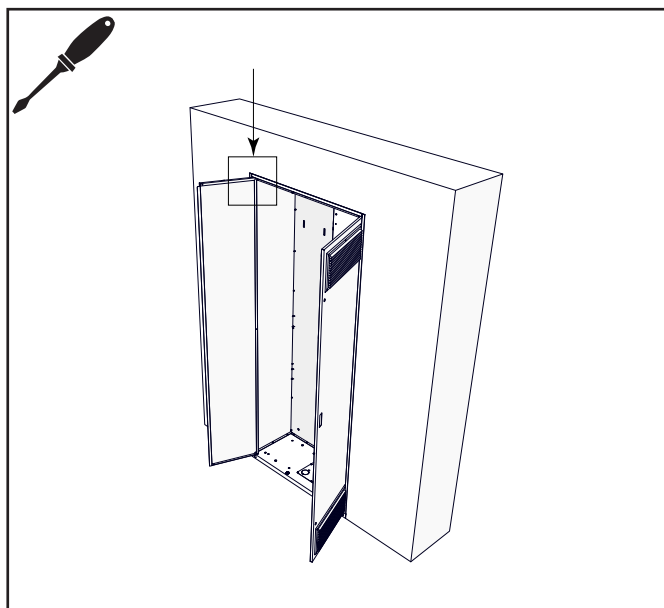
RIF.	DESCRIZIONE	Q.TA'
C1.	Kit idraulico preassemblato	1
C2.	Nipples con valvola Ritegno DN15	1
C3.	Manometro 0-4 bar Ø 1/4"	1
C4.	Riduzione Ø 1/2" x 1/4" ott.	1
C5.	Valvola di sfiato aria manuale Ø 1/2"	1
C6.	Gomito Ø 1" x 1" con girello e stacco Ø 1/2"	1
C7.	Filtro a Y Ø 1"	1
C8.	Guarnizione in gomma Ø 3/4" - EPDM	9
C9.	Guarnizione in gomma Ø 1" - EPDM	8
C10.	Vite M8 x 16 testa esagonale	8
D1.	Tubo uscita acqua calda sanitaria bollitore	1
D2.	Tubo ingresso acqua fredda bollitore	1
D3.	Tubo uscita scambiatore bollitore	1
D4.	Tubo ingresso scambiatore bollitore	1
D5.	Tubo ritorno impianto a PDC	1
D6.	Kit filtro a Y uscita scambiatore bollitore	1
D7.	Valvola a sfera ad angolo Ø 3/4" M x 3/4" F ghiera girevole	1
D8.	Valvola a sfera Ø 1" M x 1" F ghiera girevole	2
D9.	Vaso di espansione sanitario 12L	1
D10.	Fascetta fissaggio vaso	1

3.1 - INSTALLAZIONE ARMADIO

L'armadio di contenimento è realizzato con una struttura autoportante e può essere installato all'interno e all'esterno della parete. La lamiera frontali sono apribili ad anta per agevolare le operazioni di installazione e di manutenzione ordinaria. Prima di installare il prodotto è obbligatorio leggere le norme di sicurezza e i termini di garanzia.



3.1 - INSTALLAZIONE ARMADIO



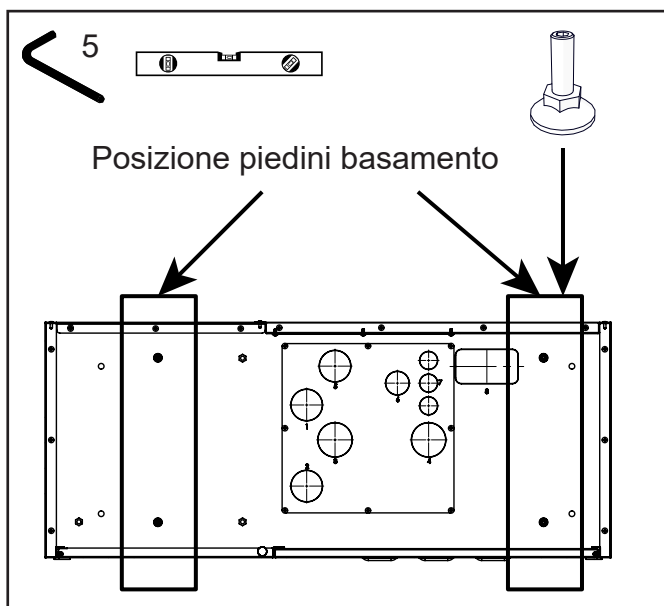
RIMOZIONE PORTE

ATTENZIONE!!!

La rimozione della porta deve essere eseguita solo se estremamente necessario. L'operazione deve essere eseguita da un numero minimo di 2 operatori qualificati.

- Rimuovere solo il perno superiore presente nella parte interna della porta

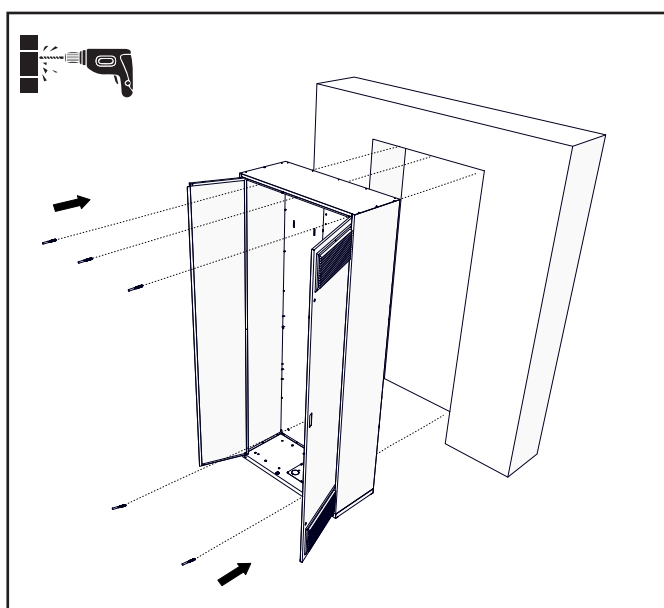
⚠ Danneggiamento al prodotto o di oggetti circostanti per urti, colpi, incisioni e schiacciamento.



REGOLAZIONE ARMADIO

- Regolare i piedini dall'interno dell'armadio
- Posizionare in bolla l'armadio tramite i piedini installati sul basamento

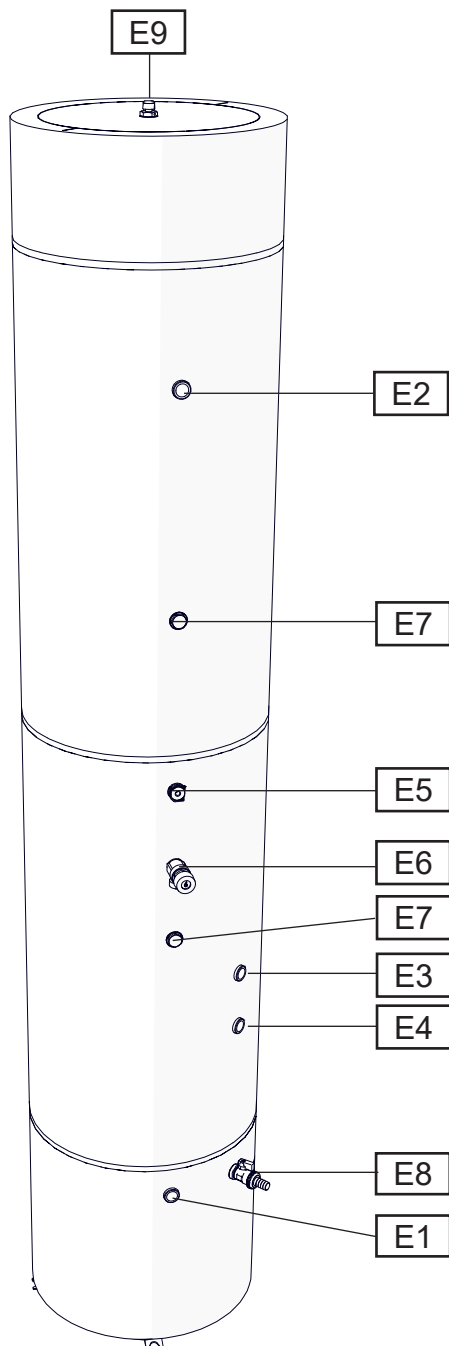
⚠ Il mancato rispetto del punto può creare difficoltà nella chiusura delle porte frontali



- Posizionare in squadra rispetto la parete
- Forare la parete nelle posizioni indicate a pag.14
- Fissare saldamente l'armadio alla parete con i fissaggi (non forniti) che dovranno essere scelti e dimensionati a cura dell'installatore e idonei alla tipologia di parete e al peso che devono sostenere

⚠ **Verificare la tenuta del fissaggio**
Il mancato rispetto o un fissaggio non corretto può causare in determinate circostanze danni a persone, cose e animali con circostanze anche mortali.

3.2 - CONNESSIONI IDRAULICHE BOLLITORE



Per motivi di sicurezza si consiglia di installare i raccordi prima di posizionare il bollitore nell'armadio

Installazione raccordi:

- Installare la guaina porta sonda B6 nella posizione E5 con tenuta in teflon
- Installare la **valvola di sicurezza 6 bar** B2 nella posizione E6 con tenuta in teflon
- Installare la valvola sfogo aria B5 nella posizione E9 con tenuta in teflon
- Installare il tappo B4 nella posizione E7 con tenuta in teflon (x2)
- Installare lo scarico B3 nella posizione E8

ATTENZIONE !!! Tenuta con o'ring.

Errata tipologia di tenuta



Allagamenti per perdita acqua

Errata installazione valvola di sicurezza

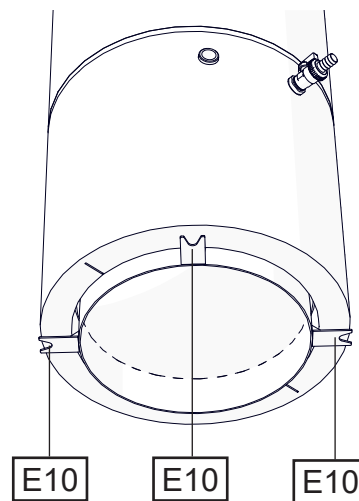


Allagamenti per perdita acqua

Rimozione o danneggiamento isolamento

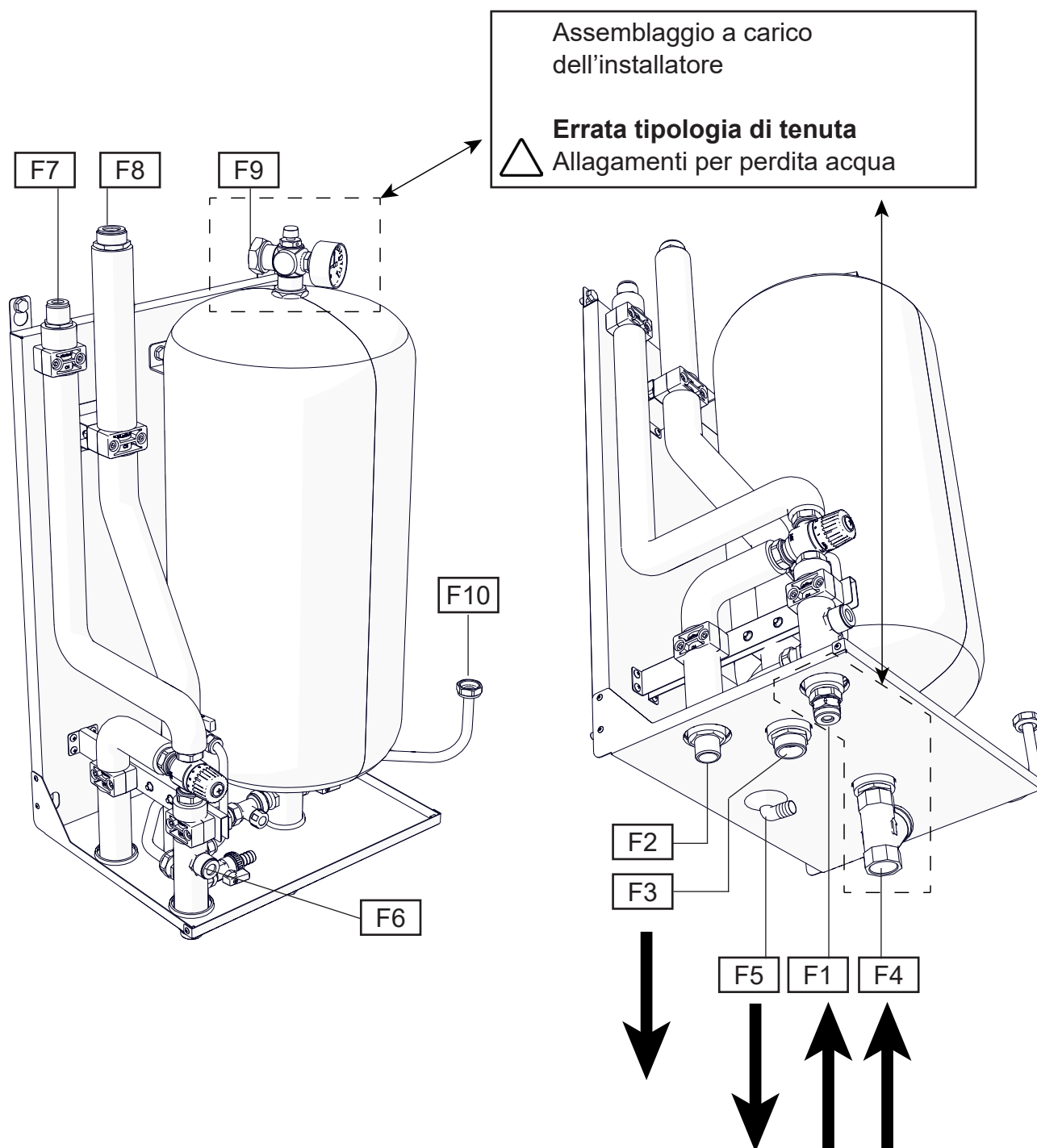


Dispersione di calore e perdita di prestazioni



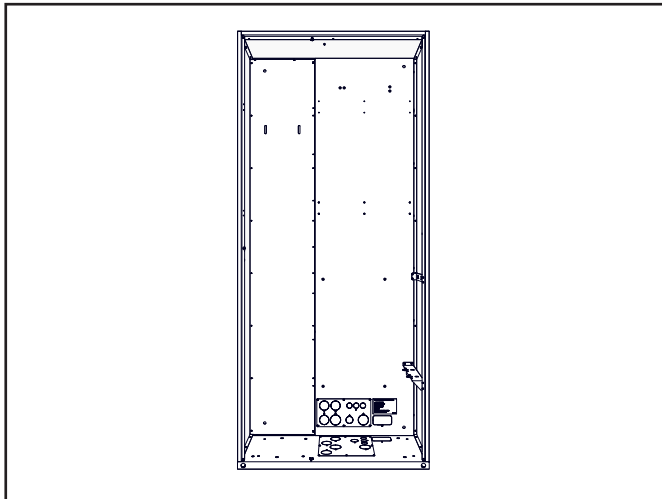
RIF.	DESCRIZIONE	Ø
E1.	Ingresso acqua fredda sanitaria	G 3/4" M
E2.	Uscita acqua calda sanitaria	G 3/4" M
E3.	Ingresso serpentino bollitore	G 3/4" M
E4.	Uscita serpentino bollitore	G 3/4" M
E5.	Guaina porta sonda	G 1/2" F
E6.	Valvola di sicurezza	G 1/2" F
E7.	Predisposizione guaina porta sonda aggiuntiva (non fornita)	G 1/2" F
E8.	Scarico bollitore	G 1/2" F
E9.	Valvola sfogo aria manuale	G 1/2" F
E10.	Piedini di fissaggio	M8

3.3 - CONNESSIONI IDRAULICHE KIT IDR. PREASS.



RIF.	DESCRIZIONE	Ø
F1.	Ingresso acqua fredda generale	G 3/4" M
F2.	Uscita acqua calda sanitaria	G 3/4" M
F3.	Mandata impianto	G 1" M
F4.	Ritorno impianto	G 1" M
F5.	Scarico condensa	16
F6.	Collegamento tubo acqua fredda a bollitore	G 3/4" M
F7.	Collegamento tubo acqua calda a bollitore	G 3/4" M
F8.	Collegamento mandata imp. da PDC	G 1" M
F9.	Collegamento ritorno imp. a PDC	G 1" M
F10.	Collegamento vaso di espansione sanitario	G 3/4" F

3.4 - INSTALLAZIONE



Il mancato rispetto della seguente tabella può essere causa di problemi ai componenti da installare. Il produttore non si assume nessuna responsabilità in caso di utilizzo di utensili differenti da quelli indicati.

ATTENZIONE

Prima di procedere all'installazione del kit interno verificare la corretta installazione dell'armadio (vedi pag. 14/15).

Verificare la tenuta del fissaggio



Il mancato rispetto o un fissaggio non corretto può causare in determinate occasioni danni a persone, cose e animali con circostanze anche mortali.

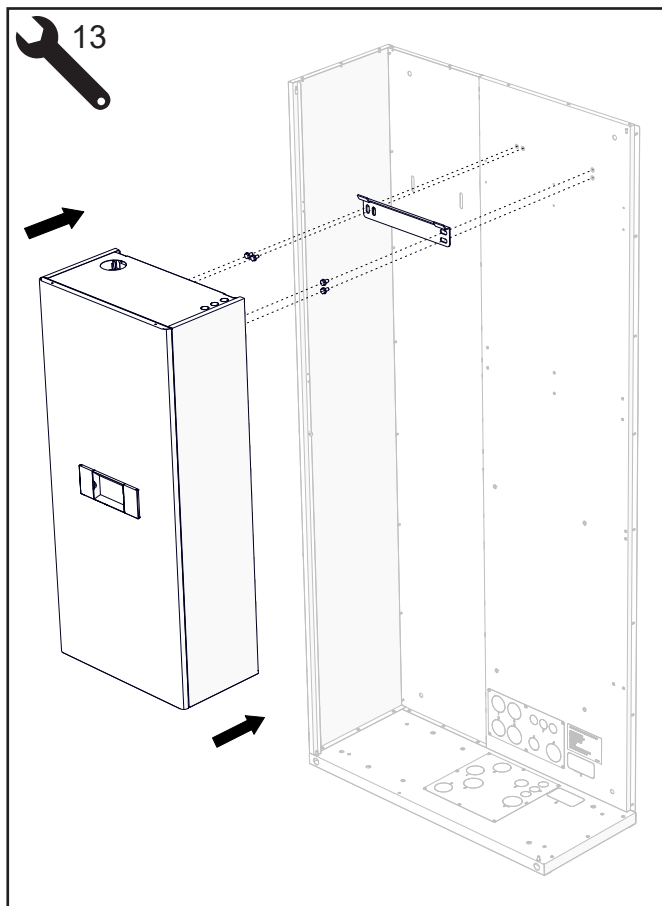
UTENSILI AMMESI PER L'INSTALLAZIONE



- 13 • Chiave fissa esagonale
• Chiave a tubo esagonale
• Cacciavite a bussola



- Pinza a chiave pappagallo con becchi lisci
• Chiave inglese con becchi lisci



3.4.1 - INSTALLAZIONE UNITA' INTERNA SHERPA AQUADUE

Date le dimensioni e il peso dell'unità si consiglia di utilizzare adeguate attrezzature di sollevamento. L'operazione deve essere eseguita da un numero minimo di 3 operatori qualificati.

- Prima di procedere all'installazione consultare il manuale dell'unità interna per un corretto fissaggio
- Fissare alla parete dell'armadio la macchina nella posizione A1 con le viti C10 (4x)

Verificare la tenuta del fissaggio



Il mancato rispetto o un fissaggio non corretto può causare in determinate occasioni danni a persone, cose e animali con circostanze anche mortali.

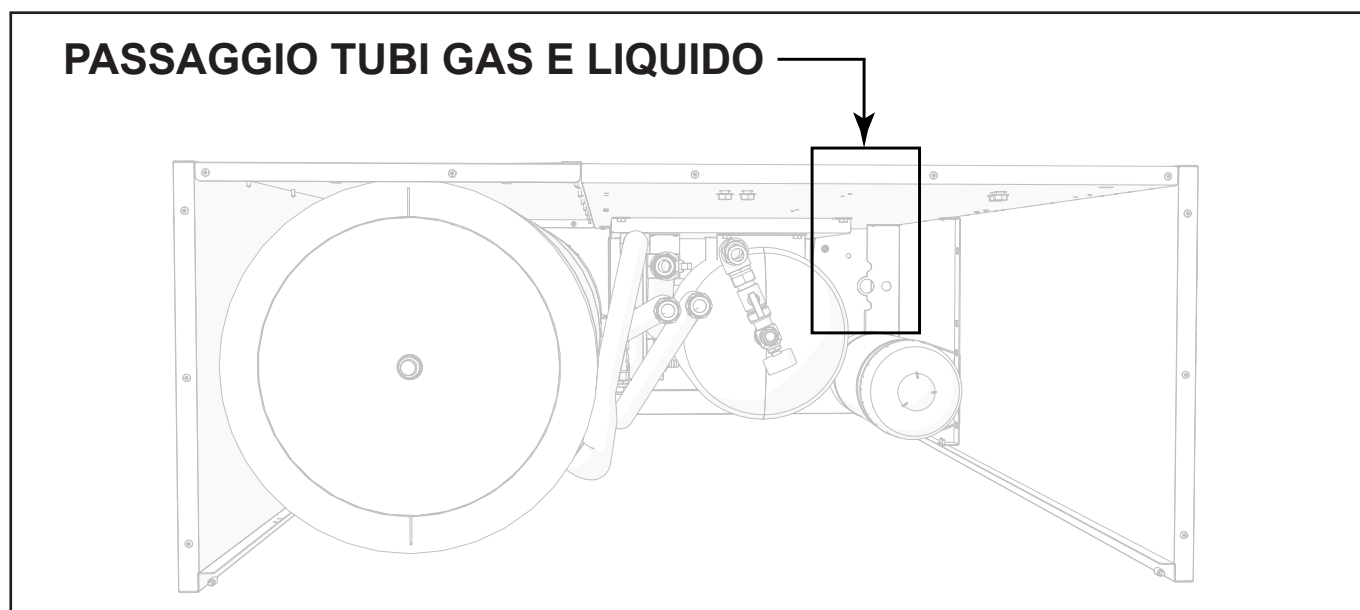


Danneggiamento al prodotto o di oggetti circostanti per urti, colpi, incisioni e schiacciamento.

3.4 - INSTALLAZIONE

3.4.2 - INSTALLAZIONE TUBAZIONI CIRCUITO FRIGORIFERO PDC

- Per l'installazione dei tubi gas e liquido fare riferimento al manuale dell'unità interna

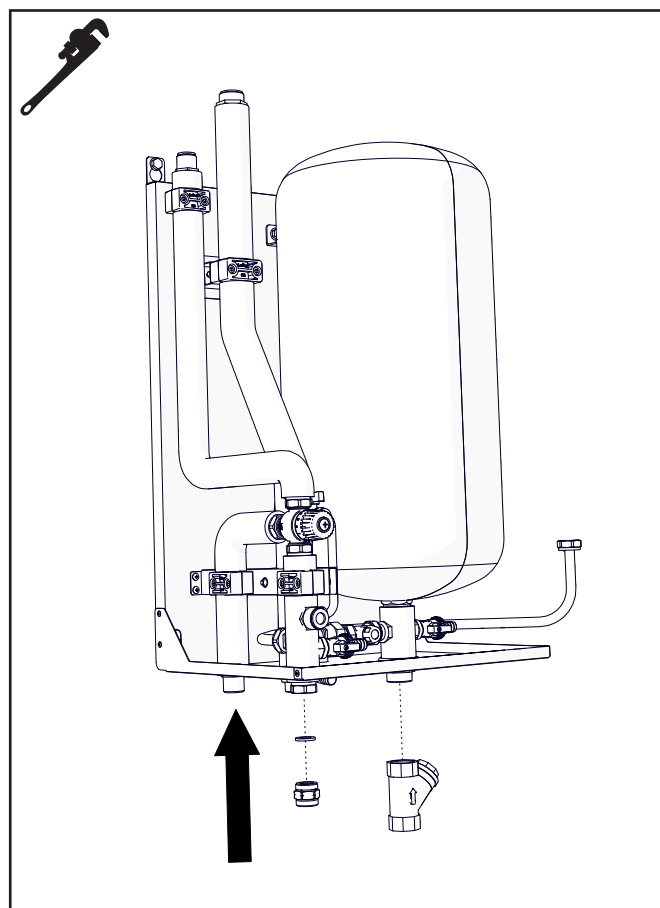
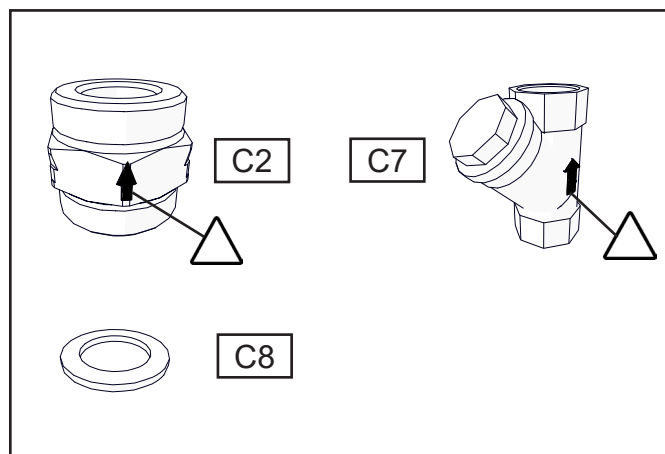


3.4.3 - INSTALLAZIONE RACCORDI INGRESSO A MODULO PREASSEMBLATO

- Installare il nipples C2 nella posizione F1 con tenuta tramite guarnizione C8;
- Installare il filtro a Y C7 nella posizione F4 con tenuta in teflon.

Non invertire il senso del flusso

△ Il montaggio errato non permette all'impianto il corretto funzionamento



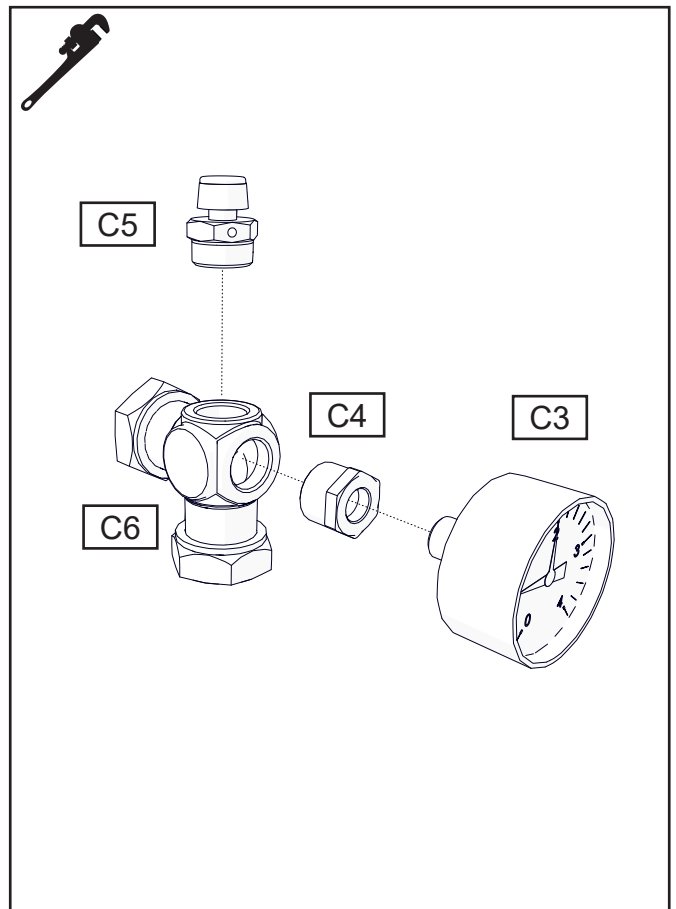
3.4 - INSTALLAZIONE

3.4.4 - ASSEMBLAGGIO KIT RITORNO IMPIANTO

- Assemblare i componenti C3,C4,C5 con tenuta in telfon al gomito C6

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua

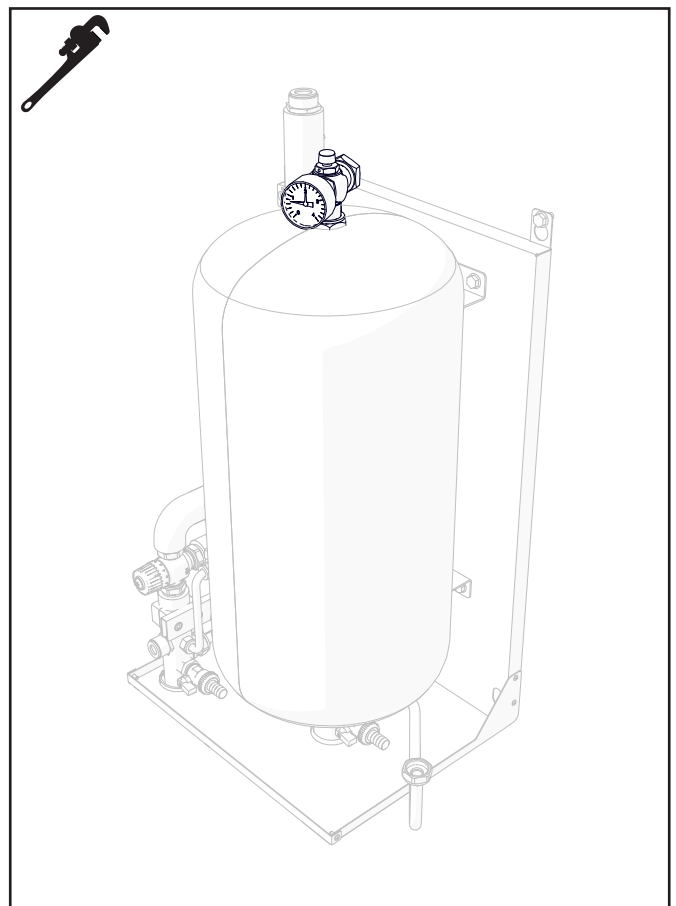
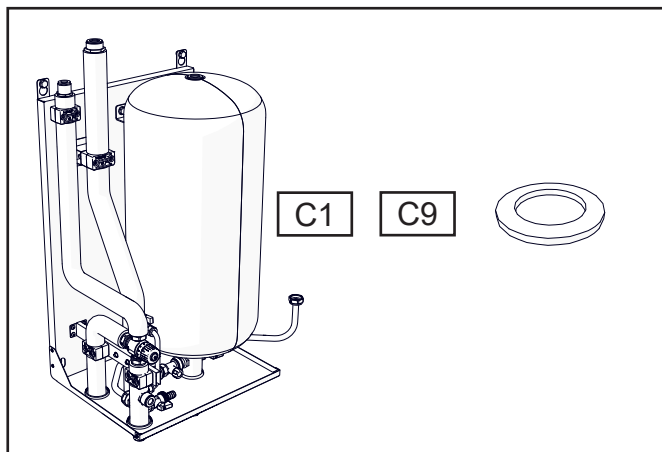


3.4.5 - ASSEMBLAGGIO KIT RITORNO IMPIANTO

- Installare il kit precedentemente assemblato al kit idraulico C1 tramite la guarnizione C9

Errata tipologia di tenuta

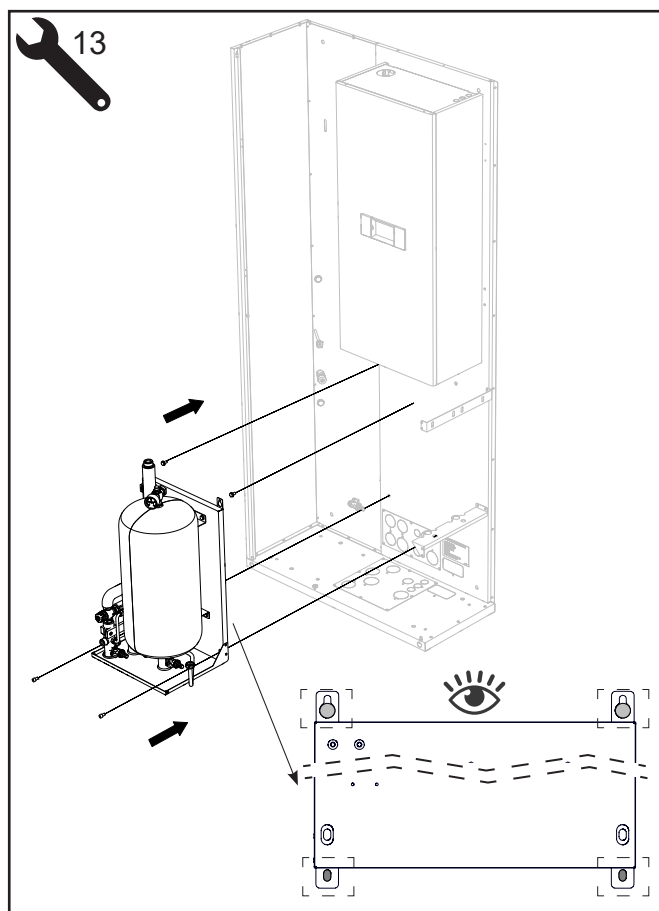
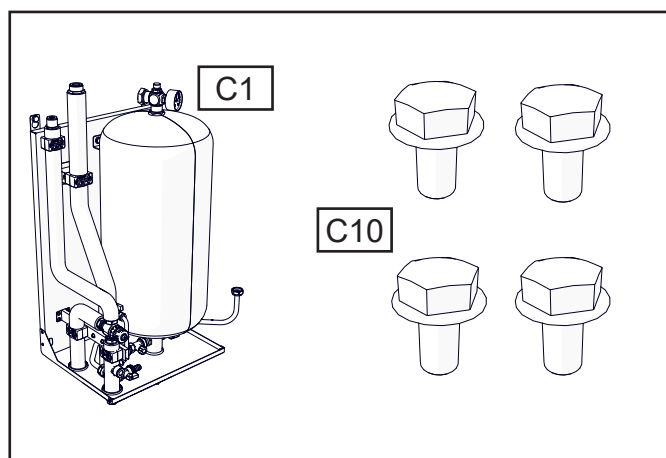
△ Allagamenti per perdita acqua



3.4 - INSTALLAZIONE

3.4.6 - INSTALLAZIONE KIT IDRAULICO PREASSEMBLATO

- Approntare le viti C10 nella posizione A2 (solo fori superiori indicati in grigio)
- Installare il kit C1 inserendolo nell'armadio, e stringendo le viti C10 nei fori superiori, successivamente inserire e stringere le viti C10 nella posizione A2 (fori inferiori indicati in grigio)



3.4.7 - INSTALLAZIONE BOLLITORE ACS

Date le dimensioni e il peso del bollitore l'operazione deve essere eseguita da un numero minimo di 2 operatori qualificati. E' severamente vietato movimentare il bollitore tramite i raccordi installati.

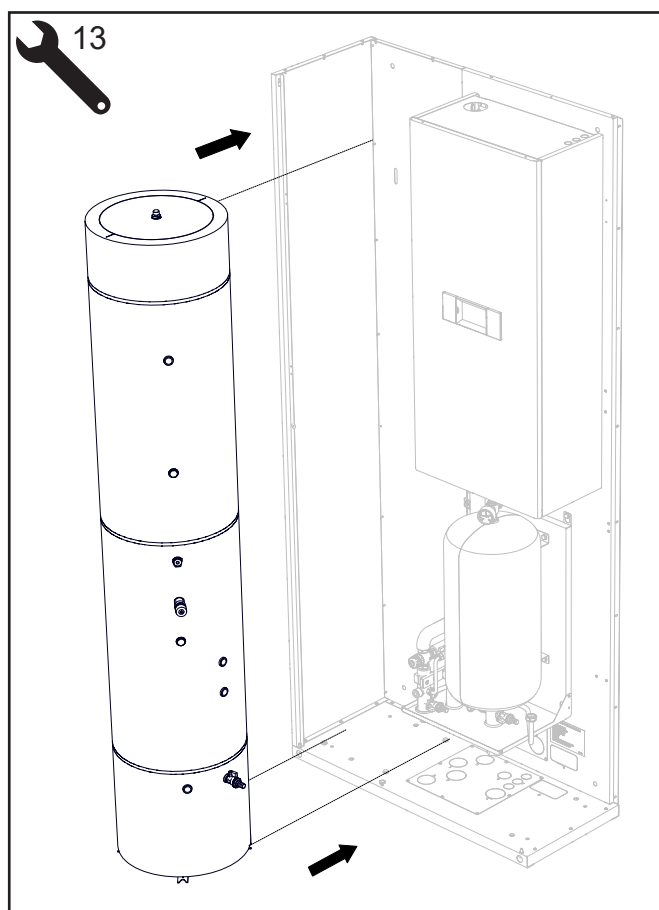
Errata movimentazione

- ⚠ Lesioni personali per tagli ed abrasioni.
- ⚠ Allagamenti per perdita acqua.
- ⚠ Danneggiamento al prodotto o di oggetti circostanti per urti, colpi e chiaggiamento.

- Fissare al basamento dell'armadio i piedini E10 nella posizione A3 con le viti B7 (3x)
- Fissare tutti e 3 i piedini E10

Verificare la tenuta del fissaggio

- ⚠ Il mancato rispetto o un fissaggio non corretto può causare in determinate occasioni danni a persone, cose e animali con circostanze anche mortali.



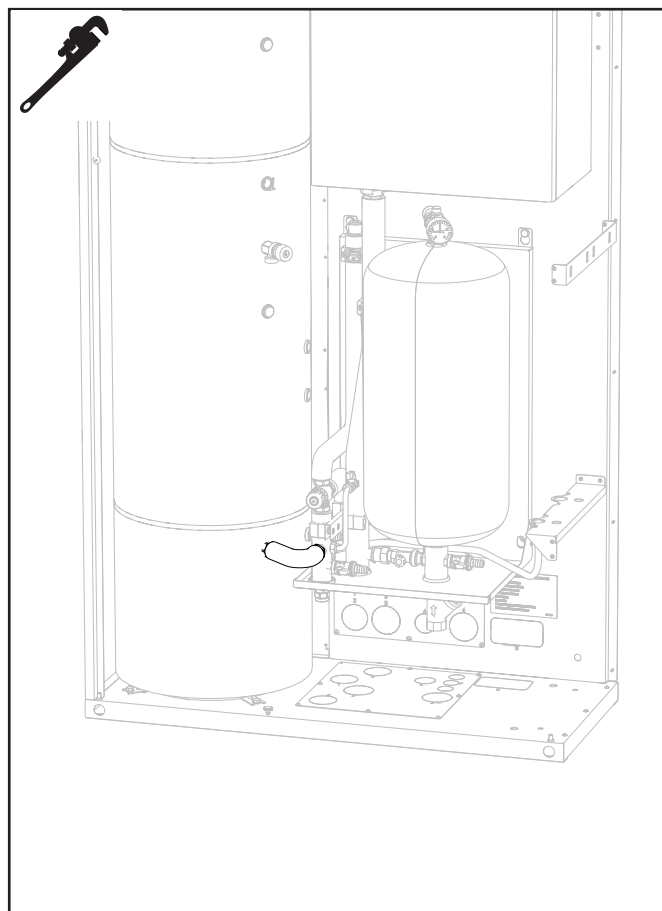
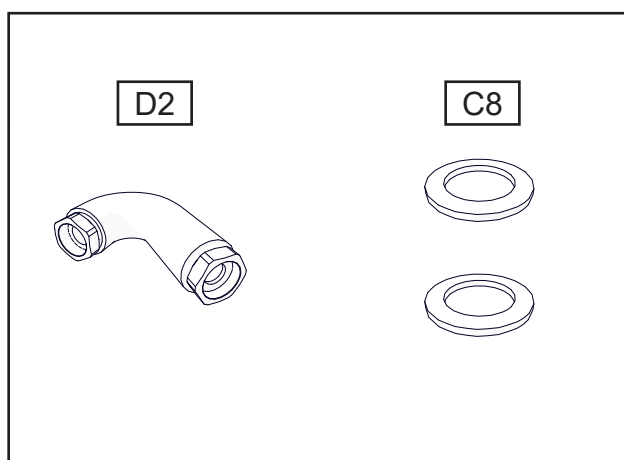
3.4 - INSTALLAZIONE

3.4.8 - INSTALLAZIONE TUBO ACQUA FREDDA SANITARIA

- Installare il tubo D2 tra lo stacco del bollitore E1 e lo stacco del kit idraulico F6 utilizzando le guarnizioni C8

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua

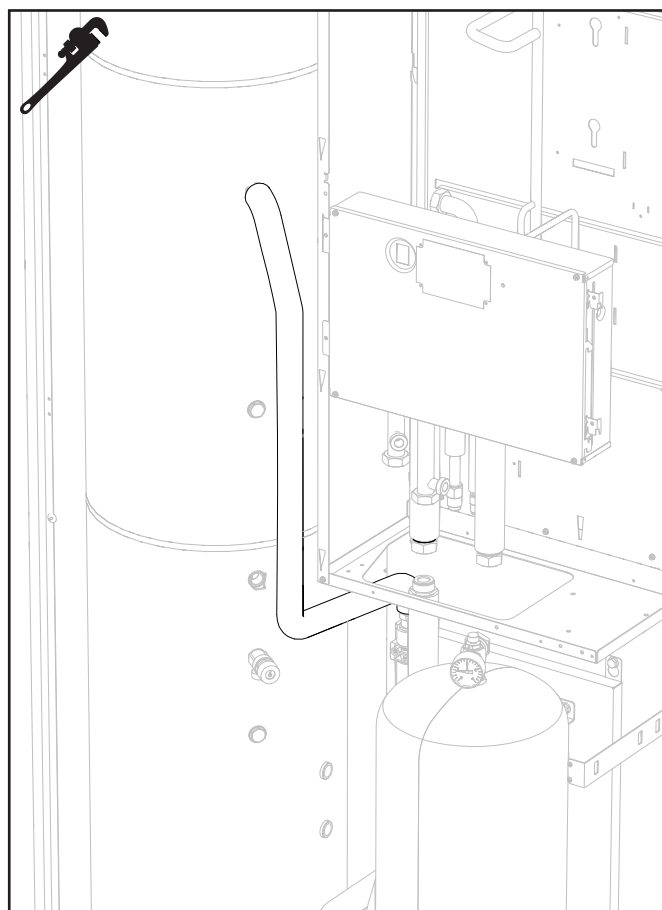
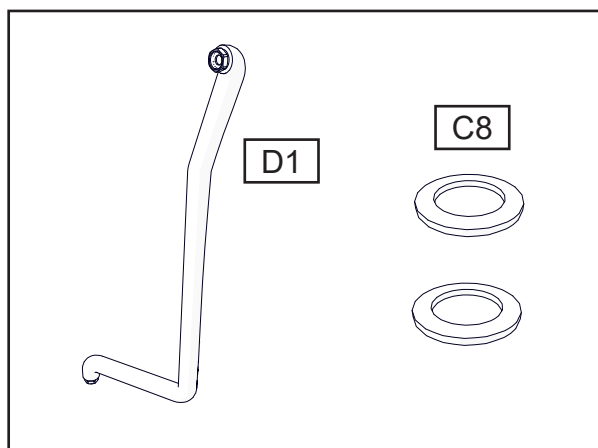


3.4.9 - INSTALLAZIONE TUBO ACQUA CALDA SANITARIA

- Installare il tubo D1 tra lo stacco del bollitore E2 e lo stacco del kit idraulico F7 utilizzando le guarnizioni C8

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua



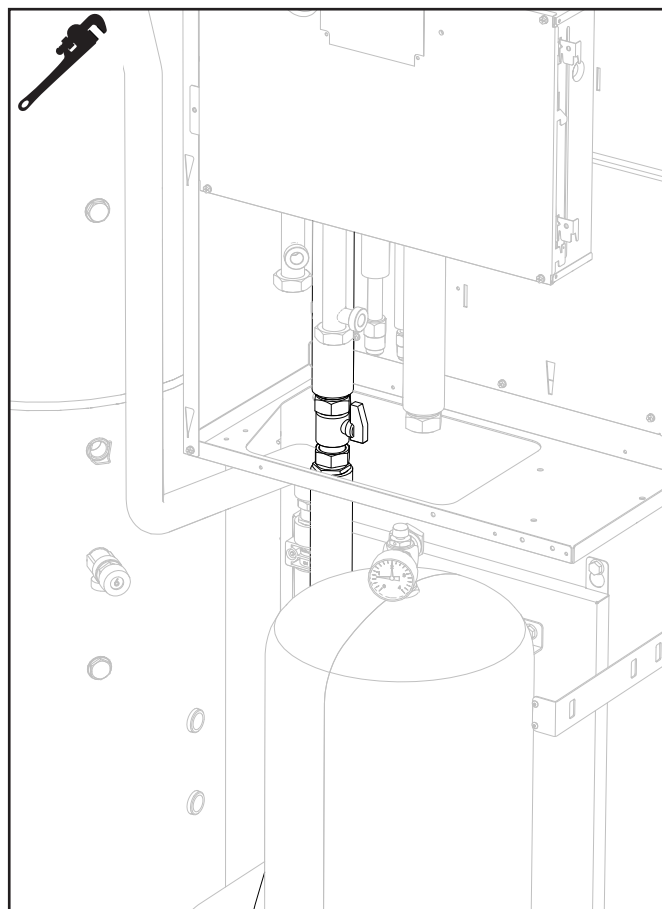
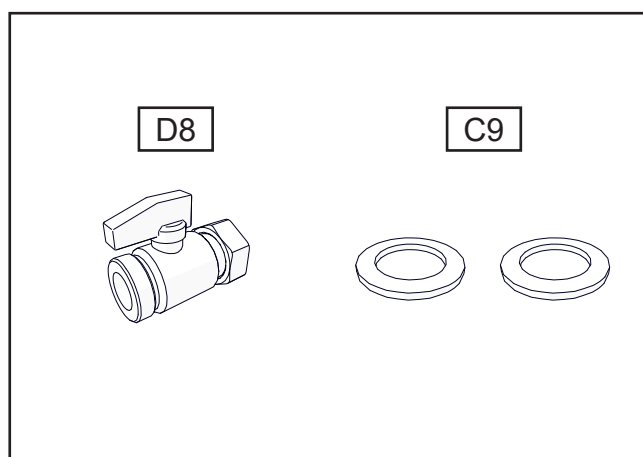
3.4 - INSTALLAZIONE

3.4.10 - INSTALLAZIONE MANDATA DA UNITA' INTERNA

- Installare la valvola D8 tra lo stacco del kit idraulico F8 e la mandata dell'unità interna utilizzando le guarnizioni C9

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua

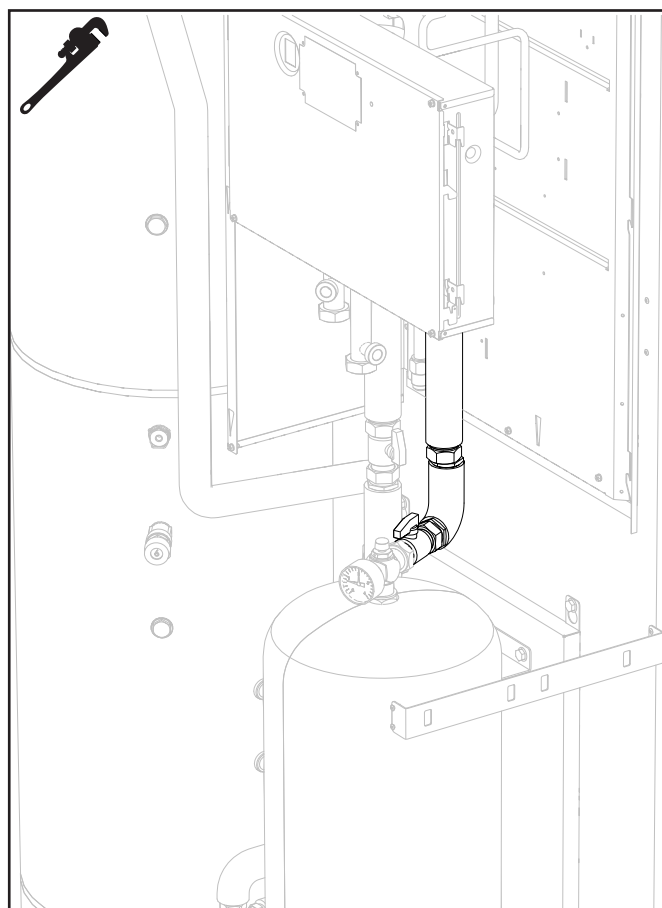
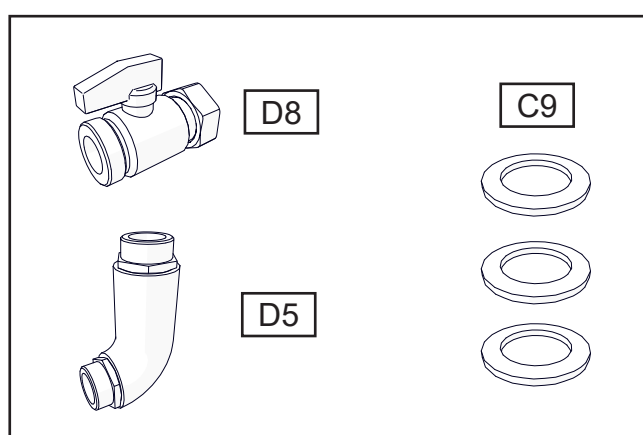


3.4.11 - INSTALLAZIONE TUBO RITORNO DA UNITA' INTERNA

- Installare la valvola D8 allo stacco del kit idraulico F9 utilizzando la guarnizione C9
- Installare il tubo D5 tra la valvola D8 e il ritorno dell'unità interna utilizzando le guarnizioni C9

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua



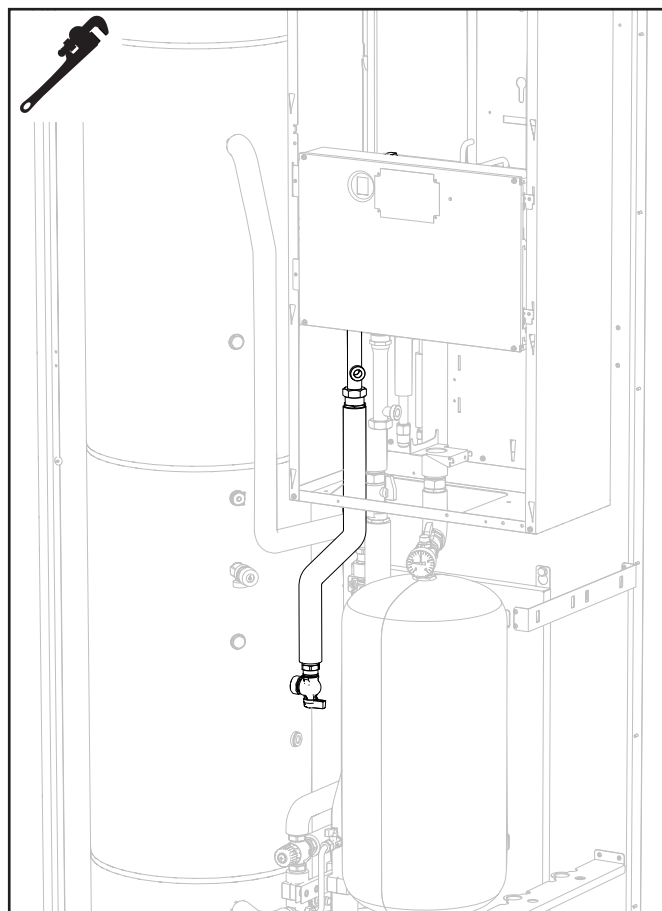
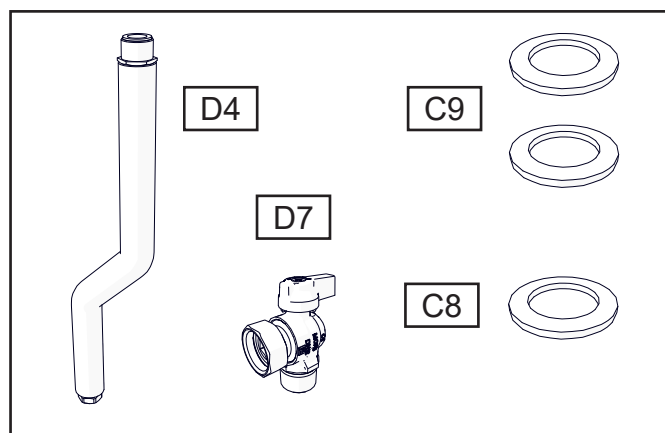
3.4 - INSTALLAZIONE

3.4.12 - INSTALLAZIONE TUBO MANDATA A SCAMBAITORE BOLLITORE

- Installare la valvola D7 (girello femmina) allo stacco del bollitore E3 utilizzando la guarnizione C8
- Installare il tubo D4 tra la valvola D7 alla mandata del circuito ACS dell'unità interna utilizzando la guarnizione C9

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua

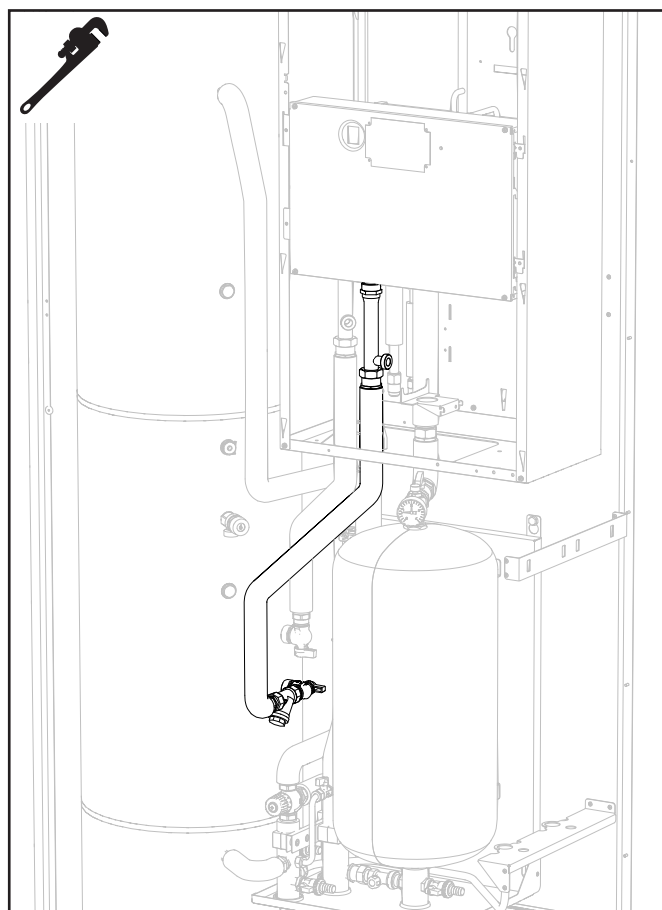
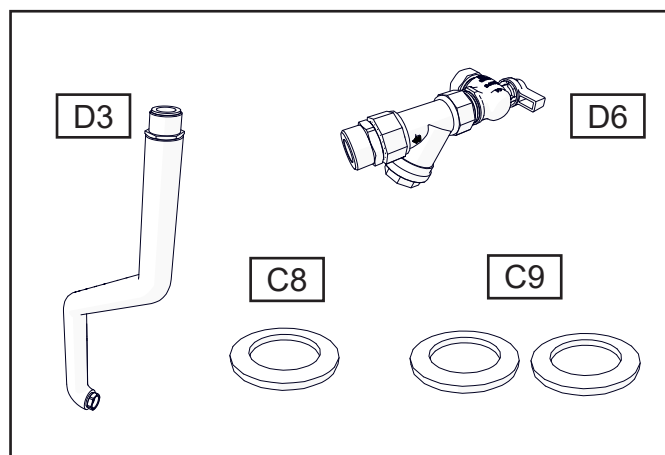


3.4.13 - INSTALLAZIONE TUBO RITORNO DA SCAMBIATORE BOLLITORE

- Installare il kit D6 (girello femmina) allo stacco del bollitore E4 utilizzando la guarnizione C8
- Installare il tubo D3 tra il kit D6 alla mandata del circuito ACS dell'unità interna utilizzando la guarnizione C9

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua



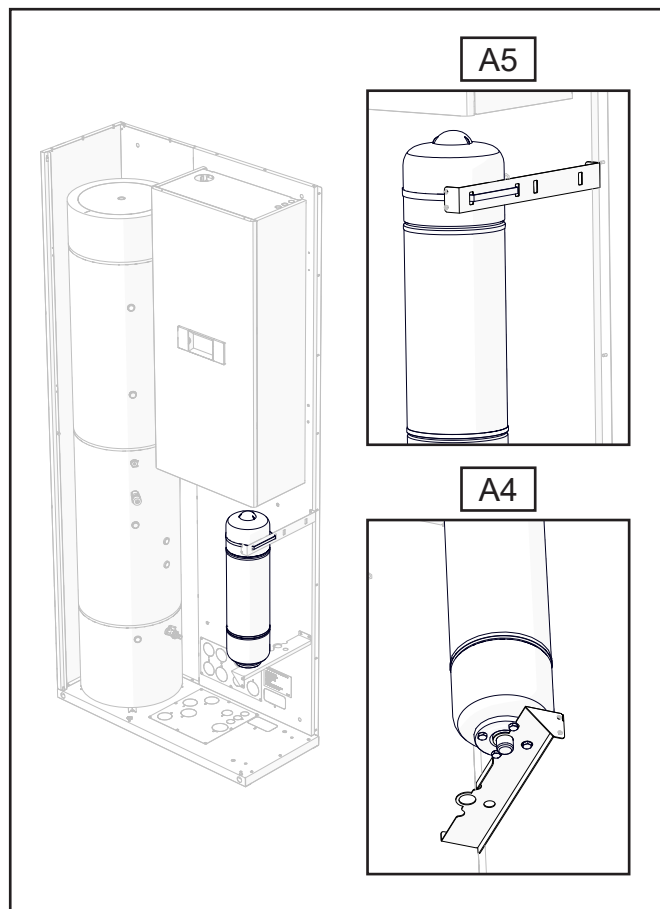
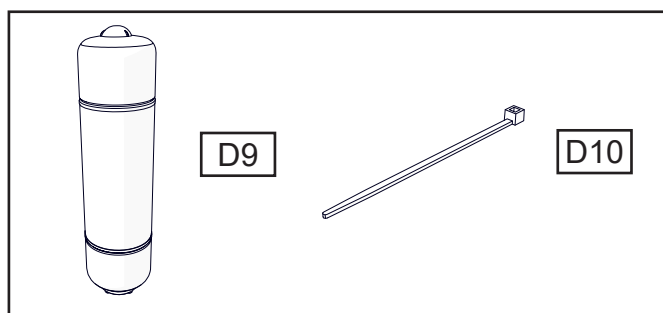
3.4 - INSTALLAZIONE

3.4.14 - INSTALLAZIONE VASO DI ESPANSIONE SANITARIO

- Passare sulle asole anteriori della staffa A5 la fascetta D10
- Installare il vaso D9 nella staffa A4, utilizzando il foro di fissaggio anteriore
- Verificare che le viti poste sul lato inferiore del vaso D9 siano correttamente allineate ai fori della staffa A4
- Serrare la fascetta D10 per bloccare il vaso

Verificare la tenuta del fissaggio

△ Danneggiamento al prodotto o di oggetti circostanti per urti, colpi.

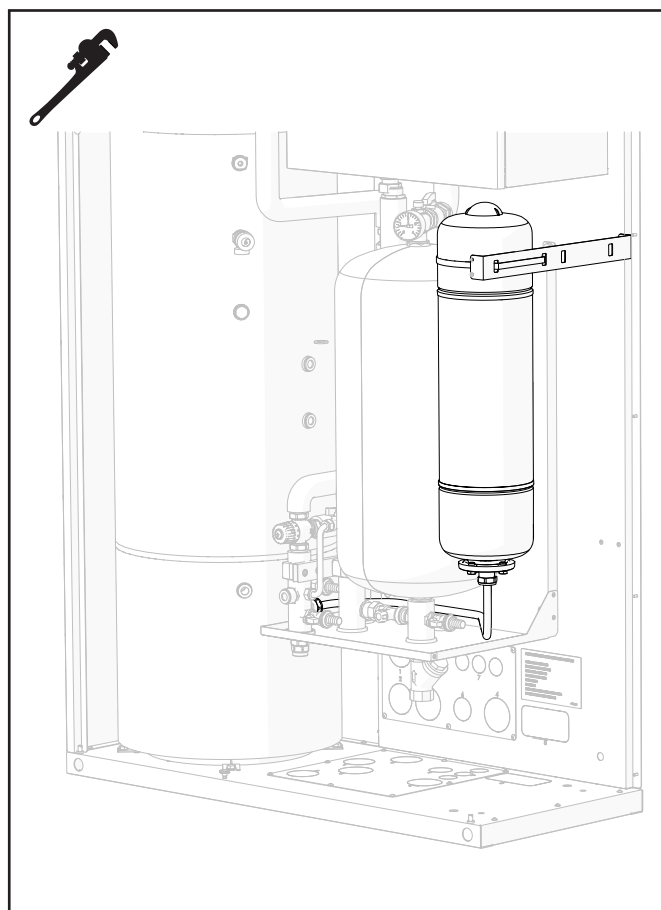


3.4.15 - COLLEGAMENTO VASO DI ESPANSIONE SANITARIO

- Collegare il flessibile F10 preassemblato nel kit C1 al vaso D9.

Errata tipologia di tenuta

△ Allagamenti per perdita acqua



4 - USO E MANUTENZIONE

ATTENZIONE:

Assicurarsi prima di procedere alla messa in pressione del prodotto che tutte le valvole siano installate correttamente e che si trovino nella seguente posizione:

• Valvole a sfera presenti nel circuito impianto: **POSIZIONE VOLANTINO APERTO**

• Valvole scarico presenti nel circuito sanitario, bollitore ed impianto:

POSIZIONE VOLANTINO CHIUSO

• Valvole sfogo aria presenti nel bollitore e impianto: **POSIZIONE VOLANTINO CHIUSO**

Il mancato rispetto della precedente nota può causare:

- △ Allagamenti per perdita acqua
- △ Danneggiamento al prodotto per perdita acqua

4.1 - REGOLAZIONE VALVOLA TERMOSTATICA SANITARIA

• Allentare la vite sulla manopola, ruotare in senso orario o antiorario fino al raggiungimento della temperatura desiderata. Effettuata la regolazione, bloccare nuovamente la vite.

SCALA DI TARATURA

min.	
1	36 °C
2	40 °C
3	44 °C
4	50 °C
5	53 °C
max.	

DIMENSIONALE

4.2 REGOLAZIONE VALVOLA DETENTRICE BY-PASS IMPIANTO

- Rimuovere il tappo posto frontalmente per poi procedere alla regolazione. Ruotare in senso orario o antiorario fino al raggiungimento della regolazione desiderata.

DIMENSIONALE

4 - USO E MANUTENZIONE

4.3 - DESCRIZIONE COMPONENTI E MANUTENZIONE

1. VALVOLA DI SICUREZZA 6 bar

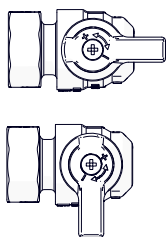
E' severamente **VIETATO** collegare la valvola ad uno scarico senza l'utilizzo di un scarico ad imbuto a vista

Controlli periodici da effettuare:

- Verificare il corretto funzionamento.
- Nel caso in cui la valvola risulti difettosa o danneggiata procedere alla sostituzione con componenti originali come da fornitura.

2. VALVOLE IMPIANTO ACS

POSIZIONE VOLANTINO



VALVOLA
APERTA

VALVOLA
CHIUSA

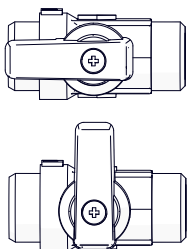
3. FILTRO A Y IMPIANTO ACS

Controlli periodici da effettuare:

- Pulizia della rete microstrata all'interno.

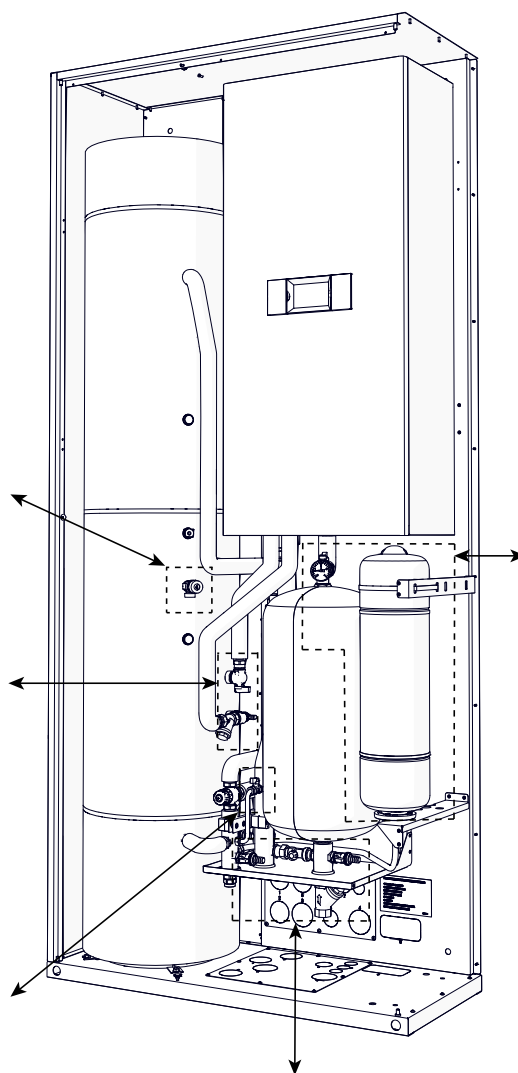
4. VALVOLA CARICO IMPIANTO

La valvola posizionata tra l'impianto sanitario e impianto termico deve essere utilizzata solo in caso di pressione inferiore a quella indicata al punto 6.

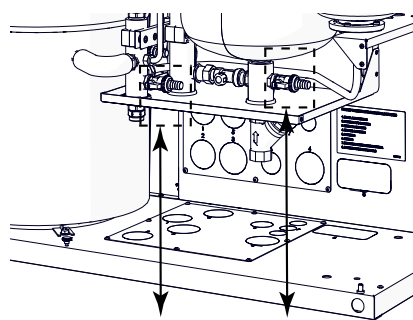


VALVOLA
APERTA

VALVOLA
CHIUSA

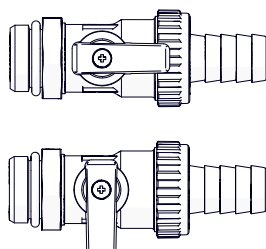


5. VALVOLA SCARICO



SANITARIO IMPIANTO

POSIZIONE VOLANTINO



VALVOLA
APERTA

VALVOLA
CHIUSA

6. VASO DI ESPANSIONE 12L

Il vaso ha una precarica di 2.5 bar e può raggiungere una pressione massima di 10 bar.

Controlli periodici da effettuare:

- Verificare che la pressione del vaso sia nel range di +/- 20 % rispetto la pressione di precarica del costruttore.
- Controllare lo stato di corrosione del vaso, in caso di corrosione il vaso deve essere sostituito.
- Nel caso in cui il vaso risulti difettoso o danneggiato procedere alla sostituzione con componenti originali come da fornitura.

7. MANOMETRO IMPIANTO

La pressione dell'impianto deve essere limitata tra 1.2 e 1.5 bar.

In caso di pressione inferiore:

- Procedere a caricare l'impianto tramite la valvola di carico (4)

In caso di pressione maggiore:

- Procedere a scaricare l'impianto tramite la valvola di scarico (5)

Controlli periodici da effettuare:

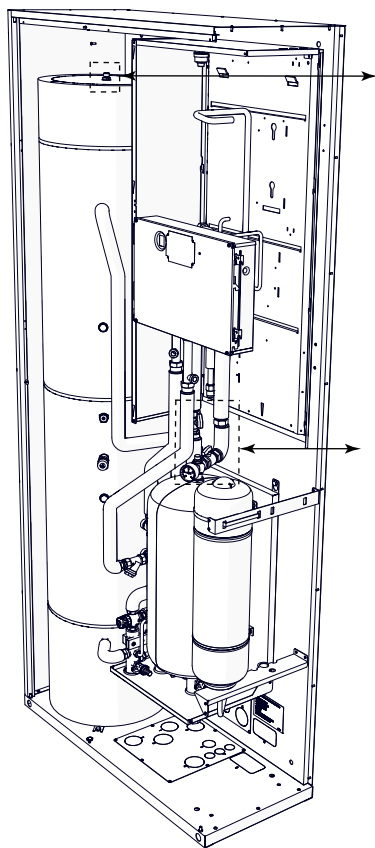
- Verificare il corretto funzionamento. Se difettoso o danneggiato procedere alla sostituzione con componenti originali come da fornitura.

8. FILTRO A Y IMPIANTO

Controlli periodici da effettuare:

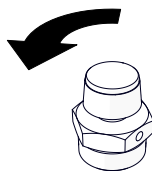
- Pulizia della rete microstrata all'interno.

4 - USO E MANUTENZIONE

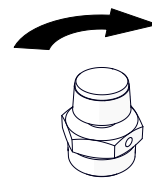


9. VALVOLA SFOGO ARIA MANUALE

La valvola sfogo aria installata nel bollitore e nel kit preassemblato devono essere **APERTE** e **CHIUSE** solo con l'utilizzo della mano.



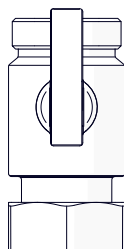
**VALVOLA
APERTA**



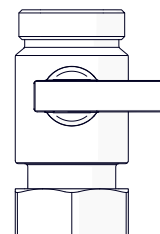
**VALVOLA
CHIUSA**

10. VALVOLE IMPIANTO TERMICO

POSIZIONE VOLANTINO



**VALVOLA
APERTA**



**VALVOLA
CHIUSA**

4.4 - CONTROLLI PERIODICI

La manutenzione del prodotto è un'operazione **fondamentale** al fine di garantire la sicurezza, il corretto funzionamento e la durata di vita del prodotto.

Prima di procedere alla manutenzione assicurarsi che ci siano le misure di sicurezza atte a non poter creare danni a persone, animali e cose.

E' severamente vietato eseguire le operazioni di manutenzione prima di aver verificato le norme di sicurezza a pag. 4,5,6 del presente manuale.

I controlli devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.

I controlli da eseguire, una o più volte all'anno, sono:

- Controllo visivo dello stato generale del prodotto;
- Controllo della tenuta del circuito idraulico;
- Controllo generale del funzionamento del prodotto;

- Controllo della pressione del circuito riscaldamento;
- Controllo della pressione del vaso di espansione;
- Controllo e pulizia dei Filtri a Y;
- Controllo stato di funzionamento di tutte le valvole;
- Controllo delle prestazioni del prodotto.

Svuotare i componenti che potrebbero contenere acqua residua prima di manipolarli. Eliminare il calcare dai componenti al fine di garantire la sicurezza il corretto funzionamento e la durata di vita del prodotto.



5 - ETICHETTA PRODOTTO

1		
2		
3		
	4	

5.1 - ETICHETTA SISTEMA

Legenda:

1. Logo e dati produttore
2. Dati di produzione
3. Distinta componenti
4. Avvertenze

1		
2		
3		
	4	

NOTE GENERALI

Nella confezione è contenuta l'etichetta del bollitore da appendere in un punto visibile dell'armadio (si consiglia accanto all'etichetta del sistema rif. 5.1).

5.2 - ETICHETTA BOLLITORE

Legenda:

1. Logo e dati produttore
2. Dati di produzione
3. Dati tecnici del prodotto
4. Avvertenze

1		
2		
3		
	4	

5.3 - ETICHETTA KIT PREASSEMBLATO

Legenda:

1. Logo e dati produttore
2. Dati di produzione
3. Dati tecnici del prodotto
4. Avvertenze

1.1 - SAFETY RULES

Read carefully this manual and the general precautions for safety before installing the components and make sure to carry out the installation correctly

The following manual constitute an essential part of the product. It must be kept in a safe environment and has to be attached to the main product.

Read carefully the instructions and warnings written in this manual: these instructions are fundamental to guarantee safety during the installation, use and maintenance of the product.

The installation must be done flawlessly only by qualified personnel.

It is not allowed to use the product for different purposes other than the ones specified in this manual.

The manufacturer cannot be held liable in case of damage to people or objects caused by an improper use of the product or by failure to comply with the installation instructions given by this manual.


Ordinary and special maintenance operations must be executed only by qualified personnel and with original spare parts furnished by the manufacturer.


The manufacturer cannot be held liable in case of damage to people or objects in case the previous statement is not complied with, as it may compromise the safety of the installation.

The installation, operation and maintenance of the system must comply to the current laws concerning thermal systems.

Remember to cut the power supply to the SHERPA ACQUADUE S2 E SMALL or SHERPA ACQUADUE S3 E SMALL system before attempting any operation to the product.


Symbol legend:


 Failure to comply to the warnings may result to injury hazards, which in specific circumstance could end up being fatal.

 Failure to comply to the warnings may result in damage, in some cases severe, to objects, plants or animals.


The manufacturer cannot be held liable in case of damage to people or objects caused by an improper use of the product or by failure to comply with the installation instructions given by this manual.

Install the product on platforms that can sustain the weight while at operating speed (500kg).


 Failure to comply may result in injury to people, objects or animals which in specific circumstance can be fatal.

 Damage to the product or to surrounding objects by collision, impact and crushing.


This kit must be installed in a partially sheltered place: it must not be exposed to atmospheric precipitations (rain, snow, hail).

 Possible damage due to precipitations.

Move the product while following the safety measures and with care.



 Failure to comply may result in injury to people, objects or animals which in specific circumstance can be fatal. Damage to the product or to surrounding objects by collision, impact and crushing.

Install the product to a solid wall not subjected to vibrations.


 The product may produce noise during operation.

1.1 - SAFETY RULES


While drilling the wall, make sure to not damage any pre-existing electric cables or piping.


-  Electrocutation by contact to live conductor.
-  Flooding due to water leaking.

It is severely forbidden to put your upper body inside the product.


-  Personal Injury caused by cuts, stings and scraping.


Use adequate tools and equipment (make sure they are completely whole and that there is no damage). Use them correctly, secure them from falls and put them back after use.

-  Personal injury caused by chips fly, dust inhalation, impacts, cuts, stings and scraping.


-  Damage to the product or surrounding objects by chips fly, impacts and incisions.

Use adequate electrical tools and equipment (make sure the cable and the power plug are whole, and that the rotary motion and reciprocating motion parts are correctly secured), use them correctly, do not hinder the passage of the power cable, secure them from falls and put them back after use.


-  Personal injury caused by chips fly, dust inhalation, impacts, cuts, stings, scraping, noise or vibrations.

-  Damage to the product or surrounding objects by chips fly, impacts and incisions.

Make sure that portable stairs are firmly secured, that they are sturdy enough, that the steps are intact and not slippery, that they're not moved while someone is using them, that someone is monitoring while they are being used.

-  Personal injury caused by falling or shearing (double stair)


Make sure that bunk staircases are firmly secured, that they are sturdy enough, that the steps are intact and not slippery, that there are handrails along the ramp and parapets on the landing.

-  Personal injury caused by falling.


While working at height (more than 2 meters) make sure that perimetral parapets in the working zone or individual lashing belt for preventing falling are being used, that the falling space is free of dangerous hindrance, that in case of falling, the impact should be softened by semi-rigid or deformable stop surfaces.

-  Personal injury caused by falling,


Protect with the adequate material the device and the area in the vicinity of the working zone.

-  Damage to the product or surrounding object by chips fly, impacts and incisions.

Organize the location of the materials and equipment so to handle them swiftly and safely, do not stack as they could fall or crash.

-  Damage to the product or surrounding object by hits, impacts, incisions and crushing.

While working, wear the individual safety equipment and clothing. It is forbidden to touch the installed product with footwear or wet body parts.

-  Personal injury caused by electrocution, chips fly, dust inhalation, impacts, cuts, stings, scraping, noise, vibrations.

1.1 - SAFETY RULES

Operations executed inside the device must be done with caution so to avoid rough contact with sharp parts.



Personal injury caused by cuts, stings and scraping.

Never leave the device open more than the minimum time required for installation.



Possible personal injury to not authorized personnel or animals.



Possible damage to the device caused by bad weather.

Remember to cut the power supply before attempting any operation to the inner product.



Electrocution by contact with live conductors.

WARNING:

Do not put any flammable object in the proximity of the product. Make sure that the installation of every system component is complying to current legislation.

Do not put any liquid or object containers on the product.

The product is not designed to be used by people with physical, sensorial or mental disabilities, or, to people that lacks knowledge or experience unless they have benefited, through the intermediary of a person responsible for their safety, from supervision or instructions regarding the use of the product.

Children must be supervised to make sure they will not play with the product or with packing materials (metallic ends, plastic bags, cardboards, etc).

The opening of the product and all the maintenance operation must NOT be executed by non qualified personnel.

WARNING:

This accessory kit is designed to be build exclusively with:

- SHERPA AQUADUE S2 e SMALL system, 04 – 06 – 08 – 10 sizing.

- SHERPA AQUADUE S3 e SMALL system, 04 – 06 – 08 – 10 sizing.

- SHERPA S2 e SMALL system, 04 – 06 – 08 – 10 sizing.

- SHERPA S3 e SMALL system, 04 – 06 – 08 – 10 sizing.

As established by the IEC60335-2-40, Annex GG regulation, the maximum charge of refrigerant in the system must be lower than 1,84 kilograms.

Consecutively, the maximum length of the piping connecting the inner to the outer unit must be:

	SHERPA AQUADUE S2 E SMALL	SHERPA AQUADUE S3 E SMALL
04 - 06 SIZING	29m max	30m max
08 - 10 SIZING	20m max	20m max

For more details about the installation, additional charge and discharge of:

-SHERPA AQUADUE S2 E SMALL system, 04-06-08-10 sizing;

-SHERPA AQUADUE S3 E SMALL system, 04-06-08-10 sizing;

- SHERPA S2 e SMALL system, 04 – 06 – 08 – 10 sizing.

- SHERPA S3 e SMALL system, 04 – 06 – 08 – 10 sizing.

refer to the inner and outer unit installation manual

1.2 - WARRANTY

The warranty is valid exclusively if the installation and commissioning of the product are carried out by an authorized technician. Damages due to the following causes will void the warranty:

Abnormal installation environment conditions:

- Placement of the unit in an exposed location subject to harsh weather conditions or freezing.
- Supplying the system with rainwater, water from wells, or water with abnormal hardness or non-compliance with current regulations.
- Installation as a replacement for defective systems and components from the outset.

The warranty does not apply in cases where the installation does not comply with regulations and current standards, as well as best practices, and in case of:

- Absence or incorrect installation of the safety group (Safety valve).
- Installation of a safety group not compliant with current regulations or the use of a damaged safety group.
- Abnormal corrosion of hydraulic components due to incorrect fittings (direct steel-copper contact).

The warranty does not apply in cases of inadequate maintenance:

- Abnormal scaling of heating elements and safety devices.
- Frame exposed to external agents' aggression.
- Modifications made to the original system without written authorization from the manufacturer or the use of non-original parts.

Damages caused by incorrect installation, transportation, packaging, and positioning after removal from the manufacturer will remain the responsibility of the installer.

WATER QUALITY:

In order to avoid damage caused by the corrosive action of water, the maximum values must not exceed the lower of those indicated in the table below and the values established by European directives at the time of installation. Please note that even a minimal amount of impurities in the water could reduce the product's performance.

The water quality in the technical/system circuit must strictly adhere to the requirements specified in UNI 8065 standards. The water quality must strictly comply with the provisions of European Directive 98/63/EC.

The total hardness of the water, both for the technical and sanitary circuits, should be between 5 and 15° French degrees. In any case, the product's warranty will be void if it is used with water hardness exceeding 25° French degrees.

Symbol Key:

- = Generally resistant construction material
- 0 = Corrosion may occur in the presence of multiple values with this symbol
- = Use is discouraged"

Electric conductivity [$\mu\text{S}/\text{cm}$]	> 600	+
ph	< 6	0
	6-8	+
	> 8	0
Chlorides [mg/L]	< 10	+
	10-100	-
	> 100	0
Sulfates [mg/L]	< 50	+
	50-100	+
	> 100	0
Carbon dioxide [ppm]	< 5	+
	5-20	+
	> 20	+
Oxygen [mg/L]	< 1	+
	1-8	+
	> 8	+
Ammonium	< 2	+
	2-20	+
	> 20	+
Iron with manganese [mg/L]	> 0.2	-
Manganese [mg/L]	> 0.05	-
Sulfur [mg/L]	< 5	+
Chlorine [mg/L]	< 0.5	+

1.3 - VACUUM RELIEF VALVE

The boiler is designed to function with positive pressure.

In case of possible negative pressure, it is mandatory to install a vacuum relief valve.

Vacuum relief valves prevent vacuums forming inside the boiler.

Such conditions can occur when the downstream flow rate is higher than the inlet flow rate.

For example, a vacuum may occur in systems whose users are located below the base of the boiler.

The vacuum relief valve has a system that keeps the valve shut under normal conditions.

When a vacuum forms, the water depression of the delivery pipes will open the valve, so air may enter to balance the negative pressure in the boiler, reducing the risk of boiler failure.

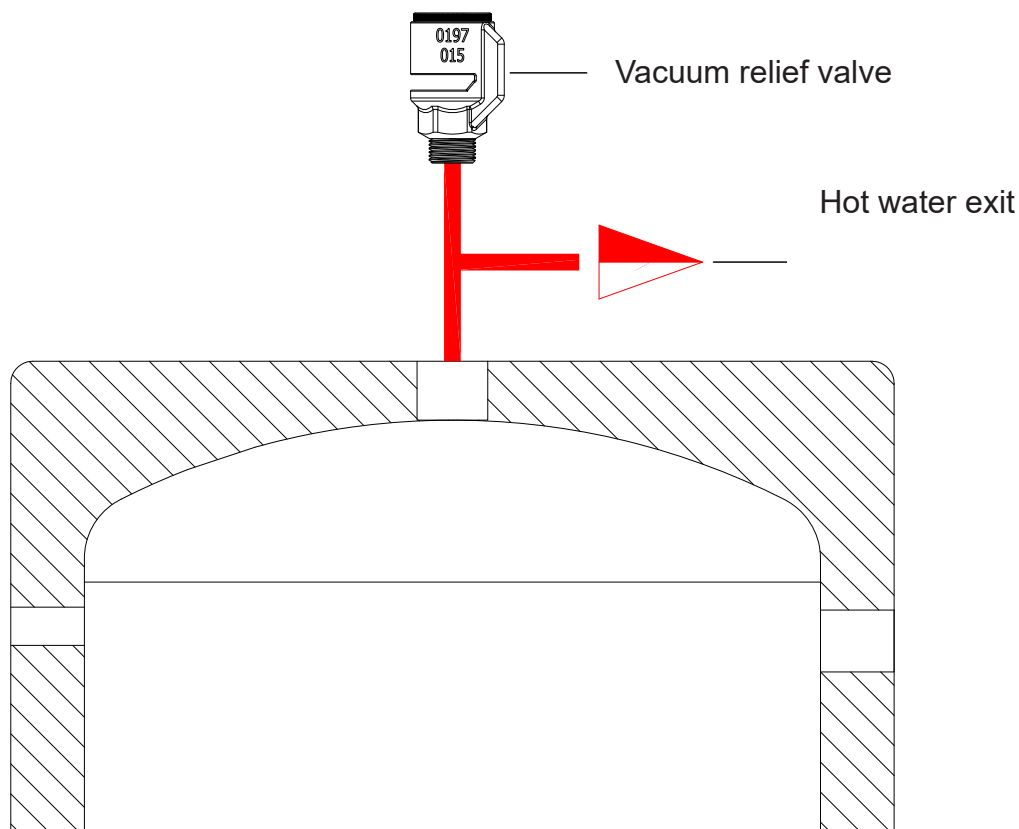
It is mandatory to install a vacuum relief valve in systems with vacuum risks.

We recommend to use a vacuum relief valve that is suited to the normal temperature and pressure conditions of the system.

Not complying to the instructions may lead to irreparable damage to the boiler.

The manufacturer will not be held liable in case the damage is caused by not complying to the instructions of this manual.

Installation example:



1.4 - WASTE DISPOSAL



Disposal in domestic waste is prohibited!

Within the European Union, you may find this symbol on the product, packaging, or accompanying documents.

This symbol indicates that electrical and electronic products should not be disposed of with domestic waste.

For proper treatment, recycling, and disposal of used products, please consider the following points:

- These products should only be returned to certified and appropriate collection points.
- It is necessary to comply with local regulations.

You can obtain information on proper disposal from local municipalities, the nearest waste disposal service, or the supplier where the component was purchased.

1.5 - DESCRIPTION OF THE SYSTEM

KIT SHERPA FLEX BOX AS is an outer/recessed wall cabinet made of:

DESCRIPTION	EMPTY WEIGHT	WORKING WEIGHT
• Outer/recessed wall cabinet	70 kg	70 kg
• Boiler kit	30 kg	180 kg
• Preassembled hydraulic kit	20 kg	50 kg
• Hydraulic connection kit	20 kg	30 kg
• SHERPA AQUADUE S2 E SMALL or SHERPA AQUADUE S3 E SMALL (Separate supply)	72 kg	84 kg
• SHERPA S2 E SMALL or SHERPA S3 E SMALL (Separate supply)	36 kg	40 kg

The product, matched with:

SHERPA AQUADUE S2 E SMALL

SHERPA AQUADUE S3 E SMALL

SHERPA S2 E SMALL

SHERPA S3 E SMALL

is able to perform:

- Heating/cooling of water;
- Sanitary hot water;

This product is complying to european directives:

- PED 2014/68/EU related to pressured products
- ECODESING 2009/125/CE related to eco-friendly design

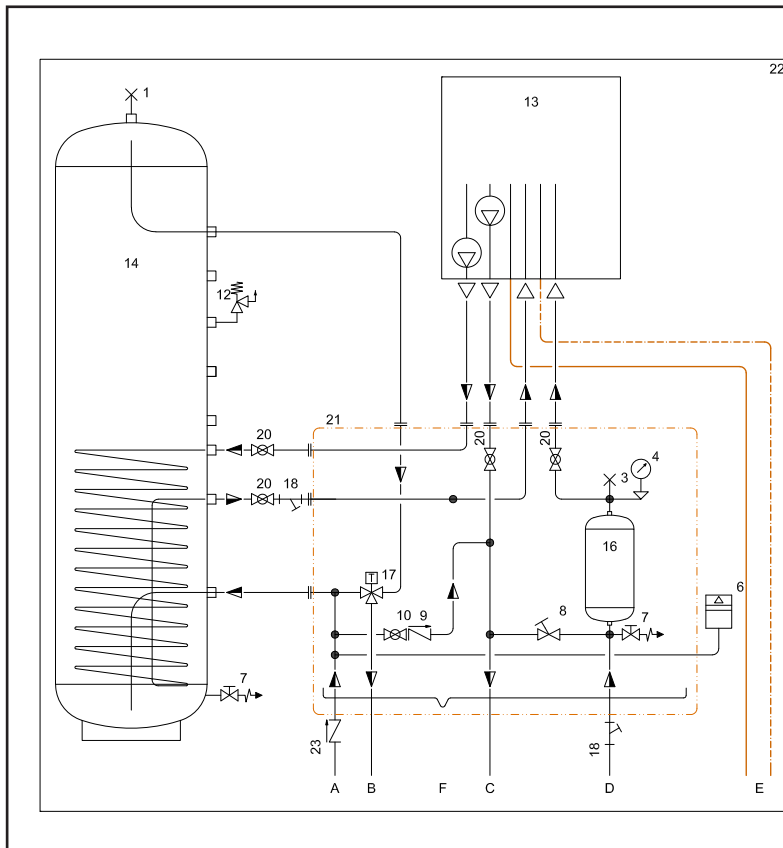
1.6 - HYDRONIC MODULE CONNECTION

The hydronic module must be installed following the instruction of the manual attached with the components. Please refer to the respective manual for installation and maintenance instructions.

The Sherpa Flex Box AS downstream heat emission of the water distribution network must guarantee the minimum flow rate in every operating condition throught three-way valves or by-pass systems.

For the 8 and 10 sizing of the Heat pump, the water volume contained in the water distribution network and the terminals should be atleast 10L (refer to the installation manuals of the products).

1.7 - HYDRAULIC SCHEME SHERPA AQUADUE



Hydronic module for HP "SHERPA AQUADUE" - Olimpia splendid

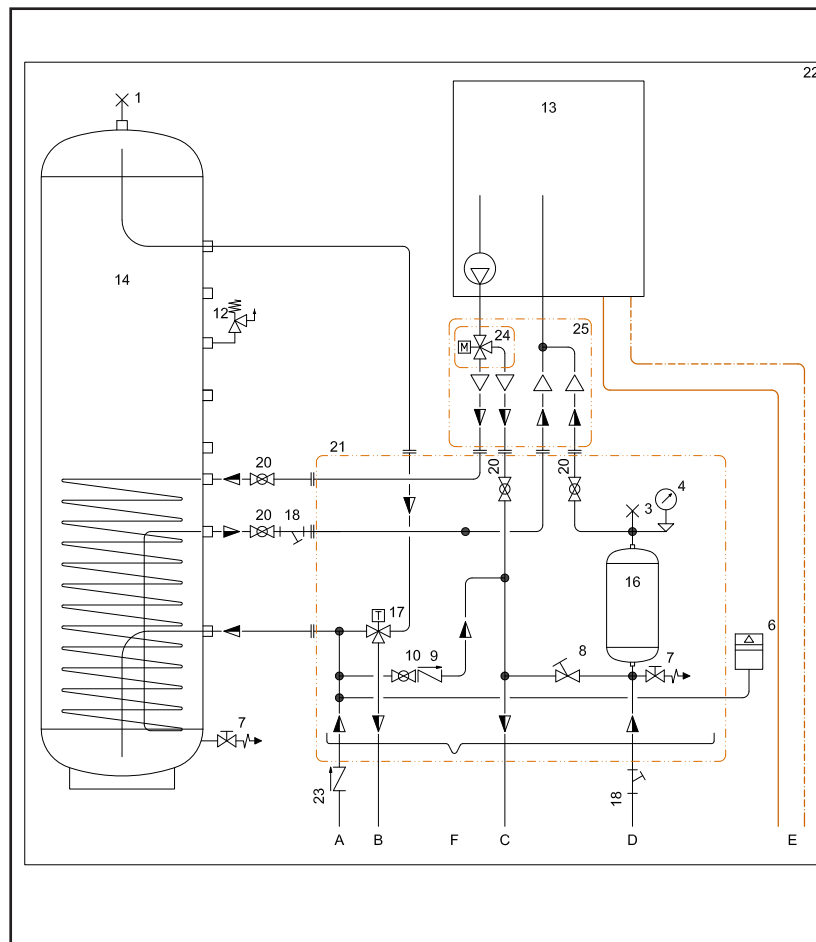
Components legend:

1. DHW Boiler manual air vent valve
3. System manual air vent valve
4. System pressure gauge 0-4 bar
6. Sanitary expansion vessel 0 bar - 12 LL
7. Discharge valve Ø 1/2"
8. Lockshield Ø 1/2" - KV 1,72
9. System charge check valve
10. System manual inlet valve
12. Sanitary safety valve 0 bar
13. Heat pump hydronic module (excluded)
14. Sanitary boiler 150L inox
16. System thermal storage 20 L inox
17. Sanitary thermostatic mixer valve 25-50 C° kv 2,3
19. System filter
20. Shut off valve
21. Preassembled hydronic module limits
22. Outdoor/indoor metal cabinet dimension limits
22. DCW entry check valve

Connectors legend:

- | | |
|---|--------|
| A. DCW entry | Ø 3/4" |
| B. DHW exit | Ø 3/4" |
| C. Delivery system | Ø 1" |
| D. Return system | Ø 1" |
| E. Fridge connections (will be done by the installer) | |
| F. Outlet layout | |

1.8 - HYDRAULIC SCHEME SHERPA



HYDRONIC MODULE ART. B0918 - B0961
"SHERPA FLEX BOX AS KIT" - OLIMPIA SPLENDID

compatible with heat pump indoor units:

- 02040 Sherpa S2 E Small....
- 02294 Sherpa S3 E Small....

by using the kit:

- B1120 Flex box adapter kit
- B0916 3-way valve kit

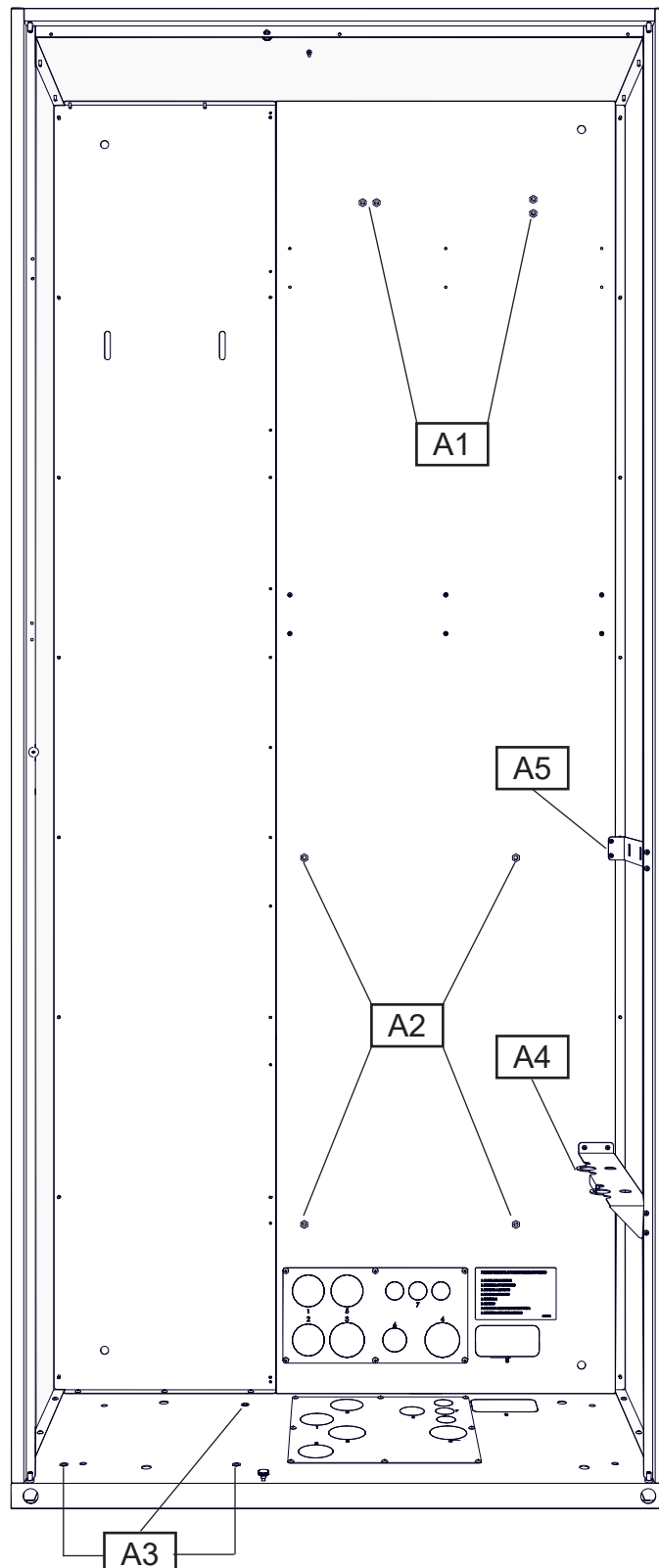
COMPONENTS LEGEND:

1. DHW MANUAL AIR VENT VALVE
3. SYSTEM MANUAL AIR VENT VALVE
4. SYSTEM PRESSURE GAUGE 0-4 BAR
6. SANITARY EXPANSION VESSEL 6 BAR - 12 L
7. DRAIN VALVE Ø1/2"
8. LOCKSHIELD Ø1/2" - KV 1.72
9. LOAD SYSTEM NON-RETURN VALVE
10. MANUAL SYSTEM FILLING VALVE
12. SANITARY SAFETY VALVE 6 BAR
13. INTERNAL UNIT HEAT PUMP OLIMPIA SPLENDID 02040 / 02294 (EXCLUDED)
14. SANITARY BOILER 150 L STAINLESS STEEL
16. SYSTEM ACCUMULATOR 28 L STAINLESS STEEL
17. SANITARY THERMOSTATIC MIXER VALVE 25-50 C° KV 2.3
18. SYSTEM FILTER
20. SHUT-OFF VALVE
21. PREASSEMBLED HYDRONIC MODULE LIMITS
22. OUTDOOR/INDOOR METAL CABINET DIMENSION LIMITS
23. DCW ENTRY CHECK VALVE
24. DIVERTER VALVE KIT B0916 - OLIMPIA SPLENDID (ACCESSORY)
25. CONNECTION KIT B1120 - OLIMPIA SPLENDID (ACCESSORY)

CONNECTORS LEGEND:

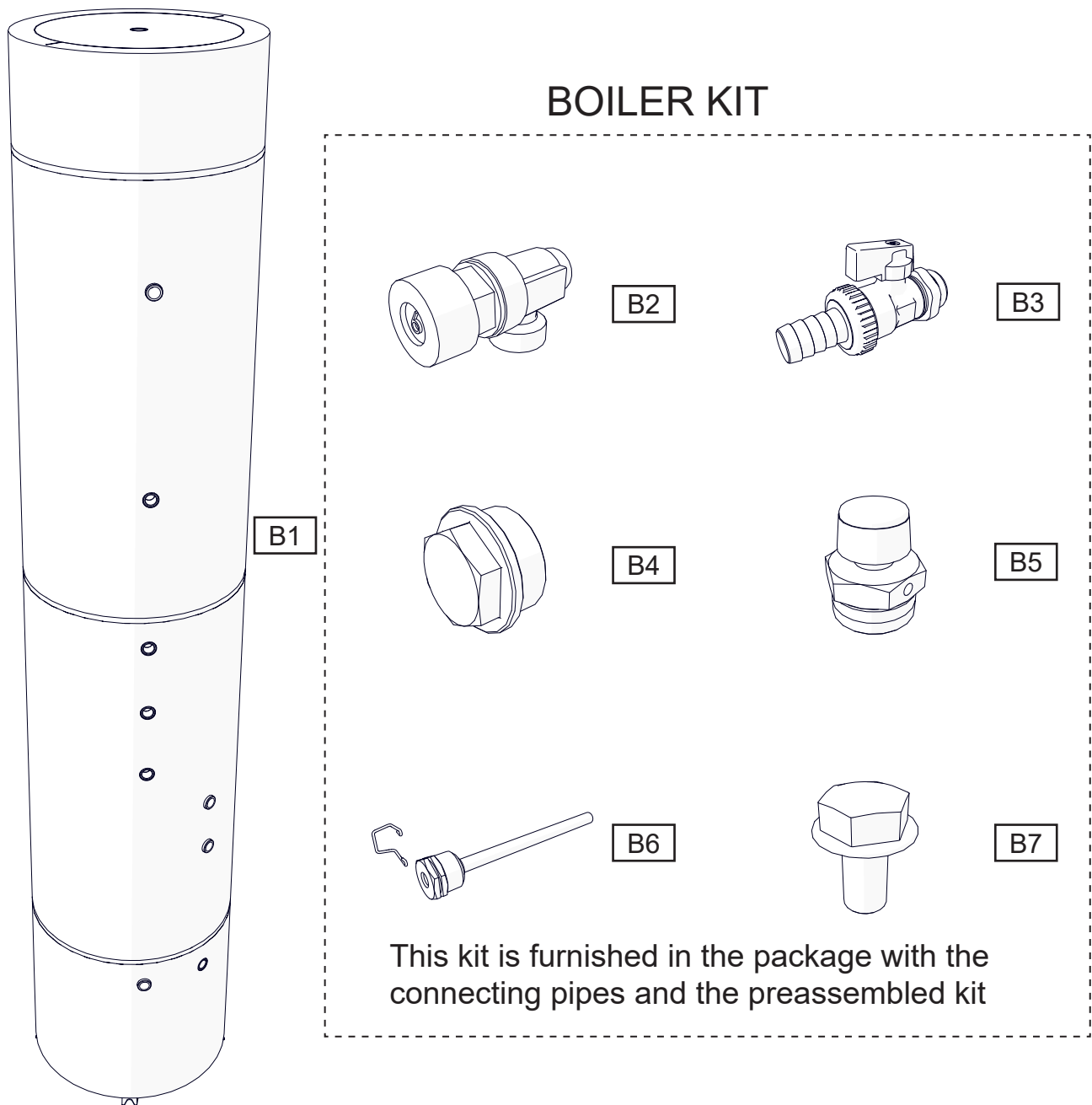
- | | |
|--|--------|
| A. DCW ENTRY | Ø 3/4" |
| B. DHW EXIT | Ø 3/4" |
| C. SYSTEM SUPPLY | Ø 1" |
| D. SYSTEM RETURN | Ø 1" |
| E. REFRIGERANT CONNECTIONS (TO BE DONE BY THE INSTALLER) | |
| F. DRAIN PREPARATION | |

2.1 - CONTAINMENT CABINET COMPONENTS



RIF.	DESCRIPTION
A1.	Inner unit securing slots
A2.	Preassembled hydraulic kit securing slots
A3.	Boiler's securing slots
A4.	Bracket for securing lower expansion vessels
A5.	Bracket for securing upper expansion vessels

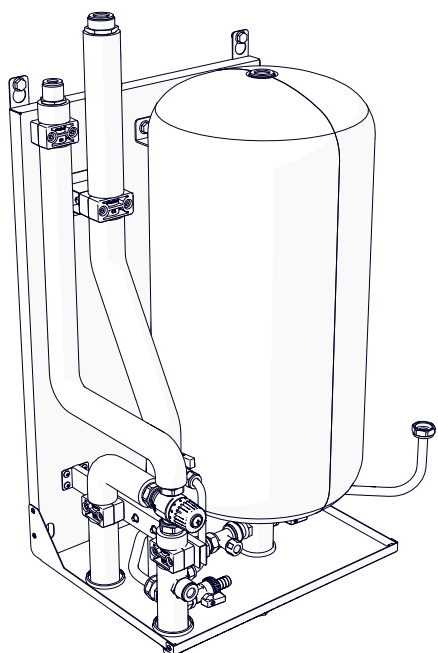
2.2 - BOILER KIT COMPONENTS



RIF.	DESCRIPTION	Q.TY
B1.	Boiler 150L - INOX AISI 316L	1
B2.	Safety valve Ø 1/2" x 6 bar	1
B3.	Discharge Ø 1/2" with lock nut and o'ring	1
B4.	Plug Ø 1/2" M	2
B5.	Air vent valve Ø 1/2"	1
B6.	Probe holder sheath - Ø 6x130mm	1
B7.	M8 x 16 hex head screws	3

2.3 - PREASSEMBLED HYDRAULIC KIT COMPONENTS

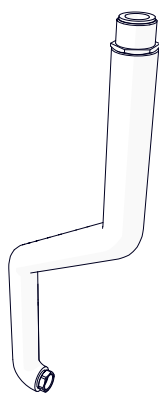
C1



D1

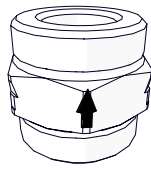


D3



SHERPA BOX FITTINGS KIT

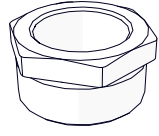
C2



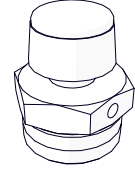
C3



C4



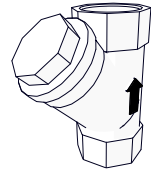
C5



C6



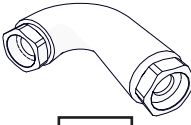
C7



D4



D2



D5



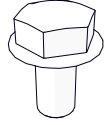
C8



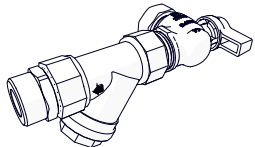
C9



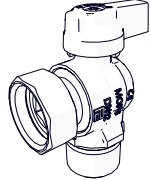
C10



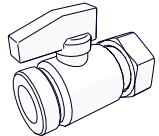
D6



D7

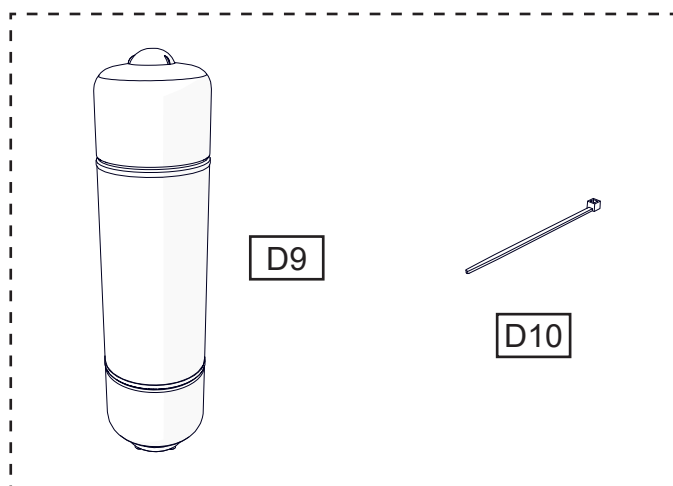


D8



2.3 - PREASSEMBLED HYDRAULIC KIT COMPONENTS

VESSEL KIT



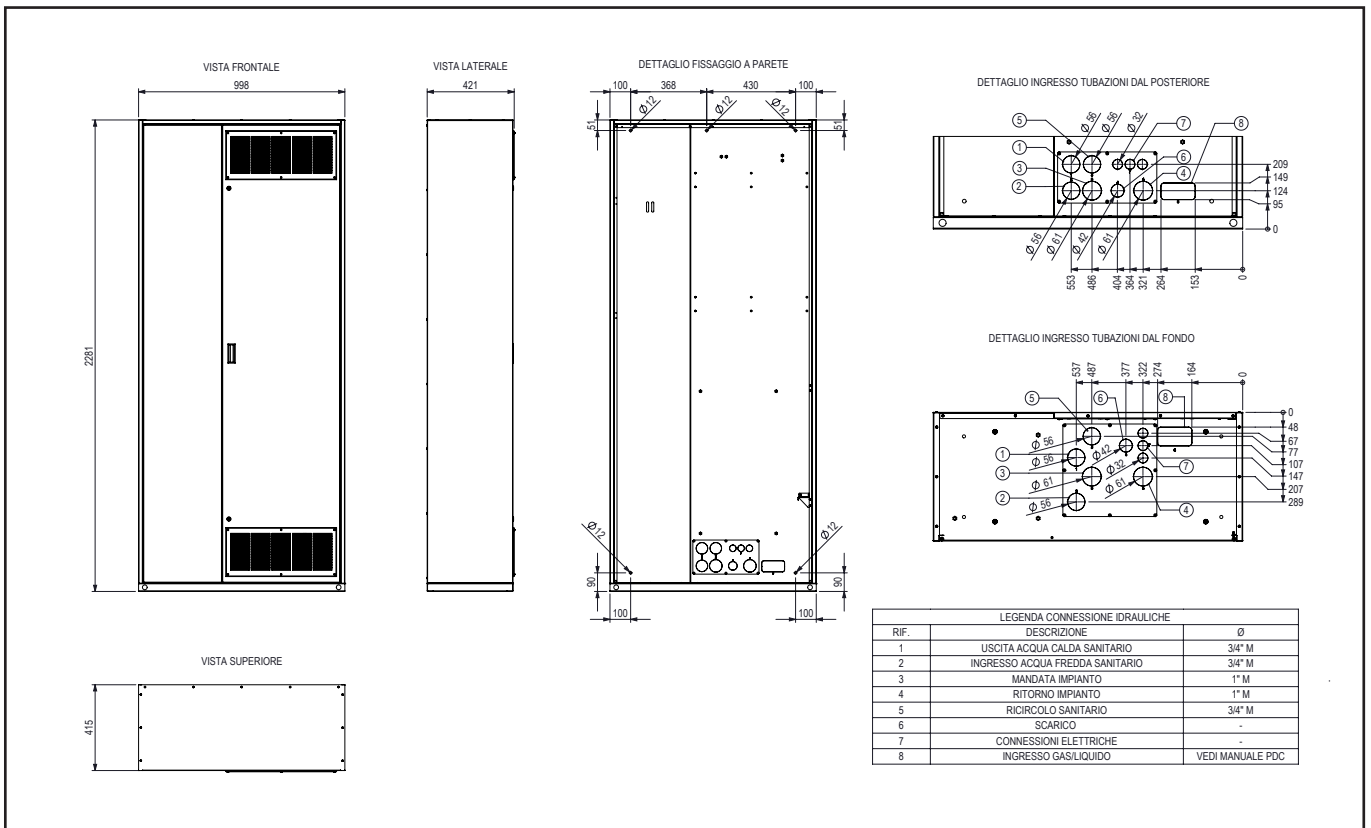
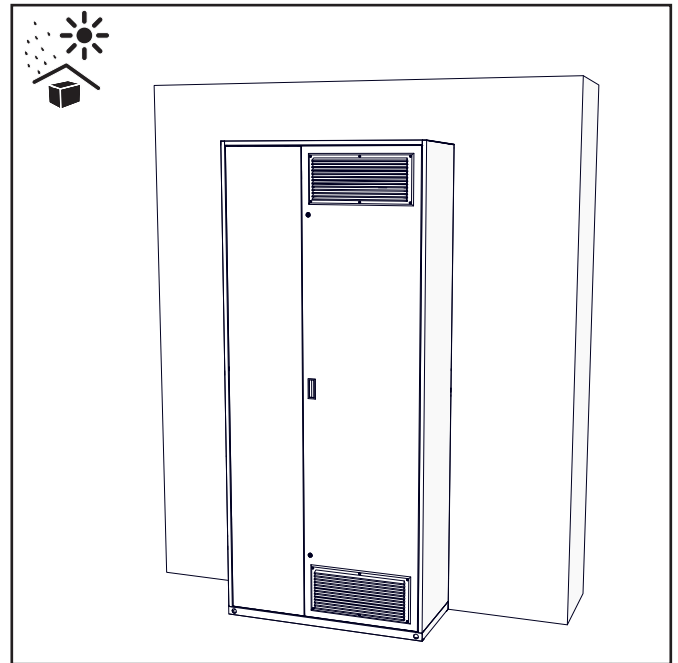
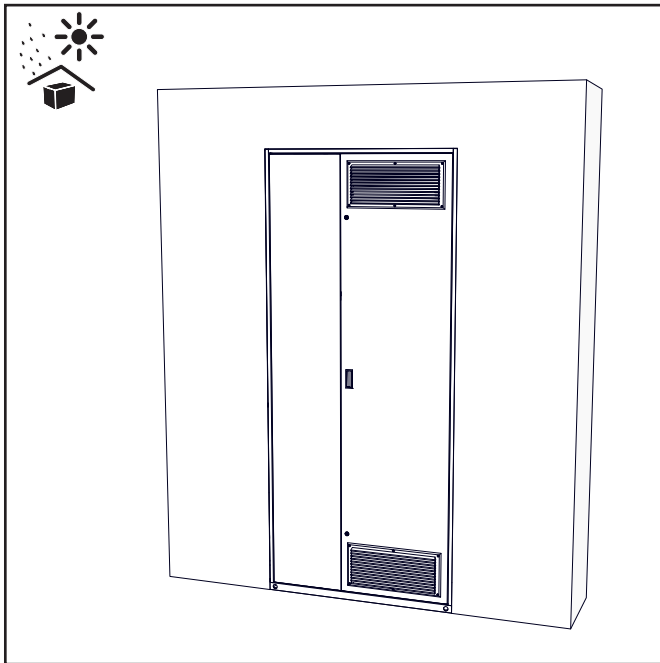
Provided with
single
packaging

RIF.	DESCRIPTION	Q.TA'
C1.	Preassembled hydraulic kit	1
C2.	Nipples with check valve DN15	1
C3.	Pressure gauge 0-4 bar Ø 1/4"	1
C4.	Thread reducer Ø 1/2" x 1/4" brass	1
C5.	Air vent valve Ø 1/2"	1
C6.	Fitting Ø 1" x 1" with swivel Ø 1/2"	1
C7.	Y-filter Ø 1"	1
C8.	Rubber gasket Ø 3/4" - EPDM	9
C9.	Rubber gasket Ø 1" - EPDM	8
C10.	M8 x 16 hex head screws	8
D1.	Sanitary boiler hot water outlet pipe	1
D2.	Boiler cold water inlet pipe	1
D3.	Boiler exchanger outlet pipe	2
D4.	Boiler exchanger inlet pipe	1
D5.	HP system return pipe	1
D6.	Boiler exchanger outlet y-filter kit	1
D7.	Angle ball valve Ø 3/4" M x 3/4" F rotating bezel	1
D8.	Ball valve Ø 1" M x 1" F rotating bezel	1
D9.	Expansion vessel 12 L	1
D10.	Vessel fastening cable tie	1

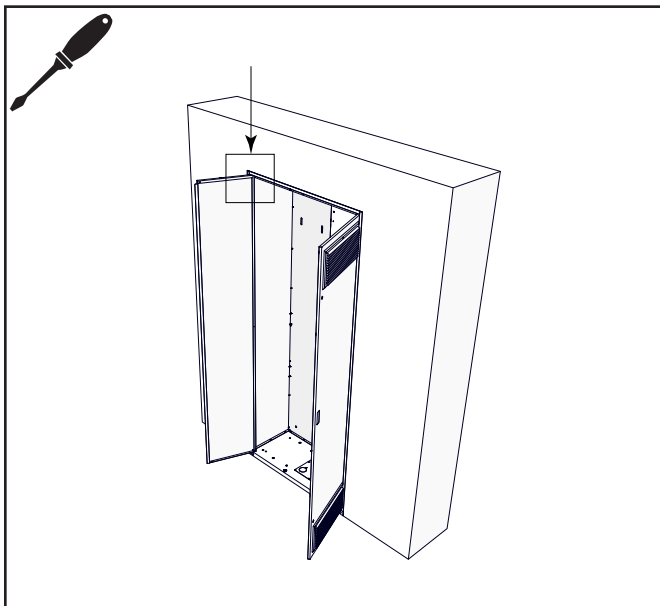
3.1 - CABINET INSTALLATION

The containment cabinet is made of a self-supporting frame and can be installed to the inner and the outer side of the wall. The front sheet metal can be opened by door to simplify the installation and ordinary maintenance operations.

Before installing the product it is mandatory to read the safety rules (pg.30) and the warranty terms (pg.33).



3.1 - CABINET INSTALLATION



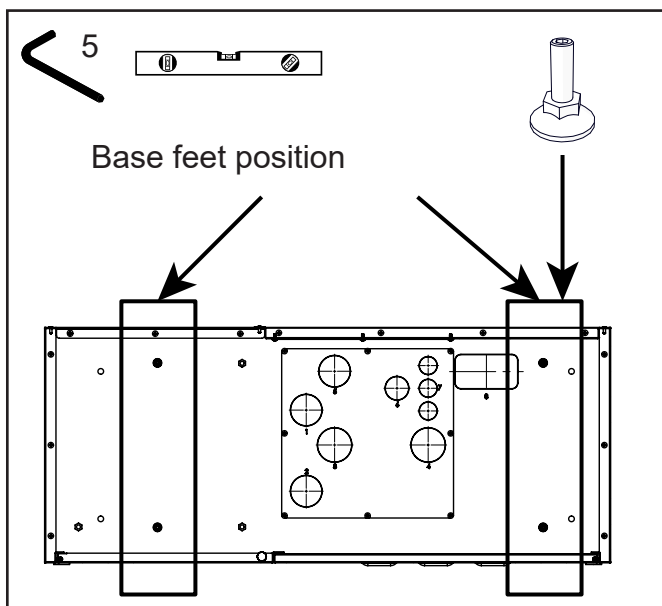
REMOVING DOORS

WARNING!!!

The removal of the doors must be done only if absolutely necessary. The operation must be executed by at least 2 qualified operators.

- Remove only the superior inner pin of the door

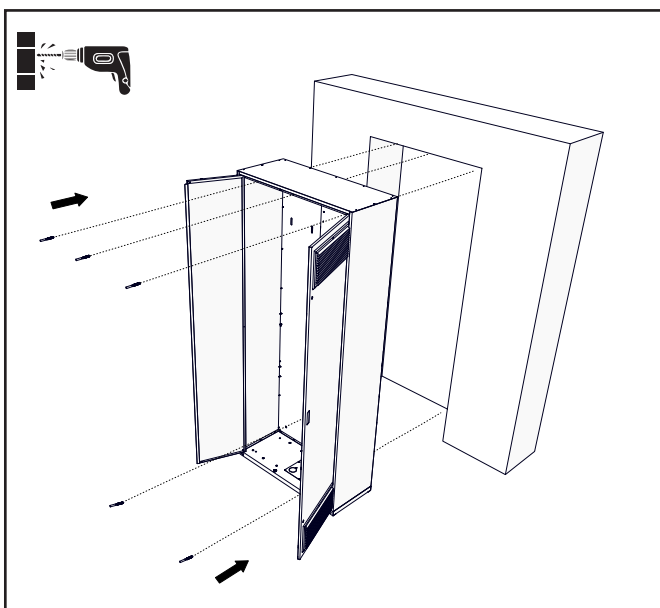
△ Damage to the product or surround objects caused by impacts, hits, incisions and crushing.



CABINET ADJUSTMENT

- Adjust the feet of the inner cabinet ;
- Place level the cabinet by using the feet on the base.

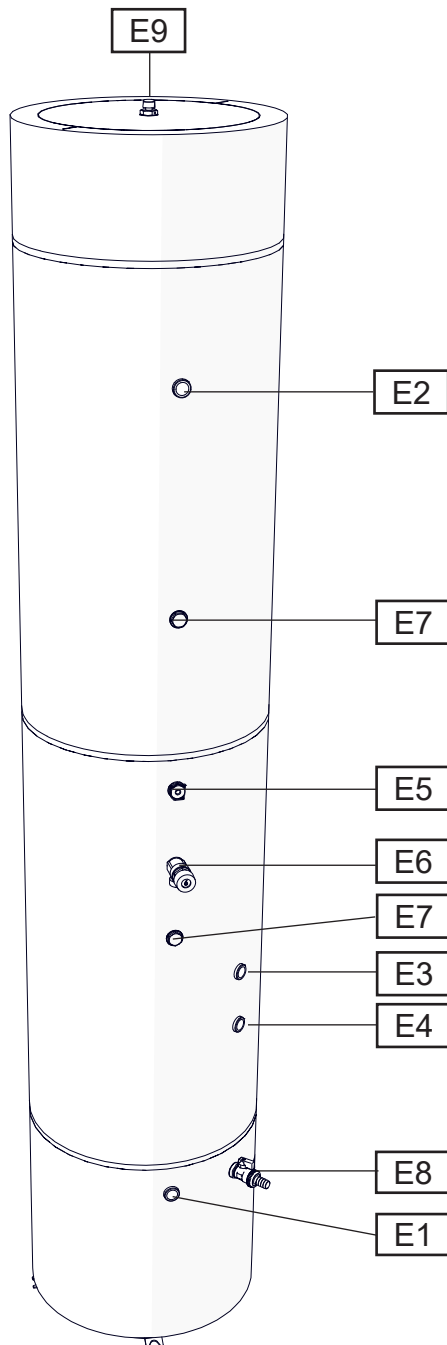
△ Not following this passage may result in difficulties when closing the front door



- Put it perpendicular to the wall
- Drill the wall as explained at pg.40
- Firmly fix the cabinet to the wall with fastenings (not supplied) which will be chosen and dimensioned by the installer and suitable to the wall and to the weight they will have to sustain.

Verify the sustain of the fastenings
 △ Not following the instructions or a faulty fastenings can lead to damage to people, objects and animal with fatal circumstances.

3.2 - BOILER'S HYDRAULIC CONNECTIONS



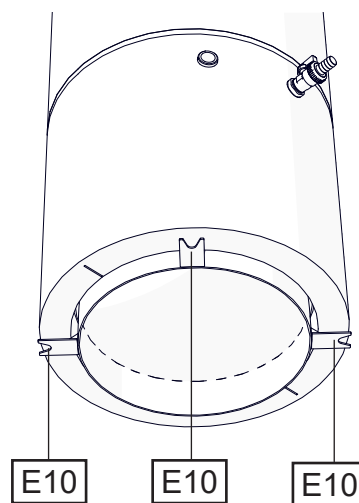
For security reasons we recommend to assembly the fittings before placing the boiler in the cabinet.

Fittings installation:

- Install the probe holder sheath B6 in position E5 with teflon seal.
- Install the safety valve 6 bar B2 in position E6 with teflon seal.
- install the air vent valve B5 in position E9 with teflon seal.
- Install the plug B4 in position E7 with teflon seal (x2)
- Install the discharge B3 in position E8

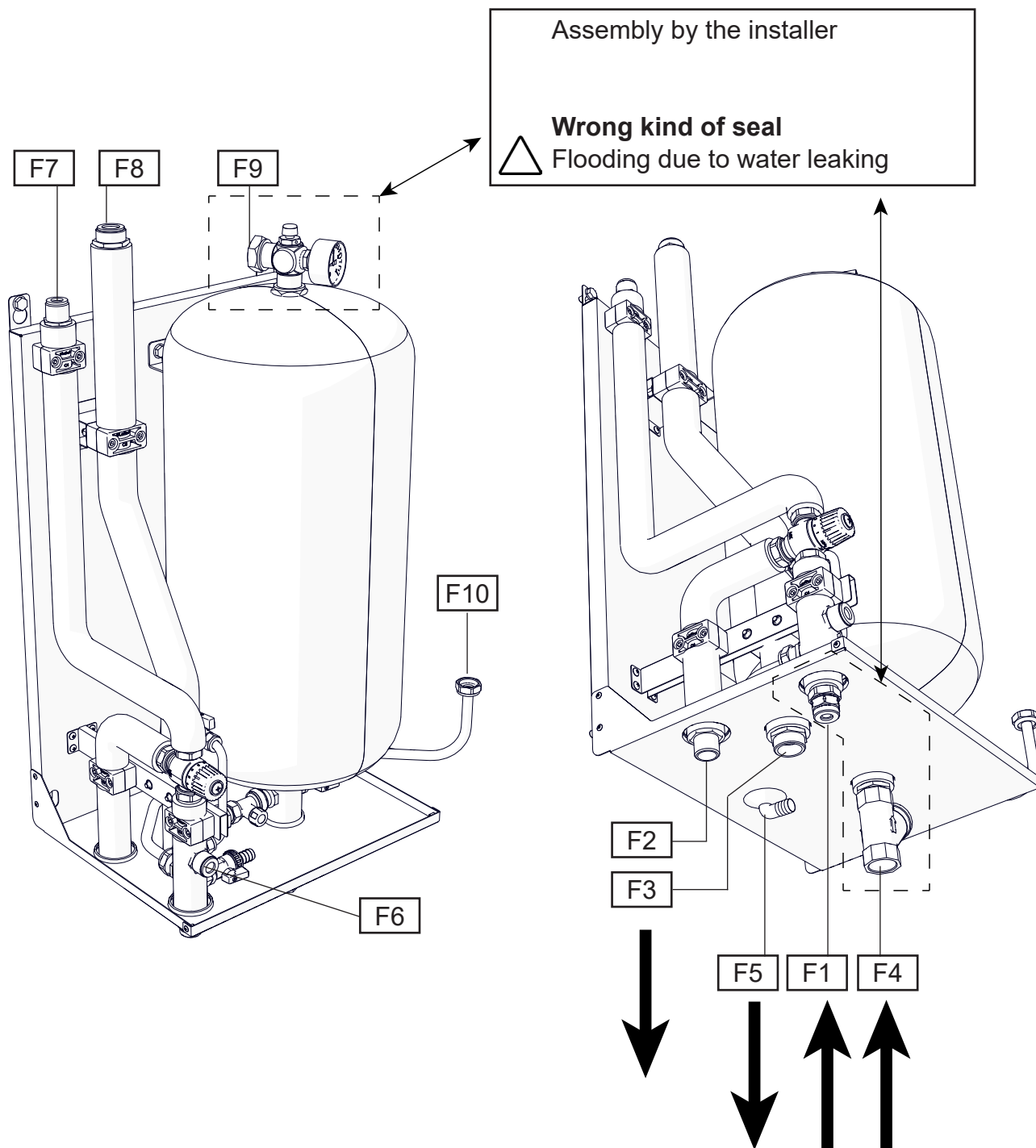
WARNING!!! o'ring sealing.

- Wrong type of seal**
- △ Flooding due to water leaking
- Faulty installation of the safety valve**
- △ Flooding due to water leaking
- Removal or damaging of the insulation**
- △ Heat dispersion and loss of performance



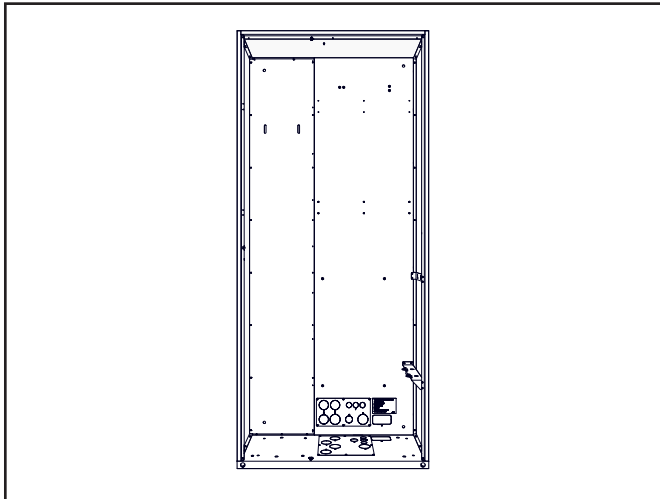
RIF.	DESCRIZIONE	Ø
E1.	DCW entry	G 3/4" M
E2.	DHW entry	G 3/4" M
E3.	Boiler heat exchanger entry	G 3/4" M
E4.	Boiler heat exchanger exit	G 3/4" M
E5.	Probe holder sheath	G 1/2" F
E6.	Safety valve	G 1/2" F
E7.	Probe holder sheath extra layout (not furnished)	G 1/2" F
E8.	Boiler discharge	G 1/2" F
E9.	Air vent valve	G 1/2" F
E10.	Mounting feet	M8

3.3 - PREAS. HYDRAULIC KIT HYDRAULIC CONNEC.



RIF.	DESCRIZIONE	Ø
F1.	Cold water entry	G 3/4" M
F2.	DHW exit	G 3/4" M
F3.	System delivery	G 1" M
F4.	System return	G 1" M
F5.	Condensate drain	16
F6.	Boiler to cold water pipe connection	G 3/4" M
F7.	Boiler to hot water pipe connection	G 3/4" M
F8.	HP to system delivery connection	G 1" M
F9.	HP to system return connection	G 1" M
F10.	Expansion vessel connection	G 3/4" F

3.4 - INSTALLATION





Failure to comply to the following table may cause issues with the components to install. The manufacturer will not be held liable in case different tools from those showed will be used.

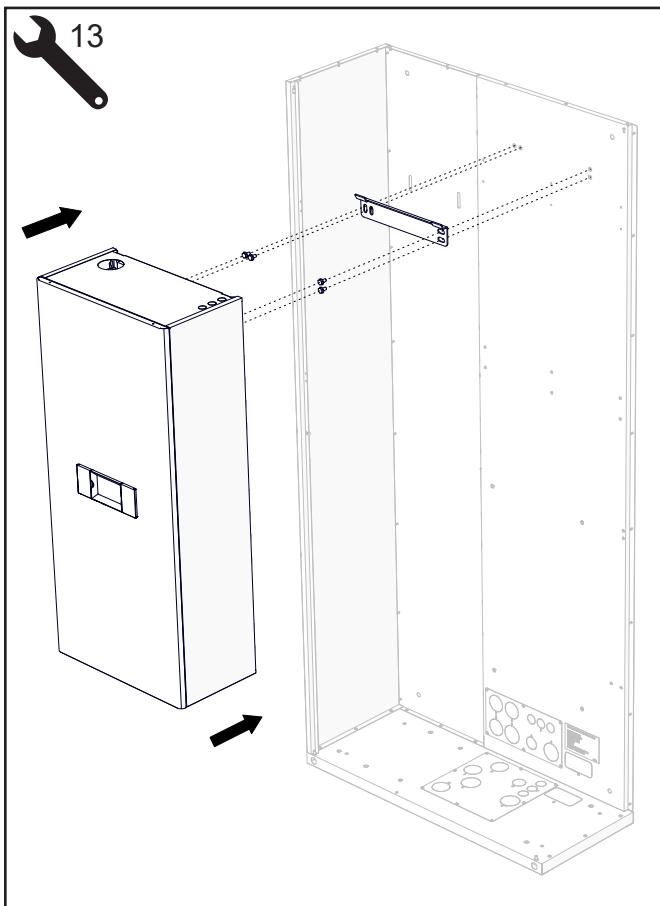
WARNING

Before proceeding with the installation of the inner kit, make sure the cabinet is correctly installed (see pg.40/41).

Verify the tightness of the fastening
 ⚠️ Faulty fastenings can lead to damage to people, objects and animal with fatal circumstances.

TOOLS ALLOWED FOR INSTALLATION

- | | |
|--|--|
|  | 13 • Hex wrench |
| | • Hex socket wrench |
| | • Socket screwdriver |
|  | • Parrot wrench pliers with smooth beaks |
| | • Wrench with smooth beaks |



3.4.1 - INNER UNIT SHERPA AQUADUE INSTALLATION

Considering the dimensions and the weight of the unit, we recommend using adequate lifting equipment. The operation must be executed by at least 3 qualified operators.

- Before proceeding with the setting, refer to the inner unit manual for a correct fastening.
- Fasten to the cabinet wall the machine in position A1 with C10 screws (4x)

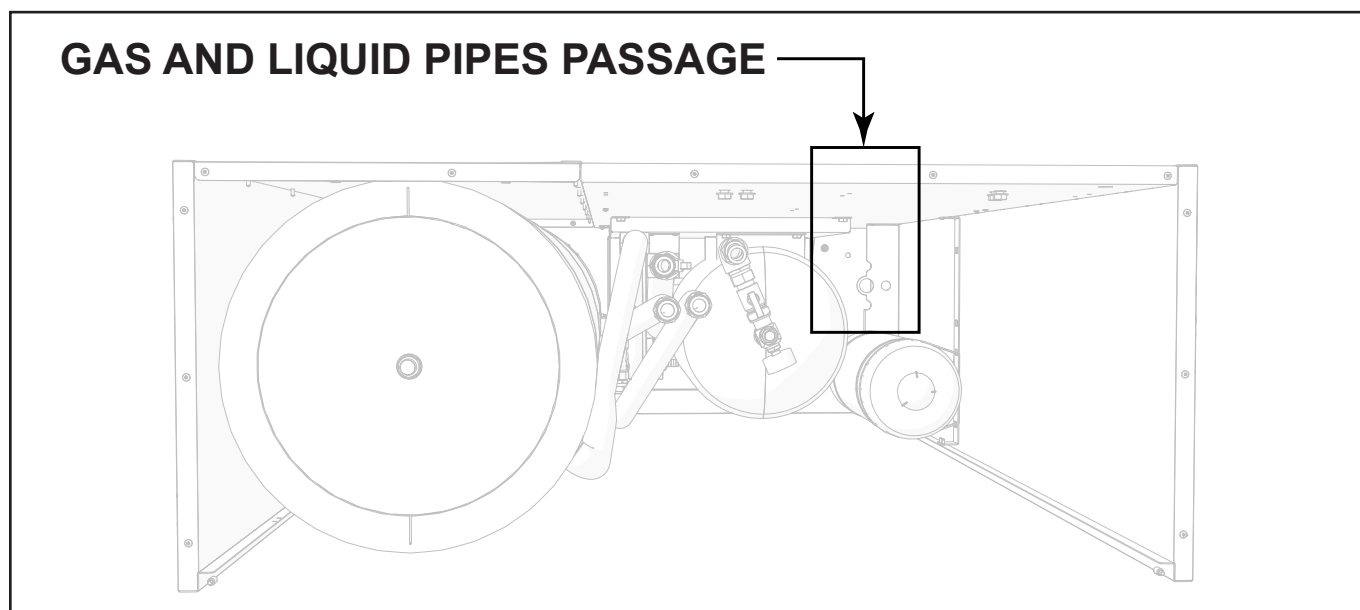
Verify the sustain of the fastenings
 ⚠️ Faulty fastenings can lead to damage to people, objects and animal with fatal circumstances.

⚠️ Damage to the product or surrounding objects by chips fly, impacts, incisions or crushing

3.4 - INSTALLATION

3.4.2 - HP FRIDGE PIPING CIRCUIT INSTALLATION

- For the installation of the gas and liquid pipes refer to the inner unit manual.

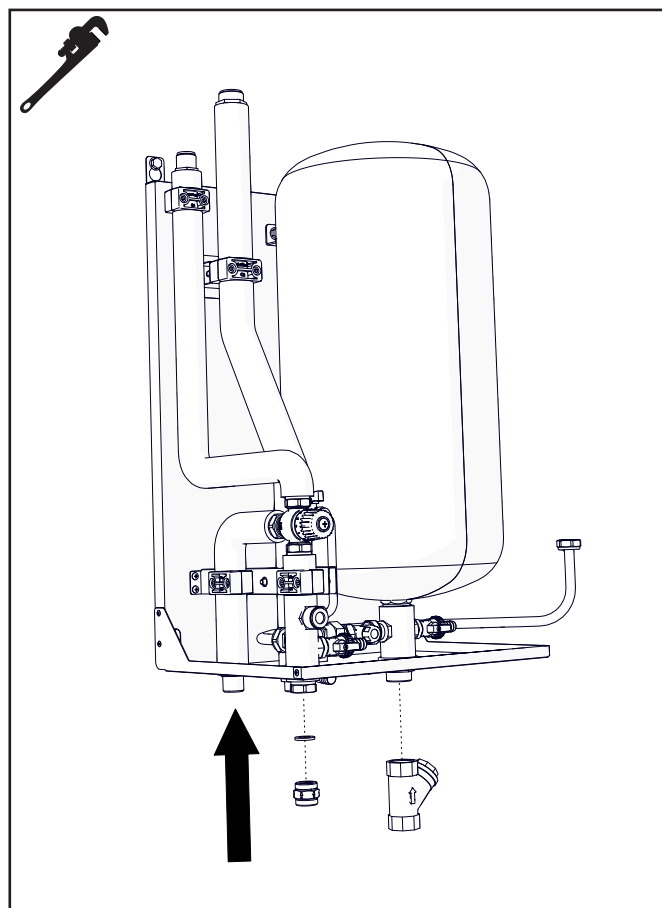
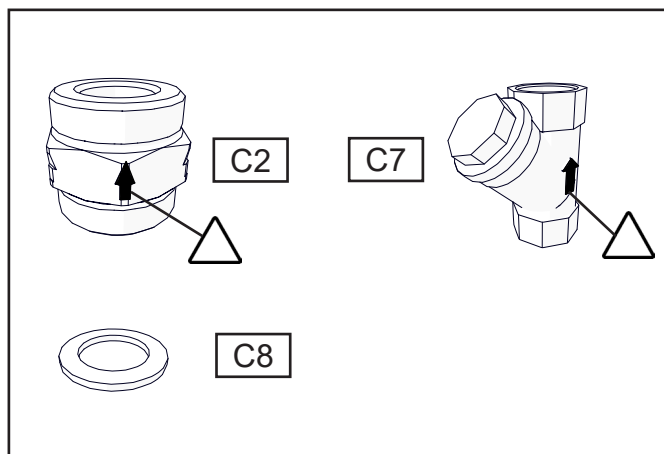


3.4.3 - PREASSEMBLED MODULE INLET FITTINGS INSTALLATION

- Install the C2 nipples in position F1 with C8 gasket sealing;
- Install the C7 y-filter in position F4 with teflon seal.

Do not reverse the flow

△ A faulty assembly does not allow the system to work properly



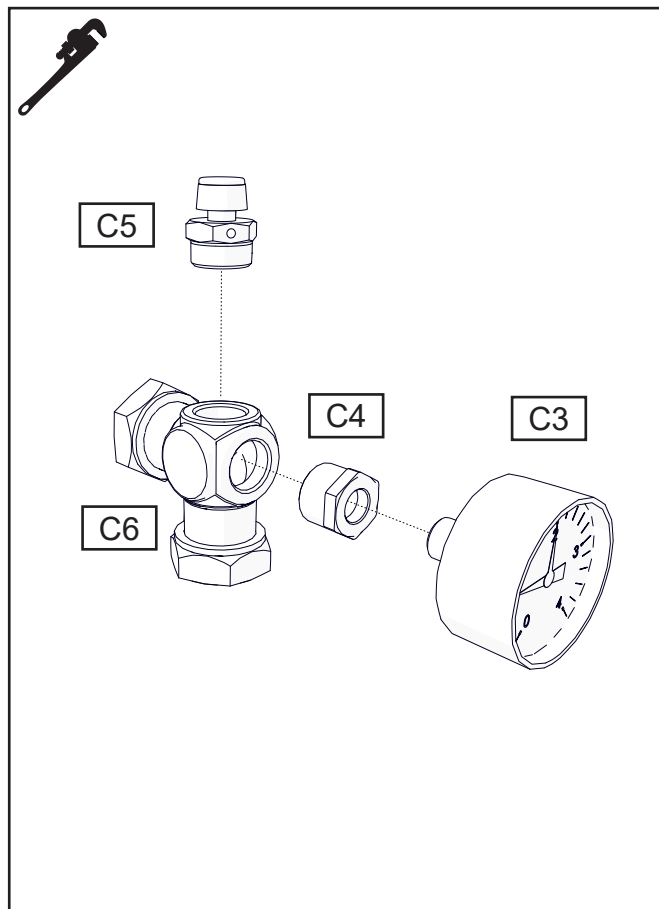
3.4 - INSTALLATION

3.4.4 - RETURN SYSTEM KIT INSTALLATION

- Install the C3,C4,C5 components to C6 fitting with teflon sealing.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking

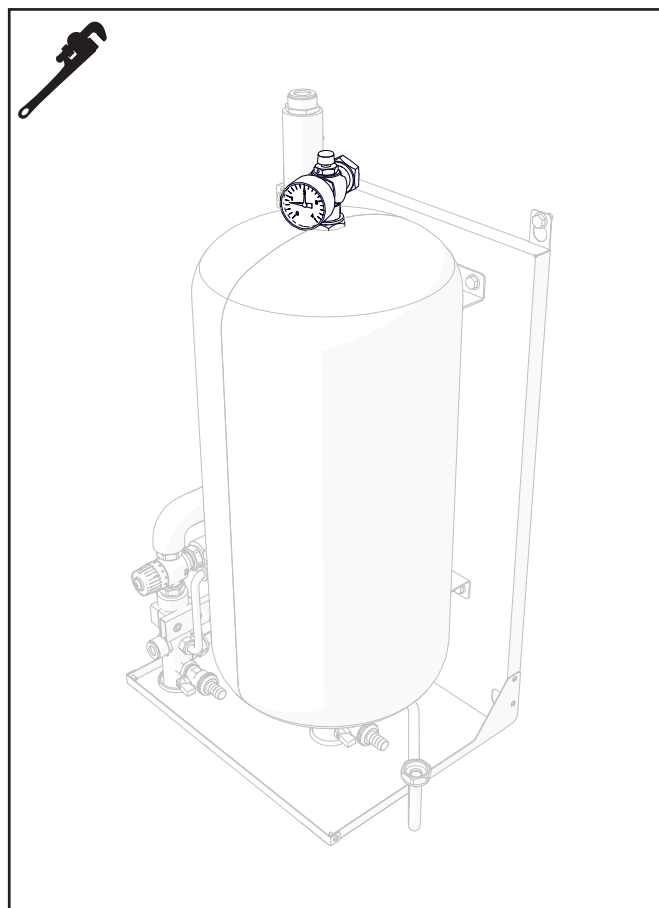
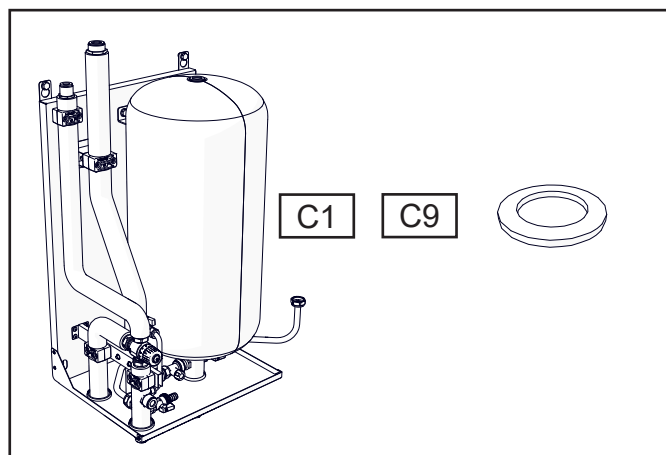


3.4.5 - RETURN SYSTEM KIT INSTALLATION

- Install the previously assembled kit to the C1 hydraulic kit through C9 gasket.

Wrong type of seal

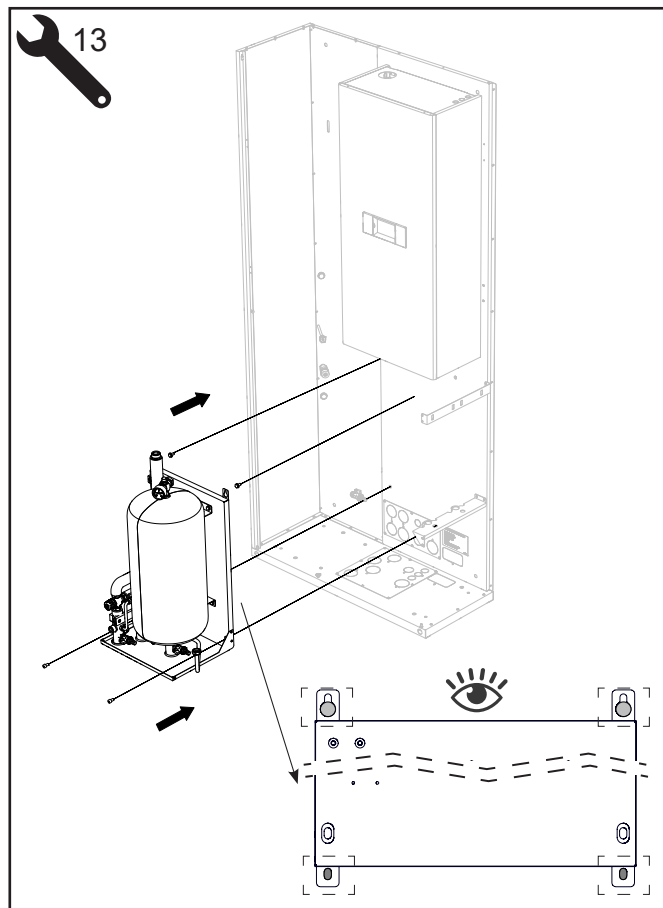
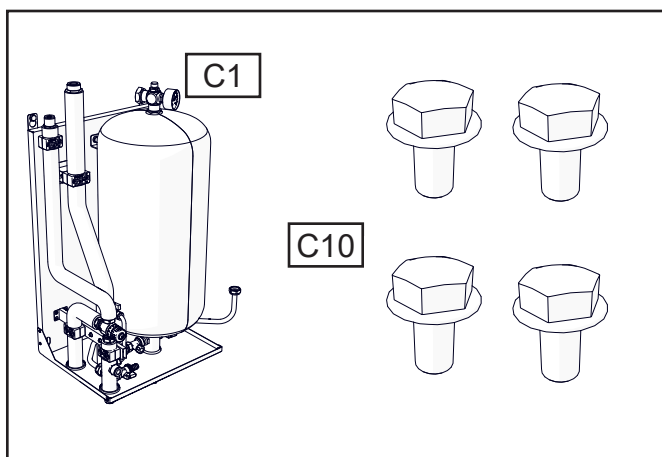
△ Flooding due to water leaking



3.4 - INSTALLATION

3.4.6 - PREASSEMBLED HYDRAULIC KIT INSTALLATION

- Prepare C10 screws in position A2 (greyed out upper holes);
- Install the C1 kit and fasten it by tightening the C10 screws, and then place and tighten the C10 screws in A2 position (greyed out lower holes).



3.4.7 - DHW BOILER INSTALLATION

Considering the dimensions and the weight of the boiler, the operation must be executed by at least 2 qualified operators. It is strictly forbidden to move the boiler by the installed fittings.

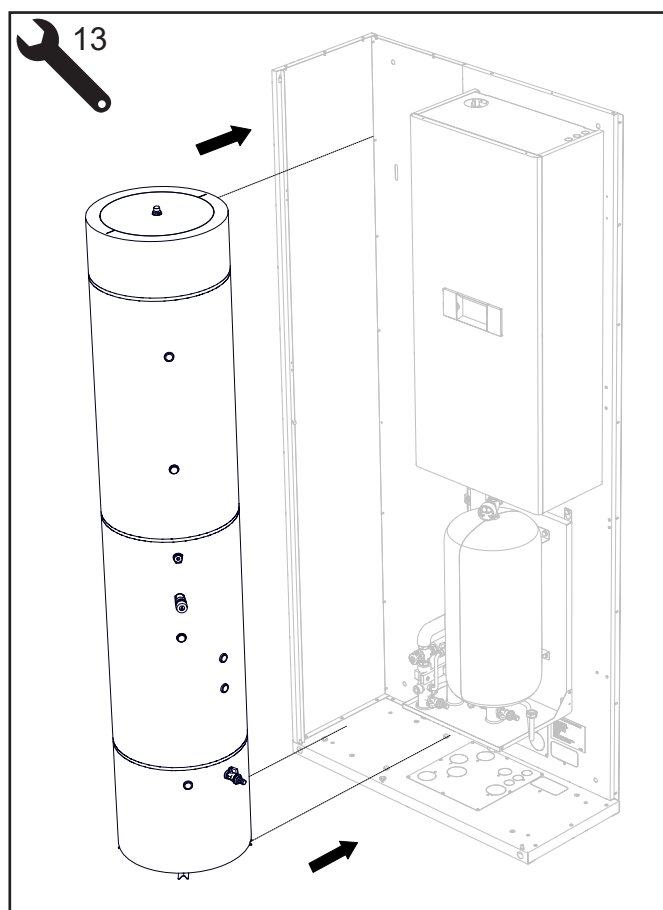
Incorrect handling

- ⚠ Personal injury by cuts and abrasions
Flooding due to water leaking.
- ⚠ Damage to the product or surrounding objects by chips, fly, impacts, incisions or crushing.

- Fasten the E10 feet to the cabinet base in position A3 with B7 screws (3x);
- Fasten all 3 feet in E10.

Verify the sustain of the fastenings

- ⚠ Faulty fastenings can lead to damage to people, objects and animals with fatal circumstances.



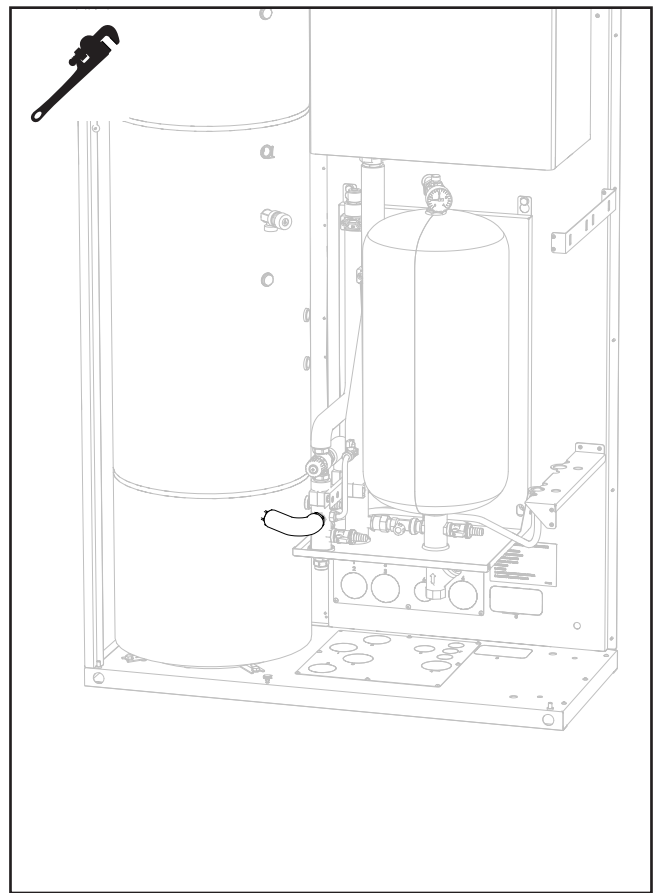
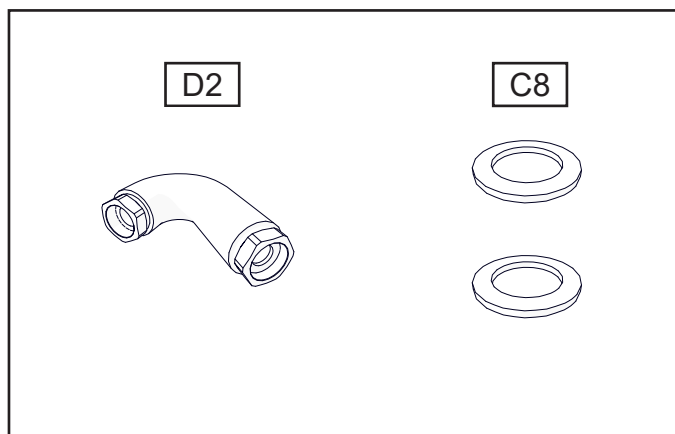
3.4 - INSTALLATION

3.4.8 - DCW PIPE INSTALLATION

- Install the D2 pipe between the boiler fit E1 and the hydraulic kit fit F6 using gasket C8.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking

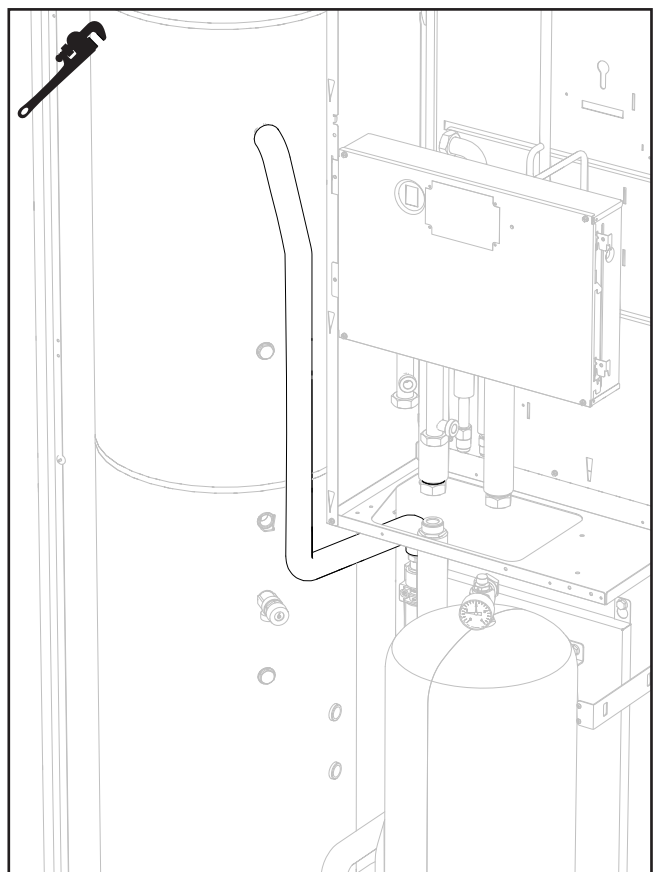
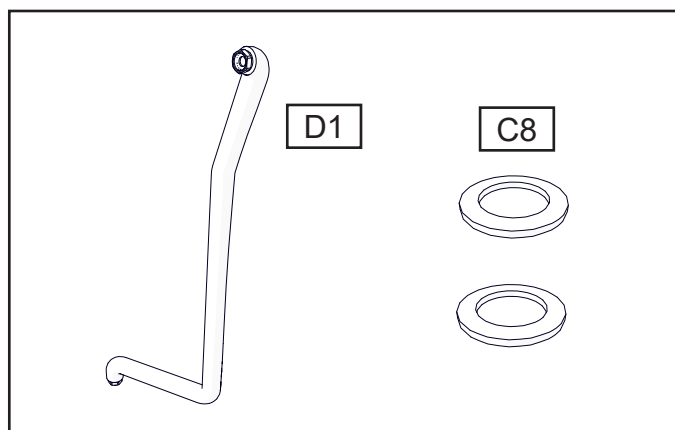


3.4.9 - DHW PIPE INSTALLATION

- Install the D1 pipe between the boiler fit E2 and the hydraulic kit fit F7 using gasket C8.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking



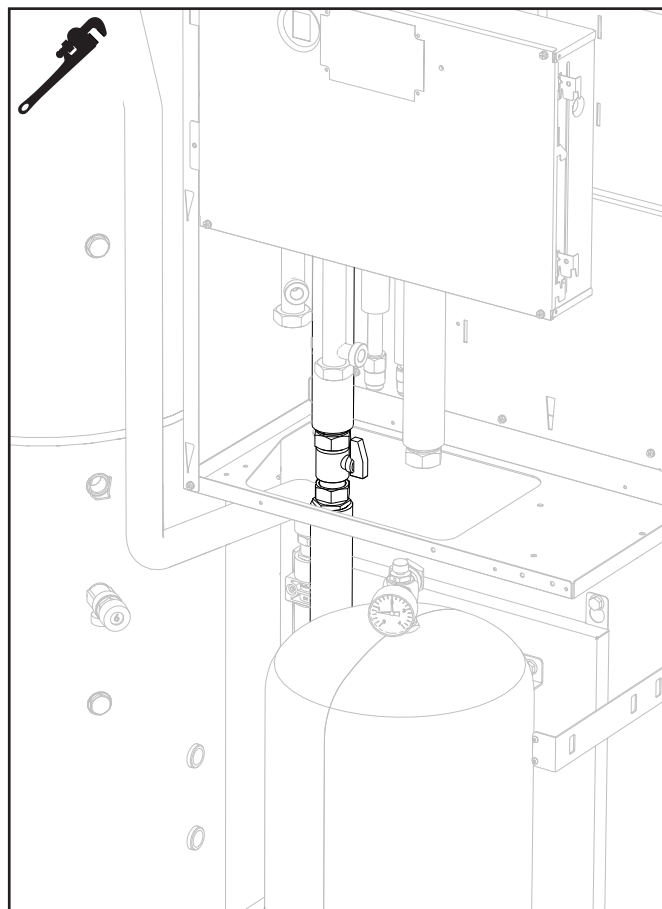
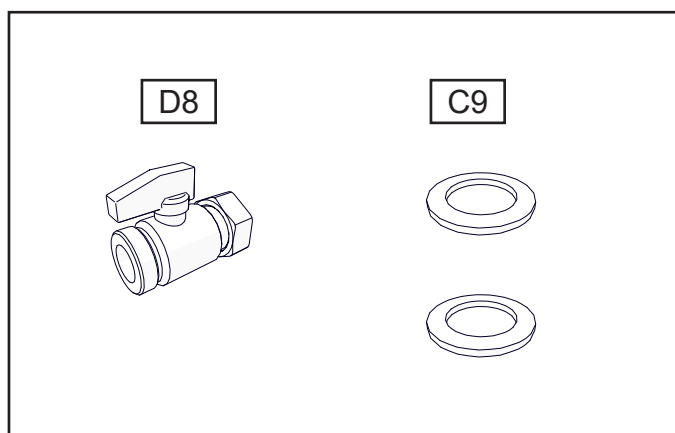
3.4 - INSTALLATION

3.4.10 - FLOW FROM INNER UNIT INSTALLATION

- Install the D8 valve between the hydraulic kit fit F8 and the flow from inner unit using C9 gasket.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking

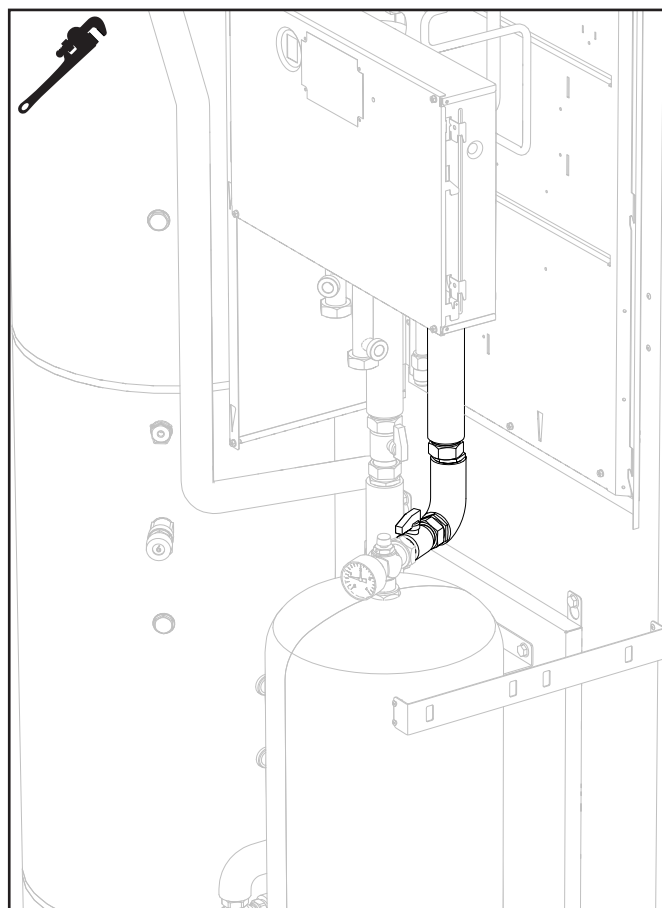
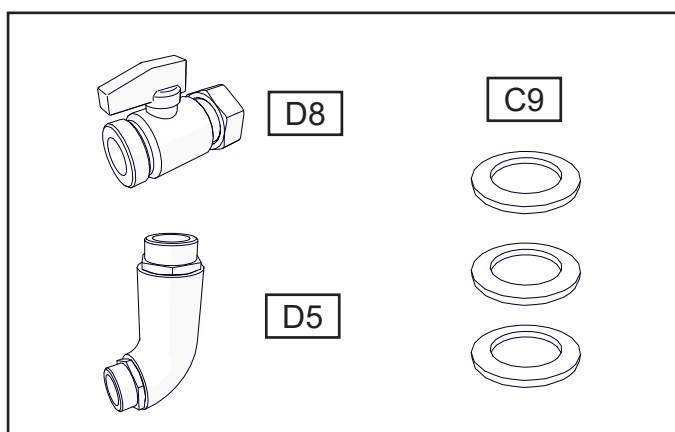


3.4.11 - INNER UNIT RETURN PIPE INSTALLATION

- Install the D8 valve to the F9 hydraulic kit fit using C9 gasket;
- Install the D5 pipe between D8 valve and the return to inner unit using C9 gasket.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking



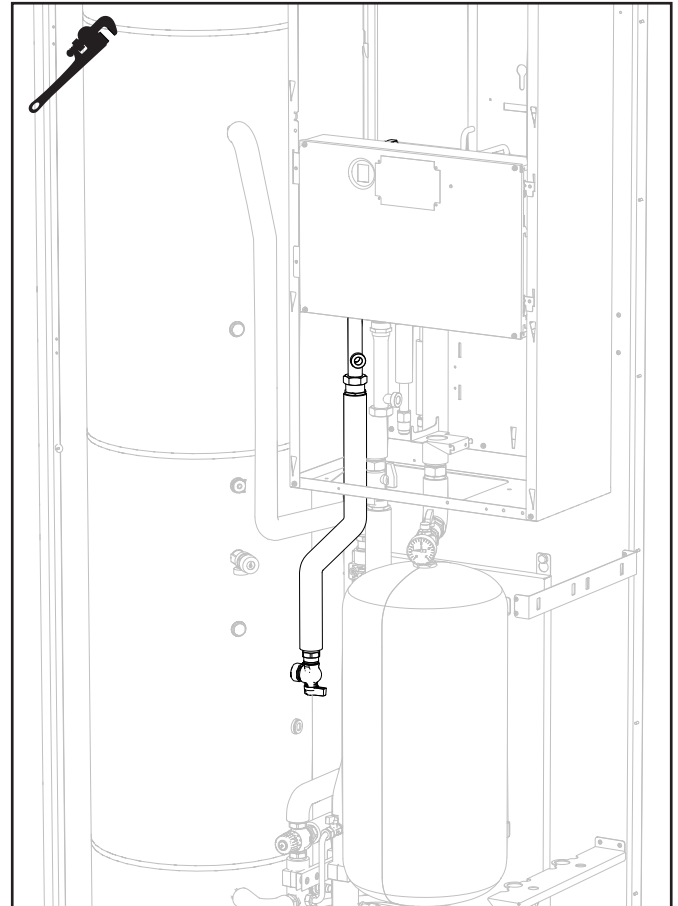
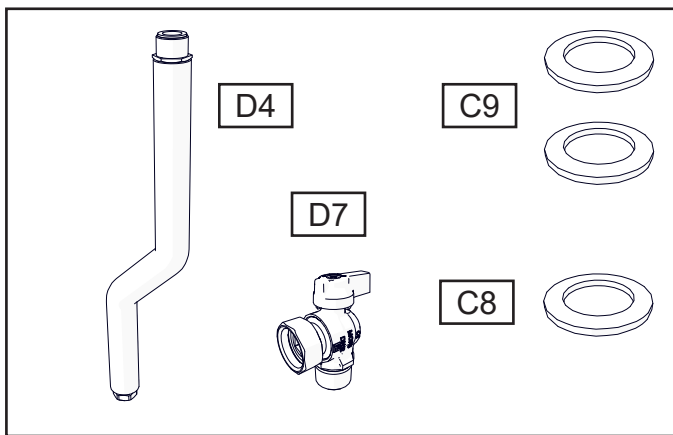
3.4 - INSTALLATION

3.4.12 - BOILER HEAT EXCHANGER DELIVERY PIPE INSTALLATION

- Install the D7 valve to the E3 boiler fit using C8 gasket;
- Install the D4 pipe between D7 valve and the DHW circuit flow from inner unit using C9 gasket.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking

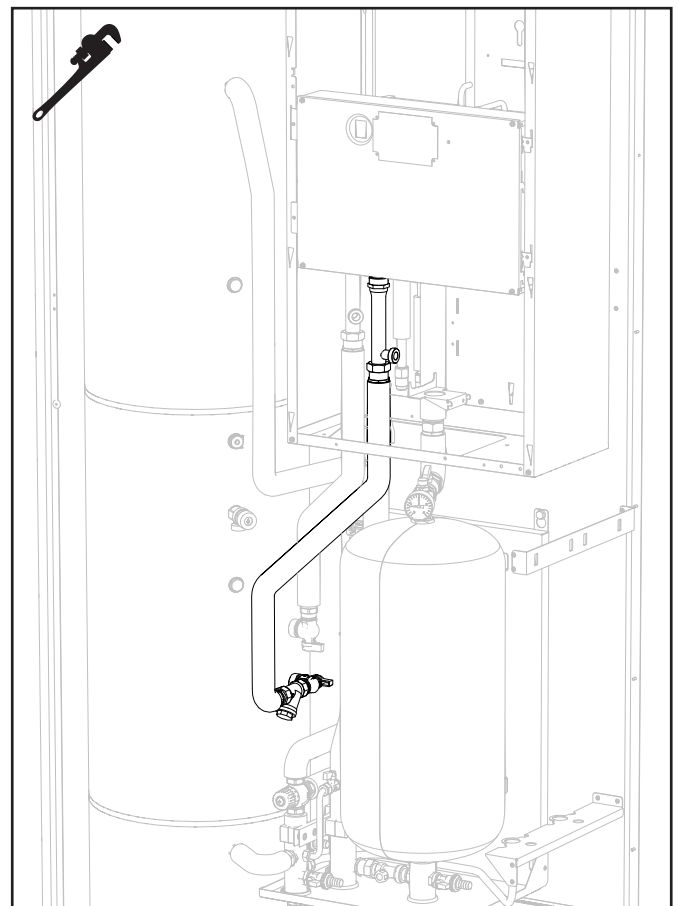
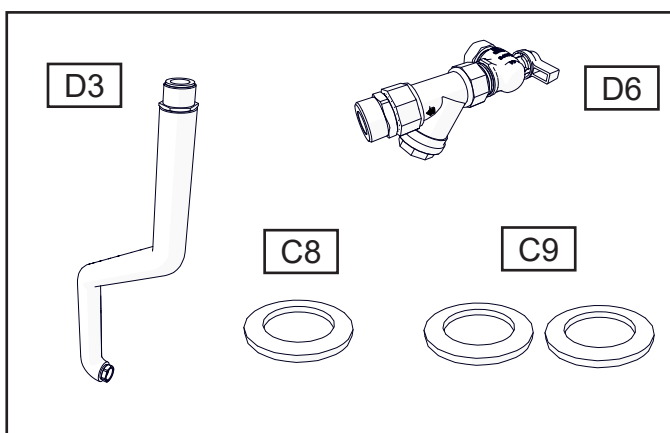


3.4.13 - BOILER HEAT EXCHANGER RETURN PIPE INSTALLATION

- Install the D6 valve to the E4 boiler fit using C8 gasket;
- Install the D3 pipe between D6 kit and the DHW circuit flow from inner unit using C9 gasket.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking



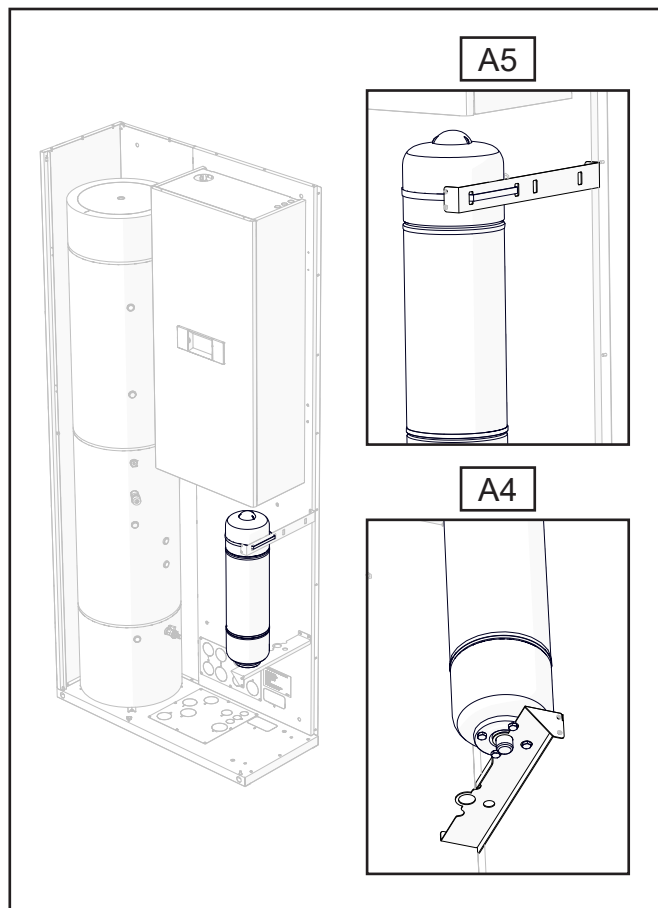
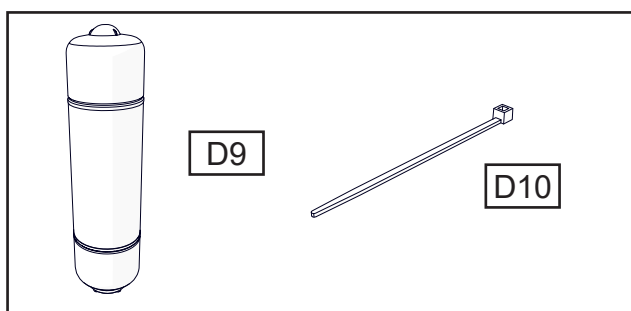
3.4 - INSTALLATION

3.4.14 - EXPANSION VESSEL INSTALLATION

- Pass over the A5 front bracket slot with D10 cable tie;
- Install the D9 vessel in A4 bracket using the front slot hole;
- Make sure that the D9 vessel inferior side screws are correctly aligned to the A4 bracket slots;
- Tighten the D10 cable tie to lock the vessel.

Verify the sustain of the fastenings

△ Damage to the product or surrounding objects by impacts, hits.

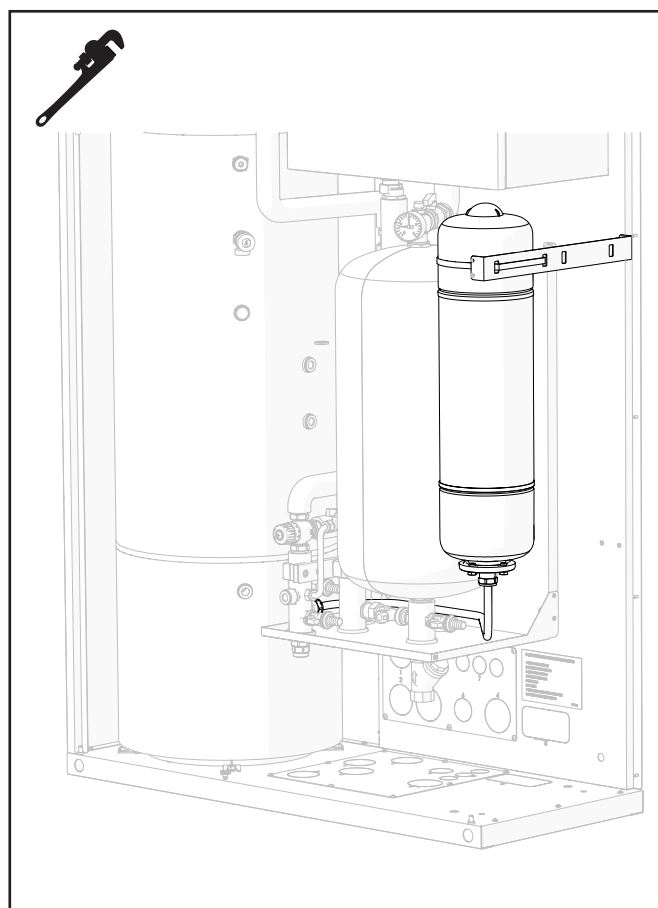


3.4.15 - EXPANSION VESSEL CONNECTING

- Connect the F10 preassembled flexible hose in the C1 kit to the D9 vessel.

Wrong type of seal

△ Flooding due to water leaking



4 - USE AND MAINTENANCE

WARNING:

Before putting pressure in the product, make sure that all the valves are correctly installed and that they are found in the following position:

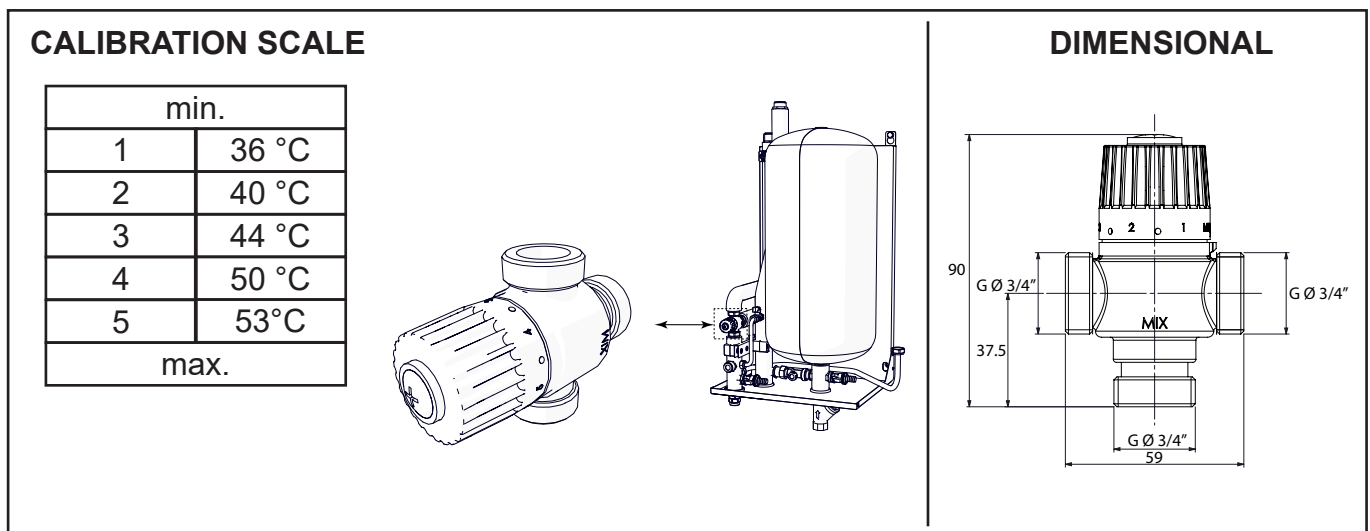
- Ball valve in the system circuit: **HANDLE POSITION OPEN**
- Discharge valve in the sanitary circuit, boiler and system: **HANDLE POSITION CLOSED**
- Air vent valve in the boiler and system: **HANDLE POSITION OPEN**

Failure to comply to the above notes could cause:

- △ Flooding due to water leaking
- △ Damage to the product due to water leaking

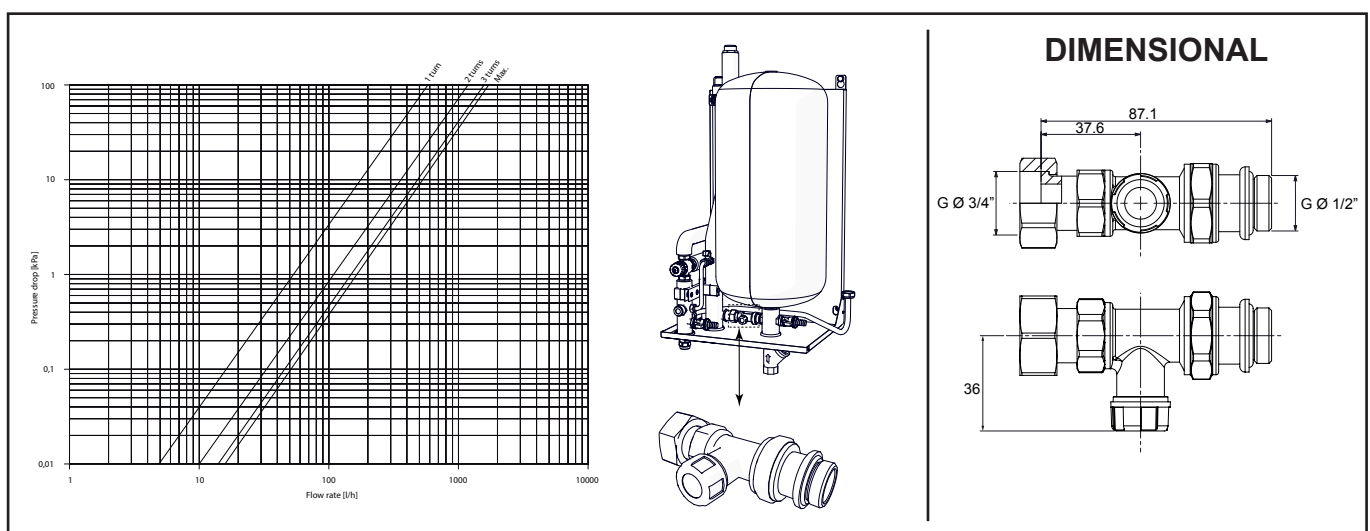
4.1 - ADJUSTING THE THERMOSTATIC VALVE

- Loosen the screws on the knob, rotate clockwise or counterclockwise until desired temperature is achieved. After carrying out the adjusting, tighten the screws again.



4.2 ADJUSTING THE CHECK BYPASS VALVE

- Remove the frontal plug and then proceed with the adjusting. Rotate clockwise or counterclockwise until the desired adjusting is achieved.



4 - USE AND MAINTENANCE

4.3 - COMPONENTS AND MAINTENANCE DESCRIPTION

1. SAFETY VALVE 6 bar

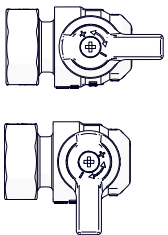
It is **STRICTLY FORBIDDEN** to connect the valve to a drain without using a funnel drain

Periodic checks to carry out:

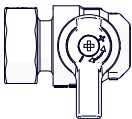
- Verify proper operation
- In case the valve is damaged or defective, replace the components with originals as furnished.

2. DHW SYSTEM VALVES

HANDLE POSITION



**OPEN
HANDLE**



**CLOSED
HANDLE**

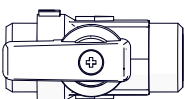
3. DHW SYSTEM Y-FILTER

Periodic checks to carry out:

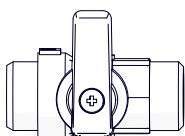
- Cleaning of the inside micro-stretched mesh.

4. SYSTEM CHARGE VALVE

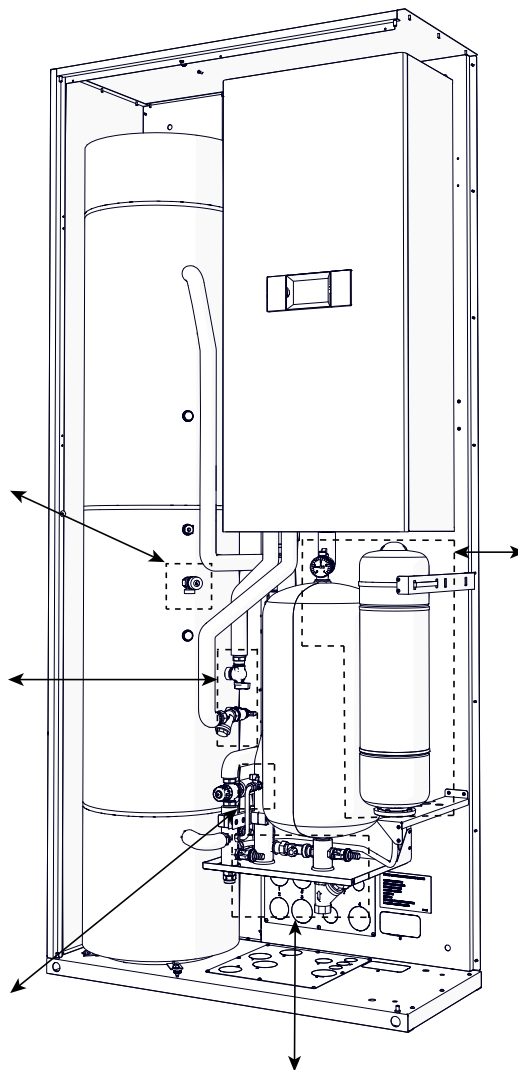
The valve located between the sanitary system and the thermic system must be used only if the pressure is inferior to the one specified at point 6.



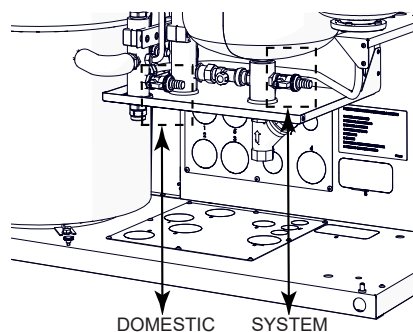
**OPEN
HANDLE**



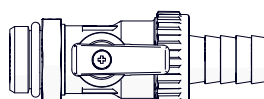
**CLOSED
HANDLE**



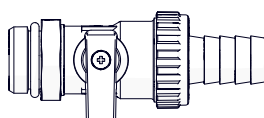
5. DISCHARGE VALVE



HANDLE POSITION



**OPEN
HANDLE**



**CLOSED
HANDLE**

6. EXPANSION VESSEL 12L

The vessel has a precharge of 2.5 bar and can achieve up to 10 bar.

Periodic checks to carry out:

- Check that the pressure of the vessel is +/- 20% compared to the precharged pressure of the constructor.
- Check the corrosion of the vessel, in case of corrosion the vessel must be changed.
- In case the vessel results damaged or faulty, replace it with supplied original components.

7. SYSTEM PRESSURE GAUGE

The pressure of the system must be between 1.2 and 1.5 bar.

In case of lower pressure:

- Proceed to charge the system by using the fill valve (4)

In case of higher pressure:

- Proceed to discharge the system by using the exhaust valve (5)

Periodic checks to carry out:

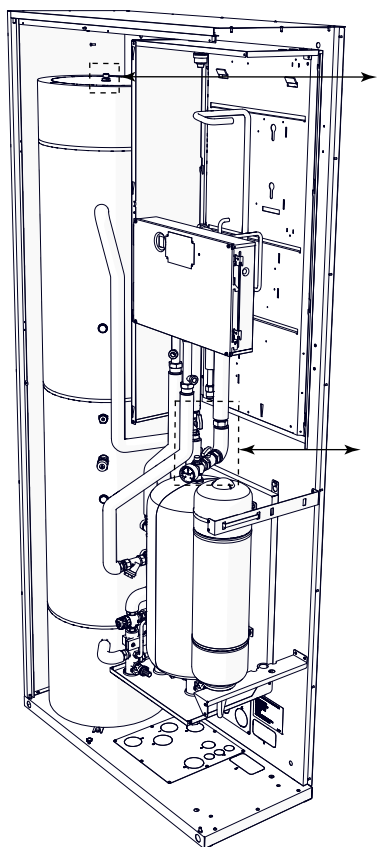
- Verify proper operation. In case of damage, replace them with supplied original components.

8. SYSTEM Y-FILTER

Periodic checks to carry out:

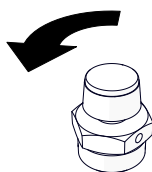
- Cleaning of the micro-stretched mesh inside.

4 - USE AND MAINTENANCE

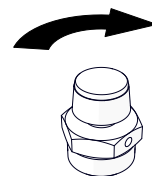


9. AIR VENT VALVE

The air vent valve installed in the heater and the preassembled kit must be opened and closed only by hand.



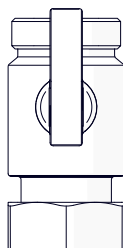
OPEN
VALVE



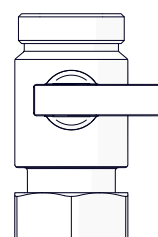
CLOSED
VALVE

10. THERMIC SYSTEM VALVE

HANDLE POSITION



OPEN
VALVE



CLOSED
VALVE

4.4 - PERIODIC CHECKS

The maintenance of the product is a **fundamental** operation in order to guarantee safety, proper operation and the life span of the product.

Before proceeding to maintenance, make sure to take the safety measure so to not injury or damage people, animals or objects.

It is strictly forbidden to execute maintenance operations before checking the safety rules at pg 30,31,32 in this manual.

Maintenance must be executed only by qualified personnel.

The checks to carry out once or more in a year are:

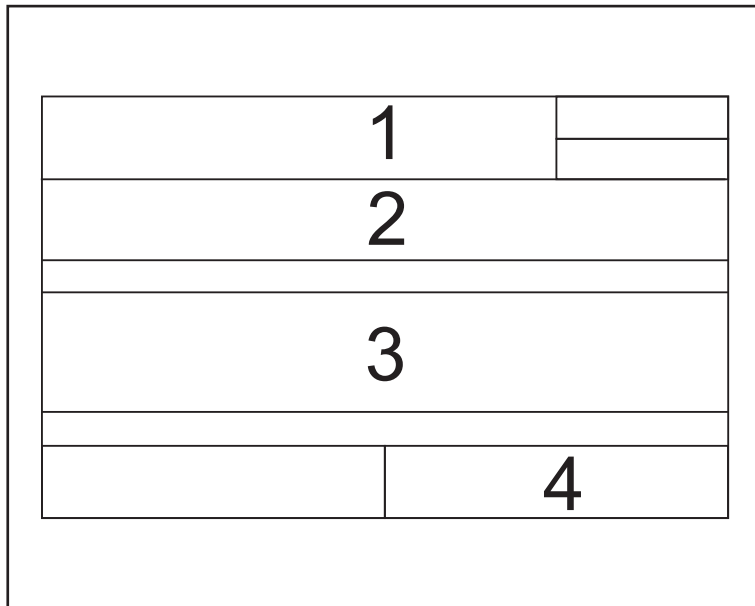
- Visual inspection of the general state of the product;
- Check the fastening of the hydraulic circuit;
- General check of the product functioning;

- Pressure check of the heating circuit;
- Pressure check of the expansion vessel;
- Check and cleaning of the y-filters;
- Function check of all the valves;
- Performance check of the product.

Empty the components from possible water before handling them.

Remove the limestone from the components in order to guarantee safety, proper functioning and the life span of the product.

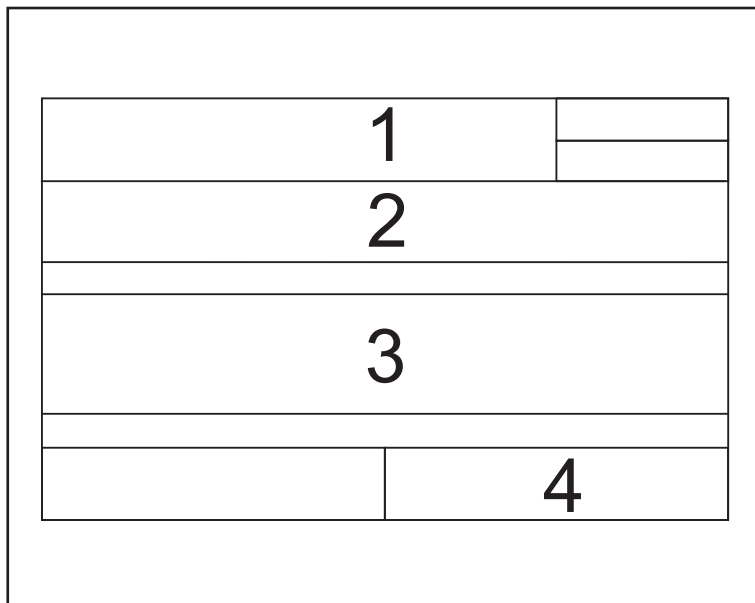
5 - PRODUCT LABEL



5.1 - SYSTEM LABEL

Legend:

1. Company data and logo
2. Production data
3. Components list
4. Warnings



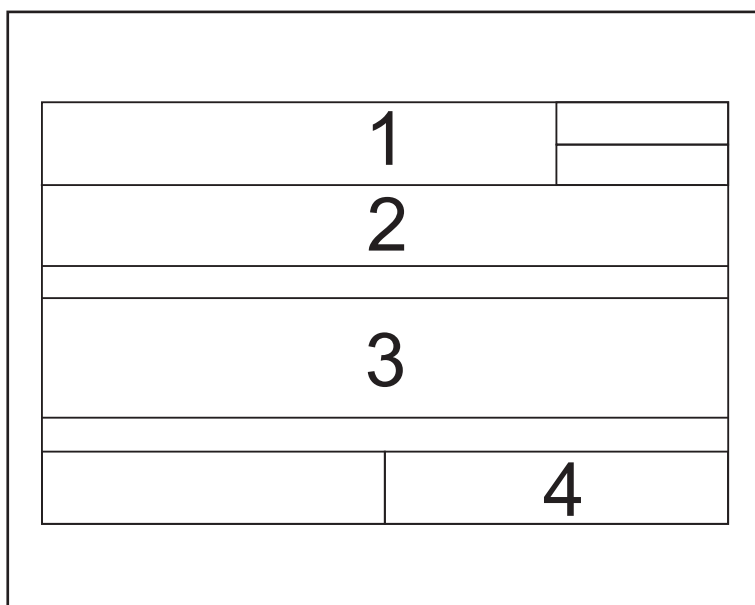
GENERAL NOTES

In the packaging there is a boiler label, attach it on a visible spot of the cabinet (we recommend to put it next to the system label ref. 5.1).

5.2 - BOILER LABEL

Legend:

1. Company data and logo
2. Production data
3. Technical data of the product
4. Warnings



5.3 - PREASSEMBLED KIT LABEL

Legend:

1. Company data and logo
2. Production data
3. Technical data of the product
4. Warnings

DATA EMISSIONE: 22/03/2022
REV. 4: 04/10/2023

Olimpia Splendid S.p.a.
Via Industriale, 1/3 - 25060 Cellatica (BS)
Tel. +39 030 3195100
info@olimpiasplendid.it - www.olimpiasplendid.it