

# SITALI CX 400

Kompatibel mit:  
**SIOS**  
CONTROL

## Kanalisierte Zweistrom-KWL mit Wärmerückgewinnung



### INTEGRIERTER PHYSISCHER BYPASS

Ideal für den „Free-Cooling“-Betrieb während der Sommersaison



### VERTIKALE INSTALLATION

Geeignet für die Montage an der Wand in vertikaler Position.



### AUTOMATISCHE STEUERUNG

Das Gerät wird mit einem Multifunktions-Bedienfeld, mit LCD-Display geliefert.



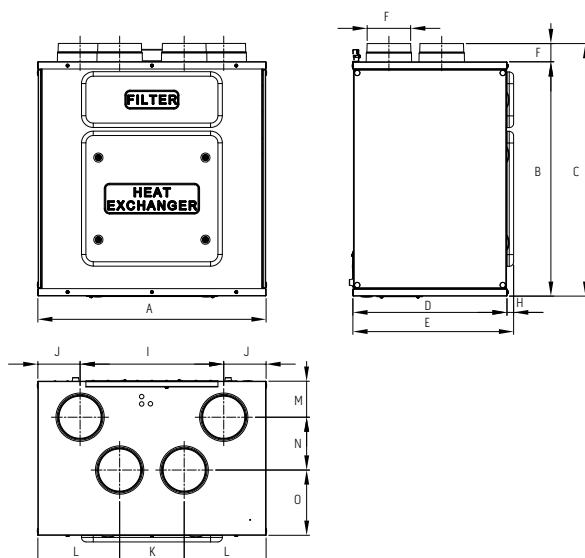
### EIGENSCHAFTEN

- Außenrahmen aus verzinktem Stahl, vorlackiert RAL 9010.
- Innenrahmen aus expandiertem Polypropylen zur Minimierung von Wärmebrücken und Geräuschemissionen sowie zur Gewährleistung maximaler Dichtigkeit.
- Energieeffiziente EC-Außenläufermotoren. Ausgestattet mit Wärmeschutz und kugelgelagert, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.
- Radiallüfter mit rückwärts gekrümmten Schaufeln, die direkt mit dem Motor gekoppelt und dynamisch ausgewuchtet sind, sehr leise und leistungsstark.
- Wärmetauscher, mit Querstrom, Gegenstrom, mit hohem Wirkungsgrad.
- Simplifizierter elektrischer Anschluss: die Anlage wird bereits verkabelt geliefert.
- Mitgelieferte ISO Coarse Filter 60% (G4), leicht von außen herausziehbar. Das Gerät ist außerdem mit einem ISO ePM1 60% (F7) Filter für die Zuluft ausgestattet.
- Automatischer Frostschutz zur Vermeidung von Eisbildung auf der Eintrittsseite des Wärmetauschers.
- Doppelter Kondenswasserabfluss, der abhängig von den klimatischen Anforderungen eingesetzt werden kann.
- Linke oder rechte Gerätekonfiguration für flexible Installation

### FUNKTION

- Einstellung und Auswahl von 3 Geschwindigkeiten.
- Boost-Funktion.
- Holiday- und Night-Modus.
- Wöchentliche Programmierung.
- Bypass-Verwaltung.
- Luftstromausgleich.
- Anzeige Filterwartung und eventuelle Schäden.
- Betriebsstundenzähler.
- Speichern und Laden der Einstellungen.
- Anschluss von Remote-Umgebungssensoren (Luftfeuchtigkeit, CO2, usw.)
- ModBus-Schnittstelle.
- Anschluss an Vor- oder Nachheizung.
- Anschluss an die Wasserbatterie für die Heizung.

### LAYOUT, ABMESSUNGEN, GEWICHT

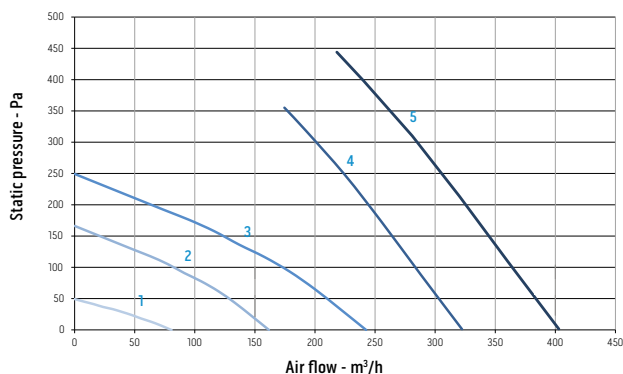


		SITALI CXVA 400
A	mm	778
B	mm	799
C	mm	860
D	mm	525
E	mm	549
F	mm	148
G	mm	62
H	mm	23
I	mm	490
J	mm	144
K	mm	220
L	mm	279
M	mm	1225
N	mm	180
O	mm	222.5
Nettogewicht	kg	34,5 kg

**TECHNISCHE DATEN**

		SITALI CXVA 400
<b>PRODUKTCODE</b>		99244
<b>EAN CODE</b>		8021183992441
Maximale Durchflussleistung @100 Pa	m <sup>3</sup> /h	363
Elektrische Leistungsaufnahme (bei maximaler Durchflussmenge)	W	160
SEC-Klasse (lokale Umweltkontrolle)		<b>A+</b>
SEC-Klasse (zentrale Umweltkontrolle)		<b>A</b>
SEC-Klasse (manuelle Steuerung - keine bedarfsgesteuerte Belüftung)		<b>A</b>
Thermischer Wirkungsgrad	%	86
Referenzdurchflussleistung	m <sup>3</sup> /h	254
Referenzdruckdifferenz	Pa	50
Spezifische Leistungsaufnahme (SPI)	W/m <sup>3</sup> /h	0.268
Schallleistungspegel (LWA)	dB(A)	52
Stromversorgung		220-240V~/50-60Hz
IP Schutzart		IPX4
Schallleistungspegel @3m(1)	dB(A)	26
Max. Raumtemperatur	°C	+40

(1) Schallleistungspegel in 3 m Höhe im Freifeld, Gehäuse, Geschwindigkeit 40%, nur zu Vergleichszwecken angegeben.

**SITALI CXVA 400**


	Speed %	W max	m <sup>3</sup> /h max
1	20	10	84
2	40	22	162
3	60	48	243
4	80	90	322
5	100	160	403

Einlasskrümmer gemäß der Europäischen Verordnung 1253/2014 (ErP)



1. Luftabsaugung nach außen
2. Lufteinlass von außen
3. Luftzufuhr in den Innenraum
4. Aus dem Inneren abgesaugte Luft (Kondensatablass im Winter) (Kondensatablass im Sommer) Ausrichtung der Strömung L